



ВАКУУМНО-НАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ ПРОПИТОЧНЫЕ УСТАНОВКИ

# VOLNA

**CE EAC**

ISO 9001:2015  
Сделано в Беларуси

Более чем 25 лет компания «Вольна» - Ваш надежный партнер в области ремонта и производства электрооборудования. За это время компанией пройден путь от небольшого завода до компании с мощной производственной базой, которая позволяет выполнять проекты любой степени сложности, проектировать и изготавливать прогрессивное, надежное оборудование, обладающее высокими эксплуатационными характеристиками и длительным сроком службы.

Компания «Вольна» успешно осуществляет **комплексный подход к оснащению предприятий**, проектирует и изготавливает: промышленные камерные электропечи, пропиточные установки, испытательные стенды электрооборудования, установки для наплавки тел вращения и прочее оборудование.

Применение вакуумно-нагнетательной пропитки VPI принято всеми мировыми лидерами машиностроения: Siemens, ABB, WEG, Alstom, General Electric и другие. Технология «вакуум-давление» обеспечивает проникновение пропиточного состава во все полости изделия, закрывает все воздушные карманы и гарантирует высокое качество.

Квалифицированные специалисты компании «Вольна» осуществляют **консультирование на этапе подготовки и составления технического задания**. Наш многолетний опыт в технологических процессах гарантирует, что после целевого консультирования наши клиенты получают желаемое в совместно разработанной концепции. Мы используем современные технологии для разработки и производства пропиточных установок для смол и лаков всех видов.

Ассортимент продукции охватывает, как небольшие ручные установки, так и полностью автоматизированные установки для пропитки в производственных целях.

Пропиточные установки компании «Вольна» **соответствуют стандартам безопасности Технических регламентов Таможенного союза**.

Будем рады, если Вы приобретете в нашем лице поставщика качественного оборудования.



Пропиточные установки предназначены для пропитки, а также для термообработки, изделий, в том числе обмоток электрических машин, пропиточными составами с применением технологии «вакуум-давление» в автоматизированном и ручном режимах, в том числе и по технологиям заказчика.

**Технические характеристики:**

Объём	0,013...91,9м <sup>3</sup>
Внутренний диаметр	200...3800 мм
Рабочая длина	300...26000 мм
Рабочее давление	0,01кПа...1,6 МПа
Максимальная температура	500°С
Материал автоклава	нержавеющая, конструкционная сталь и др.
Смотровые окна с подсветкой	наличие
Система управления	на базе логического контроллера
Внутренняя и наружная поверхность автоклава	нанесение коррозионностойкого покрытия
Исполнение	вертикальное, горизонтальное
Условия эксплуатации	УХЛ 2...4



**Комплектность пропиточной установки:**

- Автоклав, емкость для хранения пропиточного состава, могут быть выполнены с электрическим/жидкостным подогревом, охлаждением и перемешивающим устройством.
- Автоматическая (гидравлическая, пневматическая) система подъема/опускания крышки автоклава с функцией фиксации при аварийной ситуации (сброс давления, пропадание электроэнергии).
- Система затвора: винтовой, байонетный и др.
- Шаровые краны с электроприводом, пневмоприводом, гидроприводом.
- Вакуумная станция с влагоотделителем и конденсатосборником.
- Компрессорная установка;
- Система удаленного доступа для контроля технических процессов.
- Датчики контроля давления, температуры, уровня жидкости, вязкости.
- Транспортная система.
- Система удаленного доступа для контроля технических процессов.
- Автоматическая система управления процессом пропитки изделий по заданной программе на базе интеллектуально активных компонентов фирмы Delta Electronics позволяет непосредственно с панели оператора производить конфигурирование, отладку и управление всем технологическим процессом (контроль давления, температуры, уровня вязкости и др.).

По техническому заданию Заказчика комплектность может быть изменена.





### ВАКУУМНАЯ ПРОПИТКА ЛИТЬЯ

Предназначена для герметизации микропористости изделий, усадочных раковин и микротрещин, путем их глубинного заполнения анаэробным герметиком, в результате чего изделия становятся непроницаемыми для агрессивных жидкостей и газов даже под давлением.

### ВАКУУМНАЯ ПРОПИТКА-СУШКА ДРЕВЕСИНЫ (ИМПРЕГНАЦИЯ)

Импрегнация древесины выполняется для повышения защиты, огнестойкости и придания материалам дополнительных потребительских свойств.

В результате промышленной пропитки дерева защитный состав глубоко фиксируется в древесине и его уже невозможно удалить. Рубашка из микрочастиц металла, присутствующая в консерванте придает дереву дополнительную прочность, а также защищает древесину от внешнего и внутреннего воздействия.

### АВТОКЛАВЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛЕНОЧНОГО ТРИПЛЕКСА

Обеспечиваются улучшенные оптические характеристики стекла, повышается его влагостойкость и т.п.

### АВТОКЛАВЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Производство органических полупродуктов и красителей для проведения разнообразных химических реакций.

### АВТОКЛАВ ДЛЯ ВУЛКАНИЗАЦИИ

Система безопасности пропиточной установки:

- Электронные датчики давления с программируемым порогом максимального давления.
- Предохранительный клапан давления.
- Кнопка аварийного отключения на локальном пульте управления.
- Тепловая защита корпуса автоклава.
- Пороговые датчики заполнения пропиточного состава.
- Программная механическая блокировка открытия крышки при наличии давления и вакуума.
- Система безопасности персонала при открытии крышки.



Высокая энергоэффективность



Сокращение производственных затрат

Долгий срок службы



Сокращение капитальных затрат

Высокое качество пропитки



Сокращения брака

Поддержание заданных параметров



Надежность технологических процессов

Высокая степень автоматизации



Сокращение затрат на персонал

Встроенная система безопасности



Безопасность технологического процесса

## СЕРВИС

Техническое консультирование  
Шеф-монтаж, наладка и запуск оборудования  
Доставка  
Диагностика и техническое обслуживание  
Поставка запасных деталей и узлов  
Ремонт и модернизация

