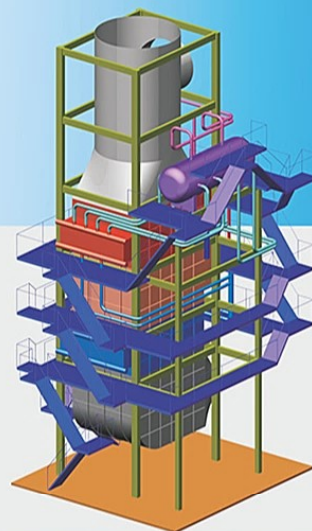
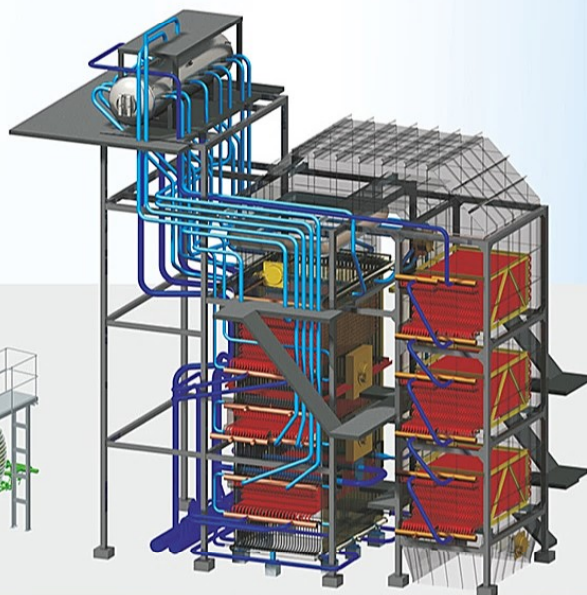
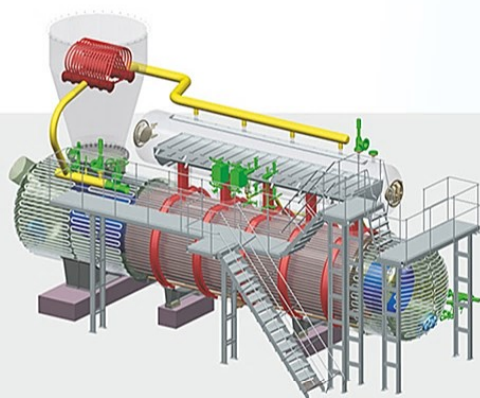


АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Завод котельного оборудования»



НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКЦИИ

КОТЛЫ И ГОРЕЛОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА





Содержание

- Котлы паровые для сжигания природного газа и мазута	...1
- Котлы паровые для сжигания биотоплива	...2
- Котлы водогрейные для сжигания природного газа и мазута	...3
- Энерготехнологические котлы газотрубного типа	...4
- Энерготехнологические котлы для обезвреживания сероводородных газов в смеси с синильной кислотой	...4
- Энерготехнологические котлы для сжигания серы	...5
- Котлы для обезвреживания сероводородных газов	...5
- Котлы для сжигания органической и регенерации минеральной части сульфатных шелоков	...5
- Котлы для сжигания органической и регенерации минеральной части сульфитных шелоков на магниевом основании	...6
- Котлы энерготехнологические для утилизации газов после термической обработки твердых бытовых отходов	...6
- Пароперегреватели для перегрева пара за счёт сжигания топлива	...6
- Котлы-утилизаторы общего назначения	...7
- Котлы-утилизаторы для линий производства технического углерода	...8
- Котлы-утилизаторы для охлаждения газов за конверторами для черной металлургии	...8
- Котлы для охлаждения газов за печами первичной переработки нефти	...9
- Котлы-утилизаторы для установок сухого тушения кокса	...9
- Котлы-утилизаторы для охлаждения газов за печами технологическими	...9
- Котлы для охлаждения газов за конверторами для цветной металлургии	...9
- Котлы для охлаждения газов за электропечами	...9
- Котлы для утилизации тепла за стекловаренными печами	...9
- Горелочные устройства	...10
- Опросный лист для заказа (проектирования) парового котла	...11
- Опросный лист для заказа (проектирования) котла-утилизатора	...14



Котлы паровые энергетические

Котлы паровые для сжигания природного газа и мазута

Котлы паровые газомазутные поставляются с горелками, водяным экономайзером, пароперегревателем, воздухоподогревателем, арматурой пароводяного тракта, газоимпульсной очисткой, помостами и лестницами

Котлы моноблочные газоплотные, двухбарабанные

Обозначение по ГОСТ-3619 Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Температура пара, °С	Температура питательной воды, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8
E-16-1,4 ГМ		16	1,4	195	105/145	9,6 x 4,5 x 5,3	44
E-16-1,4-250 ГМ		16	1,4	250	105/145	9,6 x 4,5 x 5,3	46
E-16-2,4-300 ГМ		16	2,4	300	105/145	9,6 x 4,5 x 5,3	48
E-16-3,9-440 ГМ		16	3,9	440	105/145	9,6 x 4,5 x 5,3	50
E-20-1,4 ГМ		20	1,4	195	105/145	11,5 x 4,5 x 5,3	49
E-20-1,4-250 ГМ		20	1,4	250	105/145	11,5 x 4,5 x 5,3	50
E-20-2,4-300 ГМ		20	2,4	300	105/145	11,5 x 4,5 x 5,3	51
E-20-3,9-440 ГМ		20	3,9	440	105/145	11,5 x 4,5 x 5,3	52
E-25-1,4 ГМ		25	1,4	195	105/145	11,5 x 4,5 x 5,3	50
E-25-1,4-250 ГМ		25	1,4	250	105/145	11,5 x 4,5 x 5,3	51
E-25-2,4-300 ГМ		25	2,4	300	105/145	12,9 x 4,5 x 5,3	52
E-25-3,9-440 ГМ		25	3,9	440	105/145	12,9 x 4,5 x 5,3	53

Котлы, поставляемые блоками, газоплотные, одnobарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8
E-35-1,4-250 ГМ		35	1,4	250	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	130
E-35-2,4-300 ГМ		35	2,4	300	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	132
E-35-3,9-440 ГМ		35	3,9	440	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	135
E-50-1,4-250 ГМ		50	1,4	250	105/145	14,5 x 12,0 x 16,0	150
E-50-2,4-300 ГМ		50	2,4	300	105/145	14,5 x 12,0 x 16,0	155
E-50-3,9-440 ГМ		50	3,9	440	105/145	14,5 x 12,0 x 16,0	163
E-75-1,4-250 ГМ		75	1,4	250	105/145	14,5 x 13,5 x 16,0	175
E-75-2,4-300 ГМ		75	2,4	300	105/145	14,5 x 13,5 x 16,0	185
E-75-3,9-440 ГМ		75	3,9	440	105/145	14,5 x 13,5 x 16,0	216
E-100-1,4-250 ГМ		100	1,4	250	105/145	18,0 x 14,0 x 18,0	270
E-100-2,4-300 ГМ		100	2,4	300	105/145	18,0 x 14,0 x 18,0	315
E-100-3,9-440 ГМ		100	3,9	440	105/145	18,0 x 14,0 x 18,0	370

Котлы, поставляемые блоками, газоплотные, двухбарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8
E-50-1,4-250 ГМ		50	1,4	250	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	138
E-50-2,4-300 ГМ		50	2,4	300	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	140
E-50-3,9-440 ГМ		50	3,9	440	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	142
E-75-1,4-250 ГМ		75	1,4	250	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	178
E-75-2,4-300 ГМ		75	2,4	300	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	180
E-75-3,9-440 ГМ		75	3,9	440	105/145	14,5 x 9,5 x 14,9	182



Котлы паровые для сжигания биотоплива

Котлы паровые для сжигания биотоплива поставляются с горелками, водяным экономайзером, пароперегревателем, воздухоподогревателем, арматурой пароводяного тракта, средствами очистки поверхностей нагрева от золовых отложений, помостами и лестницами

Котлы с вихревой топкой для сжигания «парусных» биотоплив и природного газа (лузга подсолнечника, лузга рапса, лузга гречихи, оболочки сои, измельченная солома и другие подобные топлива)

Обозначение по ГОСТ-3619 Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Температура пара, °С	Температура питательной воды, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8
E-10-1,4 ДТ		10	1,4	195	105	15,0x9,0x15,0*	68
E-10-1,4-250 ДТ		10	1,4	250	105	15,0x9,0x15,0*	70
E-10-2,4-300 ДТ		10	2,4	300	105	15,0x9,0x15,0*	72
E-10-3,9-440 ДТ		10	3,9	440	105	15,0x9,0x15,5*	75
E-12-1,4 ДТ		12	1,4	195	105	15,0x9,5x15,0*	78
E-12-1,4-250 ДТ		12	1,4	250	105	15,0x9,5x15,0*	80
E-12-2,4-300 ДТ		12	2,4	300	105	15,0x9,5x15,0*	83
E-12-3,9-440 ДТ		12	3,9	440	105	15,0x9,5x15,5*	85
E-16-1,4 ДТ		16	1,4	195	105	15,0x10,0x15,0*	100
E-16-1,4-250 ДТ		16	1,4	250	105	15,0x10,0x15,0*	103
E-16-2,4-300 ДТ		16	2,4	300	105	15,0x10,0x15,0*	105
E-16-3,9-440 ДТ		16	3,9	440	105	15,0x10,0x15,5*	110
E-20-1,4 ДТ		20	1,4	195	105	15,0x11,0x15,0*	123
E-20-1,4-250 ДТ		20	1,4	250	105	15,0x11,0x15,0*	125
E-20-2,4-300 ДТ		20	2,4	300	105	15,0x11,0x15,0*	130
E-20-3,9-440 ДТ		20	3,9	440	105	15,0x11,0x15,5*	140
E-25-1,4 ДТ		25	1,4	195	105	15,0x12,0x15,0*	143
E-25-1,4-250 ДТ		25	1,4	250	105	15,0x12,0x15,0*	147
E-25-2,4-300 ДТ		25	2,4	300	105	15,0x12,0x15,0*	150
E-25-3,9-440 ДТ		25	3,9	440	105	15,0x12,0x15,5*	170

* Габариты котла указаны с учетом площадок обслуживания, паровой обдувки и оборудования топливopодaчи.

Котлы с механической топкой для сжигания биотоплив (куриный помет с подстилкой, кородревесные отходы, торф, пеллеты и другие подобные топлива)

1	2	3	4	5	6	7	8
E-10-1,4 P		10	1,4	195	105/145	14,5x7,8x14,9*	92
E-10-1,4-250 P		10	1,4	250	105/145	14,5x7,8x15,4*	94
E-10-2,4-300 P		10	2,4	300	105/145	14,5x7,8x15,4*	97
E-10-3,9-440 P		10	3,9	440	105/145	14,5x7,8x15,4*	100
E-12-1,4 P		12	1,4	195	105/145	14,5x8,3x14,9*	110
E-12-1,4-250 P		12	1,4	250	105/145	14,5x8,3x15,4*	115
E-12-2,4-300 P		12	2,4	300	105/145	14,5x8,3x15,4*	120
E-12-3,9-440 P		12	3,9	440	105/145	14,5x8,3x15,4*	125
E-16-1,4 P		16	1,4	195	105/145	15,0x9,0x15,4*	145
E-16-1,4-250 P		16	1,4	250	105/145	15,0x9,0x16,0*	150
E-16-2,4-300 P		16	2,4	300	105/145	15,0x9,0x16,0*	155
E-16-3,9-440 P		16	3,9	440	105/145	15,0x9,0x16,0*	160
E-20-1,4 P		20	1,4	195	105/145	15,0x9,6x16,0*	160
E-20-1,4-250 P		20	1,4	250	105/145	15,0x9,6x16,5*	163
E-20-2,4-300 P		20	2,4	300	105/145	15,0x9,6x16,5*	167
E-20-3,9-440 P		20	3,9	440	105/145	15,0x9,6x16,5*	170
E-25-1,4 P		25	1,4	195	105/145	15,5x10,0x17,0*	175
E-25-1,4-250 P		25	1,4	250	105/145	15,5x10,0x17,5*	177
E-25-2,4-300 P		25	2,4	300	105/145	15,5x10,0x17,5*	180
E-25-3,9-440 P		25	3,9	440	105/145	15,5x10,0x17,5*	183

* Габариты котла указаны с учетом площадок обслуживания, паровой обдувки и оборудования топливopодaчи.



Котлы с топкой «кипящего слоя» для сжигания биотоплив (кородревесные отходы, опилки, пеллеты)

Обозначение по ГОСТ-3619 Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Температура пара, °С	Температура питательной воды, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8
E-75-3,9-440 ДФ		75	3,9	440	105	17,1х15,3х28,2	545
E-90-3,9-440 ДФ		90	3,9	440	105	17,5х18,5х26,4	650
E-120-3,9-440 ДФ		120	3,9	440	105	19,0х20,0х29,0	750

Поставка запасных частей к котлам для сжигания каменных и бурых углей с
накаркасной обмуровкой

1	2	3	4	5	6	7	8
E-35-3,9-440 КТ	K-35-40	35	3,9	440	105/145	5,78х9,0х18,3	200
E-50-3,9-440 КТ	K-50-40-1	50	3,9	440	105/145	6,33х8,89х20,5	223
E-50-1,4-250 КТ	K-50-40/14	50	1,4	250	145	6,33х8,89х20,5	220
E-75-3,9-440 КБТ	БКЗ-75-39-ФБ	75	3,9	440	145	7,43х11,1х24,5	290

Котлы водогрейные для сжигания природного газа и мазута

Котлы вертикальной (башенной) компоновки

Обозначение по ГОСТ-3619 Тип котла	Наименование Аналог	Теплопроиз- водитель- ность, МВт	Давление, МПа	Температура воды на входе, °С	Температура воды на выходе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8
КВ-Г-58-150	ПТВМ-50	58	2,5	70	150	8,9 х 10,35 х 13,7	98
КВ-Г-69,6-150	ПТВМ-60	69,6	2,5	70	150	9,2 х 10,8 х 13,7	107
КВ-ГМ-116,3-150	ПТВМ-100Р	116,3	2,5	70	150	13,5 х 10,5 х 14,5	203
КВ-ГМ-140-150	ПТВМ-120Р	140	2,5	70	150	12,2 х 13,1 х 23,8	243

Котлы П-образной компоновки

1	2	3	4	5	6	7	8
КВ-ГМ-116,3-150-1		116,3	2,5	70	150	14 х 12,6 х 16,5	219
КВ-ГМ-116,3-150-С		116,3	2,5	70	150	14 х 11,8 х 18,25	261



Энерготехнологические котлы

Энерготехнологические котлы газотрубного типа

Котлы паровые газотрубные горизонтальные

Обозначение Тип котла	Аналог (при наличии)	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление (изб.), МПа	Темпера- тура среды, °С	Расход газов, нм ³ /ч	Температура газов на входе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Г-70		0,31	0,105	120	5565	223	9,8х1,9х3,6	12,9
Г-75		0,45	0,4	151	5980	282	9,8х1,9х4,3	13,3
Г-150		0,5	0,4	151	2295	360	12,3х3,4х3,5	15
Г-80		0,78	0,4	151	6272	385	9,8х1,9х3,6	13
Г-90К		0,83	0,4	151	7107	351	9,8х2,2х4,3	13,7
Г-1/0,14-14		0,98	0,14	111	14057	247	12,5х4,9х6,2	31,6
Г-420		1	0,5	158	7255/7545*	280/240	12х4,7х5	28,2
Г-420М		1,4	0,5	158	11625	322	11х4,7х5	29,3
Г-60 БТ		2,0	1,3	195	1480	1217	14,5х5,1х5,4	19,7
КГ-3/0,5-18/14		3	0,5	158	17626/14827	300/316	16,5х3,2х5,5	73,5
КГ-3/2,4-7	Г-185БТД	3,3	2,4	224	7050	800	16х4,9х4,5	39,6
КГ-6/0,4-21/23	Г-950	5,9	0,4	151	21870/23770*	282/373	15,2х4,2х5	49,8
КГ-7/2,4-17	Г-300БТД	6,9	2,4	224	17540	800	14,6х6,3х6,2	44,2
Г-105/300БТ		7,6	0,4	151	3000	1285/400	16,1х4,0х5,8	38,4
Г-105/300БЦ		10	0,4	151	362	1285/400	20,9х6,1х5,8	37,2
КГ-11/0,5-77	Г-1030БС	11,2	0,5	158	77000	370	17,4х6х7,2	62,5
КГ-11/0,6-95	Г-1330БС	11,4	0,6	165	95390	350	17,4х6,9х7,5	-
КГ-12/1,3-18		12	1,3	195	17626	1200	10,8х2,5х7,5	27,6
КГ-25/1,4-12	Г-710БЦ	25,5	1,3	195	12700	1024	15,5х5,5х6,4	49,9
КГ-47/2,4-89	Г-1500БТД	47,6	2,4	224	89130	800	22,6х9,6х8,7	158,3
КГ-55/2,4-77	Г-1240БЦИ	57	2,4	224	77770	1070*	24,5х7,4х11,6	132
КГ-80/2,4-38	Г-2300БЦИ	79,5	2,4	224	38000	1120	22,4х10,2х10,7	232,6
КГ-90/1,0-76	Г-1250Э	90	1,0	184	76635	235	17,7х4,2х5	59,5
КГ-90/1,0-76	Г-1250Э-М	90	1,0	184	76635	235	15,4х3,2х5,3	54,4

Энерготехнологические котлы для обезвреживания сероводородных газов в смеси с синильной кислотой

Котлы водогрейные газотрубные горизонтальные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Г-1670Э	Г1670Э	2,47	1,1	142	97270	250	16,5х6х7,2	85,2



Энерготехнологические котлы для сжигания серы

Котлы паровые водотрубные вертикальные цилиндрические

Обозначение Тип котла	Аналог (при наличии)	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Темпера- тура пара, °С	Расход газов, нм³/ч	Температура газов на входе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
СЭТА-Ц-100-1М		11,3	4,0	375/410	100	104	9,6х6,6х10,5	48
СЭТА-Ц-100-2М		13,1	4,0	440	100	104	9,7х6,2х10,5	54
РКС-25/4,0		25	4,0	440	250	104	9х3,6х17,2	160
РКС-75/4,0		75,8	4,0	440	560	100	14х12,7х23,7	340
РКС-95/4,0-440		95	4,0	440	655	104	14х12,7х23,7	343

Котлы для обезвреживания сероводородных газов

Котлы паровые пакетно-конвективные водотрубные вертикальные однобарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ПКС-1,6/7	1,6	0,7	164	530	104	8,5х7х8,7	22
	ПКС-4/14	3,8	1,4	196	900	104	8,5х7х8,7	28,3

Котлы паровые пакетно-конвективные водотрубные двухбарабанные с циклонной топкой

1	2	3	4	5	6	7	8	9
К-9,5/4,0	ПКС-Ц-10/40	9,5	4,0	335	1600	104	7х3,2х4,5	24

Котлы паровые пакетно-конвективные водотрубные двухбарабанные со специализированной импортной горелкой

1	2	3	4	5	6	7	8	9
К-25/4,0	ПКС-25/40	25	4,0	260	3800	104	12,9х4,4х5,3	65

Котлы для сжигания органической и регенерации минеральной части сульфатных щелоков

Котлы паровые водотрубные из газоплотных панелей вертикальные однобарабанные

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Температура пара (воды), °С	Производи- тельность по сух. продукту а.с.в. т/сут	Температура газов на выходе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СРК-200К	28	4,0	440	200	125	24,6х9,6х34,7	870
	СРК-350М	51,5	4,0	440	380	145	16,6х19,6х38	1112
	СРК-700К	108	4,0	440	700	125	21,5х13,5х37,2	1895
	СРК-700М	98	4,0	440	750	125	16,5х13,5х37,2	1502
	СРК-1000	150	4,0	440	1000	145	24х14х50	1980
	СРК-1400	203	4,0	440	1400	145	24,5х14х51,2	2179

Котлы паровые водотрубные из газоплотных панелей вертикальные двухбарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СРК-320М	52	4,0	440	350	125	17,7х14х33,6	896
	СРК-780М	114	4,0	440	780	125	17,9х18,9х37,1	1295



Котлы для сжигания органической и регенерации минеральной части сульфитных щелоков на магниевом основании

Котлы паровые водотрубные из газоплотных панелей вертикальные однокорпусные

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Температура пара (воды), °С	Производи- тельность по сух. продукту а.с.в. т/сут	Температура газов на выходе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	МРК-210	50,7	4,0	440	210	145	24,9х17,7х32	700

Котлы энерготехнологические для утилизации газов после термической обработки твердых бытовых отходов

Котлы паровые пакетно-конвективные водотрубные двухкорпусные с циклонной топкой

1	2	3	4	5	6	7	8	9
РК-25/1,4-10	РКСМ-25/1,4-10	25	1,4	270	10	104	11х16х34	210

Котлы паровые водотрубные самонесущие из газоплотных панелей вертикальные однокорпусные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
РК-32/1,2-12,5	КУ-32/1,2-12,5	32	1,2	187	12,5	104	9х7,5х14	160

Пароперегреватели для перегрева пара за счёт сжигания топлива

Пароперегреватели центральные с собственной топкой

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Расход пара, т/ч	Давление пара на входе, МПа	Давление пара на выходе, МПа	Температура пара на выходе, °С	Температура газов на выходе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ЦП-20	20	3,0	2,95	430	330	6,7х3,4х3,2	7
	ЦП-60-С-19	40	2,2	1,9	380	216	9,3х4,8х8,9	26,9
	ЦП-60-С-45	40	4,7	4,5	445	259	9,3х4,8х8,9	26,99
	ЦП-30Н	20	4,5	4,45	440	256	11,5х6,6х12	60



Котлы-утилизаторы

Котлы-утилизаторы общего назначения

Котлы паровые газотруბные горизонтальные

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Темпера- тура среды, °С	Расход газов, нм³/ч	Температура газов на входе, °С	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
КГ-0,3/0,3-3	Г-36	0,26	0,3	143	2850	350	4,5х1,8х2,2	4
КГ-1,5/2,5-4	Г-65	1,45	2,5	226	4000	450	4,8х6,6х3,2	-
КГ-2/0,5-30		2	0,5	158	29380	290	13,4х3,8х5,6	29,5
КГ-3/1,3-16	Г-250П	3,1	1,3	240	16000	600	8,7х3,8х4,8	23
КГ-3/1,3-16	Г-250	3,2	1,3	195	16000	600	8,7х3,9х4,4	20
КГ-3/0,5-5	Г-150Б	3,4	0,5	158	4868	1250	7,7х4,9х6,2	19,5
КГ-4/1,4-16	Г-250ПЭ	4,2	1,4	230	16000	600	10х6,2х5,2	27,5
КГ-4/1,3-20	Г-250Э	4,4	1,3	195	16000	600	9,5х6,2х5,2	24,7
КГ-4/1,2-60		4,5	1,2	240	60000	335	10х5,2х4,3	34
КГ-5/1,3-34		4	1,3	250	34100	341	10,2х6,2х4,9	44,9
КГ-5/1,4-20	Г-330БПВ	4,5	1,4	300	20300	700	13,2х6,6х5,4	36,4
КГ-5/4,3-7	Г-140Б	4,5	4,3	253	7107	350	9,6х2,4х5,3	29,9
КГ-5/1,3-8	Г-145Б	4,7	1,3	195	8000	1200	9,6х4,2х5,5	23,6
КГ-5/0,5-34	Г-460	4,8	0,5	158	34000	400	9,6х4,8х2,3	23
КГ-5/1,5-70		5	1,5	240	70000	395	9,8х10,8х8	49,3
КГ-6/1,89-55	Г-480ПЭ	6	1,8	280	55000	400	10,8х5,3х5,9	43
КГ-7/1,6-66	Г-400ПЭ	7,5	1,6	230	66500	405	17,7х6,2х5,4	41,7
КГ-8/1,3-40	Г-345П	7,9	1,3	260	40000	600	10,4х3,8х5,1	33
КГ-8/1,3-40	Г-345	8,1	1,3	195	40000	600	10,1х3,8х5,1	22,4
КГ-8/1,3-25	Г-330Б	8,6	1,3	195	15000	1200	8,7х4,9х6,6	24,8
КГ-9/1,3-15	Г-330БИ	9,5	1,3	195	15000	1200	8,7х4,9х6,6	30
КГ-10/1,3-40	Г-400Э-1	9,7	1,3	195	40000	600	10,5х6,2х5,2	34,5
КГ-10/1,2-25		10	1,2	250	25000	750	9,6х5,0х4,7	23,2
КГ-10/1,8-40	Г-400ПЭ-1М	10,3	1,8	240	40000	600	10,6х6,0х5,1	37,2
КГ-10/1,3-40	Г-400ПЭ-1	10,4	1,3	250	40000	600	10,5х6,2х5,2	35,8
КГ-10/1,3-15	Г-330БИЭ	10,5	1,3	195	15000	1200	9,8х5,2х6,6	35,5
КГ-10/1,3-20	Г-330БПЭ	10,5	1,3	300	20300	700	8,7х4,9х6,6	36,4
КГ-12/1,3-55	Г-550П	11,6	1,3	280	55000	600	10,7х4,5х5,2	38
КГ-14/1,3-55	Г-550ПЭ	14	1,3	250	55000	600	11,5х6,9х5,2	42,2
КГ-15/1,3-25	Г-445Б	14,8	1,3	195	25000	1200	10,1х4,1х6,2	48
КГ-15/1,3-25	Г-445БИЭ	15,6	1,3	195	25000	1200	10,4х5,0х6,8	31,4
КГ-16/1,3-73		16	1,3	250	73000	600	11,2х5,0х5,4	42,3
КГ-16/1,3-25	Г-445 БИЭП	16,2	1,3	270	25000	1200	12,8х5,3х6,2	47,7
КГ-17/1,8-144	Г-1070БПЭ	17,4	1,8	260	144000	420	14х7,7х7,4	88,3
КГ-22/1,4-90	Г-1030БПЭ	22	1,4	300	90000	600	20,5х6,2х7,21	67
КГ-25/1,6-56	Г-420 БПЭ	25	1,6	250	56200	900	1,7х4,5х5,31	38,3
КГ-25/1,5-58		25	1,5	230	58000	910	1,1х5,2х61	37
КГ-31/1,3-50	Г-1030Б	31	1,3	195	50000	1200	3х4,8х6,6	53
КГ-35/1,3-50	К-1030БЭ	35	1,3	195	50000	1200	13х6,2х7,2	63,9
Г-150/150	Г150/150	0,85	0,5	151	5610	290	11,7х4,6х4,3	21,5
КГ-6/0,2-8	Г156ОБКС	5,83	0,2	120	7600	235	22х9,6х8,7	100

Котлы паровые пакетно-конвективные вертикальные водотрубные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
К-6/1,3-35	УЭЧМ-34	6	1,1	183	34200	400-650	4,5х3,5х15	20
К-8/1,3-67	УЭЧМ 67	8	1,3	192	66600	190	-	-



Котлы-утилизаторы для линий производства технического углерода

Котлы паровые пакетно-конвективные водотрубные одnobарабанные

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Темпера- тура пара, °C	Расход сухих газов, нм³/ч	Температура газов на входе, °C	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
K-30/24-50	ПКК-30/24-70-5	30	2,4	370	17700	1250	19,2x11,5x24	201
K-45/2,4-45	ПКК-30/2,4	45	2,4	370	22000	1250	19,2x11,5x24	-
K-30/45-50	ПКК-30/45-A	35	4,5	440	17700	1250	19,2x11,5x24	216
K-50/2,4-90	ПКК-75/24	75	2,4	370	35460	1257	19,2x17,1x24	300
K-50/4,5-90	ПКК-75/45-150-5	75	4,5	440	35460	1260	19,2x17,1x24	320
ПКК-100/4,5-140	ПКК-100/45-200-5	100	4,5	440	51690	1250	19,2x24,2x24	516
K-32/2,4-45		32	2,4	360	26100	1200	34,4x9,5x13,8	179,4
K-35/2,4-45		33	2,4	360	23200	1200	28,8x9,5x12,9	155,6
K-30/2,4-45		30	2,4	360	26100	1100	-	-

Котлы паровые пакетно-конвективные водотрубные одnobарабанные

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Темпера- тура среды, °C	Расход газов, нм³/ч	Температура газов на входе, °C	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
KY-40-1M		13,45/12,9	1,8/4,5	358/385	40000	850	11,5x5,2x11,1	63/65,5
KY-60-2M		19,9/19	1,8/4,5	366/392	60000	850	11,3x7,3x11	87/93
KY-80-3M		26,9/25,8	1,8/4,5	358/385	80000	850	11,3x8x11	95,7/100,4
KY-100-1M		33,9/32,6	1,8/4,5	369/382	100000	850	12,6x8,2x11,6	116/123
KY-125M		42,4/40,8	1,8/4,5	365/385	125000	850	12,6x9,2x11,6	134/140
KY-125B		25/30	1,6	350	125000	450-600	12,6x9,2x11,6	125
KY-150M		50,5	4,5	393	150000	850	12x10,2x14,5	165,5
KY-100B-1M		31,8	1,8	399	100000	850	9,5x7,8x15	91,4
KY-50		9	1,8	375	50000	650	11,4x5,6x5,1	38
KY-80/120		30	1,8	350	120000	780	11,3x8x12	140
K-6/1,3-70		6	1,3	235	70000	380/220	11x7x15	83
K-15/1,6-77		12	1,6	290	77000	480	-	146
K-30/4,0-280-710		30	4,0	380	280000	710	-	116
K-35/2,0-130		34	2,0	270	130000	680	18x10x17	200

Котлы-утилизаторы для охлаждения газов за конверторами для черной металлургии

Котлы паровые водотрубные вертикальные одnobарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОКГ-130БД		345	4,0	249	186000	1650/750	4,2x4,25	620
ОКГ-160У-1		260	4,0	249	60000	1700/724	3,6x3,7	467
ОКГ-160У-1М		до 235	4,0	151	51000-65000	1700/680	-	402
ОКГ-160У-2		275	4,0	249	60000	1700/600	4,2x4,25	550
ОКГ-160-У3		300	2,4	221	65000	1700/420	4,2x4,25	590
ОКГ-160БД-1		200	4,0	249	90000-115000	1700/500	3,6x3,7	410
ОКГ-250-2		250	4,0	249	168000	1600/780	3,42x3,42	520
ОКГ-250-М2		160	1,9	151	168000	1700/1100	-	280
ОКГ-250-2М		300	4,0	151	160600	1700/790	-	220
ОКГ-300-1		200	2,4	221	190000	1700/950	D 3,9	400
ОКГ-400		370	4,0	151	330000	1650/1070	-	660
ОКГ-400-2М		347	4,0	249	250000	1620/740	4,2x4,25	642



Котлы для охлаждения газов за печами первичной переработки нефти

Котлы паровые водотрубные пакетно-конвективные вертикальные одnobарабанные

Обозначение Тип котла	Наименование Аналог	Паропроиз- водитель- ность, т/ч	Давление, МПа	Темпе- ратура среды, °C	Расход газов, нм³/ч	Температура газов на входе, °C	Габариты котла (ДхШхВ), м	Масса металла котла, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
K-20/1,2-280	KY-101	20	1,2	194	280000	450	3,7х3,6х11,5	48
K-30/3,8-300	KY-201	30	3,8	380	300000	530	6,8х4,1х11,7	90

Котлы-утилизаторы для установок сухого тушения кокса

Котлы паровые радиационно-конвективные водотрубные одnobарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
K-25/2,4-80	KCT-80-1M	25	2,4	250	80000	850	7,6х7,4х17,3	160
K-25/3,9-85	KCTK-25/39-C-1	25,3	4,0	420/440	82300	800	11,5х8,7х15,8	162,9
K-35/4,0-100	KCTK-35/40-100	32,4	4,0	400	100000	800	12х10х28,7	277
KCT-90		30	4,0	440	90000	178	-	-
KCT-80-1M		25	1,6	330	75000	800	9х9х18	175

Котлы-утилизаторы для охлаждения газов за печами технологическими

Котлы паровые радиационно-конвективные водотрубные одnobарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
PK-40/4,4-80	PKГЖ-40/4,4-80	42	4,4	485	84000	1060	28,5х10х16,5	256
K-45/1,4-85		44,5	1,4	240	85000	1070/220	17х11х21	208,7
KY-60M		25	3,6	370	60000	850/230	-	124
PK-30/1,6-38		32	1,6	300	38000	1350	13х9х18	153
PKΔ-35/3,9-53-1170		34,5	3,9	440	53153	1170	18х10х14	164

Котлы для охлаждения газов за конверторами для цветной металлургии

Котлы паровые водотрубные вертикальные одnobарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
PK-25/400-75M	PKK-25/400-75M	16,1	4,0	250	56000	785	15х9х19	235

Котлы для охлаждения газов за электропечами

Котлы паровые водотрубные вертикальные одnobарабанные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
PK-57/2,4-25	PKЭП-60/24-25	57	2,4	221	25000	1600/450	9,2х10,4х19,2	135

Котлы для утилизации тепла за стекловаренными печами

Котлы паровые конвективные водотрубные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
K-1,5/0,6-6-650	K-1,5/0,6-6-650	1,5	0,6	180	6000	650	8,7х2,9х4,7	12
K-2,5/0,8-20-450	K-2,5/0,8-20-450	2,5	0,8	300	20000	430	14х3,2х5	19
K-8/1,0-55		7,5	1,0	220	55000	220	12х7х10	61

Котлы водогрейные пакетно-конвективные водотрубные

1	2	3	4	5	6	7	8	9
KB-1/0,6-1,9		1	0,6	110	19000	180	-	13
KB-2/0,6-20	KUBГ-2,0	2,26	1,2	105	20000	420	7,3х6,6х6,25	20



Горелочные устройства

Горелки газомазутные*. Холодный воздух

Тип горелки	Тепловая мощность, МВт	Давление жидкого топлива, МПа	Давление расп. агента, МПа	Исполнения по давлению газа		доп. исп.	
				низкое	среднее	с каналом рециркуляции	с каналом для лузги
1	2	3	4	5	6	7	8
ГМ-8 X	8	2	0,2	•	•		•
ГМ-10 X	10	2	0,2	•	•	•	•
ГМ-15 X	15	2	0,2	•	•	•	
ГМ-20 X	20	2	0,2	•	•	•	
ГМ-25 X	25	2	0,2		•		

Горелки газомазутные*. Горячий воздух

1	2	3	4	5	6	7	8
ГМ-7	7	2	0,4	•	•	•	
ГМ-10	10	2	0,4	•	•	•	
ГМ-15	15	2	0,4		•	•	
ГМ-20	20	2	0,4		•	•	
ГМ-25	25	2	0,4		•		

* Горелки с изменяемой степенью крутки первичного и вторичного воздуха для сжигания: природного, сжиженного газов, а также топливного газа с переменной калорийностью от 5000 до 34000 ккал/м³, мазута, диз. топлива, печн. топлива, керосина и иных жидких топлив по согласованию.



Опросный лист

для заказа (проектирования) парового котла

№	Вопросы	Ответы
1	2	3
1. Общие данные		
1.1	Наименование и адрес предприятия, где планируется установка котла	
1.2	Существует котельное помещение или предполагается его постройка	
1.3	Габариты котельной ячейки (L x B x H), м	
1.4	Количество котлов, подлежащих проектированию, шт.	
1.5	Установка котла (открытая, полуоткрытая, закрытая)	
1.6	Сейсмичность района установки котла по шкале MSK-64, баллов	
2. Характеристики парового котла		
2.1	Номинальная паропроизводительность котла, т/ч	
2.2	Давление пара при номинальной нагрузке (изб.), МПа	
2.3	Температура пара при номинальной нагрузке, °С	
2.4	Назначение вырабатываемого пара (технология, турбина)	
2.5	Температура питательной воды (при наличии) перед котлом, °С	
3. Характеристики топлив		
3.1	Основное (расчетное) топливо	
3.2	Резервное (или растопочное) топливо	
3.3	В случае сжигания смеси топлив – указать, смесь каких топлив сжигается, и их пропорцию по теплу или по массе	
3.4	Требуется ли обеспечение номинальных характеристик котла при работе на резервном топливе	



1	2	3		
3.5	Расчетные характеристики газообразного топлива (по объему):	Наименование топлива		
	- метан (CH_4), %			
	- этан (C_2H_6), %			
	- пропан (C_3H_8), %			
	- бутан (C_4H_{10}), %			
	- пентан (C_5H_{12}) и более тяжелые, %			
	- азот (N_2), %			
	- углекислый газ (CO_2), %			
	- сероводород (H_2S), %			
	- кислород (O_2), %			
	- окись углерода (CO), %			
	- водород (H_2), %			
	- непредельные углеводороды, %			
	- низшая теплота сгорания сухого газа (при 0°C и 101,3 КПа), ккал/м ³			
	- плотность газа, кг/м ³			
	- температура газа, $^\circ\text{C}$			
	- давление газа перед горелками, КПа			
3.6	Расчетные характеристики твердого (жидкого) топлива:	Наименование топлива		
	- влажность (W_p), %			
	- зольность (A_p), %			
	- сера (S_p), %			
	- углерод (C_p), %			
	- водород (H_p), %			
	- азот (N_p), %			
	- кислород (O_p), %			
	- максимальная влажность ($W_{p\max}$), %			
	- низшая теплота сгорания (Q_{np}), ккал/кг			
	- выход летучих веществ на горючую массу, %			
	- насыпная плотность, кг/м ³			
	- максимальный размер частиц, мм			
	- давление жидкого топлива перед горелками, МПа			
3.7	Характеристики золы, %			
	- SiO_2 , %			
	- Al_2O_3 , %			
	- TiO_2 , %			
	- Fe_2O_3 , %			
	- CaO , %			
	- MgO , %			
	- K_2O , %			
	- Na_2O , %			
	- температура начала деформации золы, $^\circ\text{C}$			
	- температура начала размягчения золы, $^\circ\text{C}$			
	- температура начала жидкоплавкого состояния, $^\circ\text{C}$			



Контактные данные лица, заполнившего опросный лист:

- 13



Опросный лист

для заказа (проектирования) котла-утилизатора

№	Вопросы	Ответы
1	2	3
1	Объемный расход дымовых газов на входе в котел-утилизатор, $\text{м}^3/\text{час}$	
2	Температура дымовых газов на входе в котел-утилизатор, $^{\circ}\text{C}$	
3	Давление (разрежение) дымовых газов на входе в котел-утилизатор, КПа	
4	Требуемая температура дымовых газов на выходе из котла-утилизатора, $^{\circ}\text{C}$	
5	Допускаемое аэродинамическое сопротивление котла-утилизатора, КПа	
6	Состав дымовых газов на входе в котел-утилизатор, в % по объему	
7	Запыленность дымовых газов, $\text{мг}/\text{м}^3$	
8	Фракционный состав пыли	
9	Требуемая паропроизводительность котла-утилизатора, т/ч (или теплопроизводительность, МВт)	
10	Давление пара (или воды) на выходе из котла-утилизатора, МПа	
11	Температура перегретого пара (или воды) на выходе из котла-утилизатора, $^{\circ}\text{C}$	
12	Температура питательной воды, $^{\circ}\text{C}$	
13	Размер присоединительного фланца котла – утилизатора по дымовым газам, мм	
14	Высотная отметка присоединительного фланца по дымовым газам, мм	
15	Компоновка котла – утилизатора (П-образная, башенная, горизонтальная)	
16	Размеры «ячейки» для установки котла-утилизатора	
17	Необходимый объем поставки оборудования	

Контактные данные лица, заполнившего опросный лист:

- должность:
- ФИО:
- телефон:
- e-mail:



Для заметок



Для заметок

Certificate

Quality Assurance System Acc. to European Directive 2014/68/EU

Certificate No.: 2595 202 CZ / H-170343

Name and address of the manufacturer:



STOCK COMPANY
«BOILER EQUIPMENT PLANT» (SC «ZKO»)
Building 35, Proizvodstvennaya Street
Alexeevka town, Alexeevsky district
Belgorod region, 309855, Russian Federation

Herewith we certify that the above-mentioned manufacturer operates Quality System according to European Directive 2014/68/EU. The manufacturer has permission to affix following CE marking to the pressure equipment, described and manufactured in accordance to the scope, covered by this Quality Assurance System.

CE 2595

Tested acc. to
European Directive 2014/68/EU:

Quality Assurance System (Module H1)
(covers also Quality Systems in accordance to modules D, D1, E, E1 and H)

Audit report No.:

55242045

Scope:

Design, fabrication, inspection, examination commissioning and repair of pressure equipment and its components see annex to the certificate

Manufacturing plant:

Building 35, Proizvodstvennaya Street
Alexeevka town, Alexeevsky district
Belgorod region, 309855, Russian Federation

Valid until:

02.11.2020

Prague, 02.11.2017

Ing. Jan Ondrouch
Notified Body, Id. No. 2595



TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. – Certification Body for Product Certification accredited by CIA
acc. to CSN EN ISO/IEC 17065:2013, Pekařská 621/7, 155 00 Praha 5, Czech Republic
Tel.: +420 224 210 608, E-mail: office@tvr.cz
www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

Сертификат

Система менеджмента качества Согласно Европейской директивы 2014/68/EU

№ Сертификата: 2595 202 CZ / H-170343

Название и адрес
производителя:



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
(АО «ЗКО»)

Улица Производственная, дом 35
город Алексеевка, Алексеевский район
Белгородская область, 309855, Российская Федерация
При этом подтверждается, что Производитель внедрил и применяет систему менеджмента качества согласно Директиве 2014/68/EU. Производитель получил право следующей CE маркировки оборудования, работающего под давлением, которое указано и изготовляется в соответствии с областью применения этой системы обеспечения качества.

CE 2595

Проверен согласно Директиве
2014/68/EU:

Система менеджмента качества (Модуль H1)
(Модуль H1 менеджмента качества включает тоже Модули D, D1, E, E1 и H)

№ отчета из аудита:

55242045

Область применения:

Проектирование, изготовление, контроль, испытания, монтаж, пусконаладка и ремонт, работающего под давлением оборудования и их компонентов, смотри приложение к сертификату.

Завод производитель:

Улица Производственная, дом 35
город Алексеевка, Алексеевский район
Белгородская область, 309855, Российская Федерация

Действителен до:

02.11.2020

Прага, 02.11.2017

Ing. Jan Ondrouch
Нотифицированный орган № 2595



TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. – Орган по сертификации продуктов аккредитованный CIA
по CSN EN ISO/IEC 17065:2013, Pekařská 621/7, 155 00 Praha 5, Чешская республика
Тел.: +420 224 210 608, E-mail: office@tvr.cz
www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.



АО «ЗАВОД КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
РФ, 309850, Белгородская область, Алексеевский район,
г. Алексеевка, ул. Производственная, 35.
www.aozko.ru; e-mail: ko@aozko.ru
тел.: (4722)20-73-06; тел./факс: (4722)27-68-83

