

КАТАЛОГ



ОАО «Крановый завод»

223610, Республика Беларусь, г.Слуцк, ул.Ленина, 27

тел./факс: +375 1795 5-24-46

info@gpo.by

www.cranepplant.com



ОАО «КРАНОВЫЙ ЗАВОД»

Искусство перемещения грузов

Содержание

История предприятия	5
Сертификаты	6
Краны мостовые опорные двухбалочные	8
Краны мостовые опорные однобалочные	10
Краны мостовые подвесные	12
Краны козловые	14
Устройства перегрузочные ручные мобильные	16
Краны консольные	18
Стропы грузовые канатные	20
Стропы грузовые цепные	22
Стропы грузовые текстильные	24
Траверсы грузоподъемные	26
Грузоподъемные механизмы	28
Управление краном	29
Как заполнить опросный лист?	30
Фотогалерея	32
Контактная информация	34



ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

ОАО «Крановый завод» - современное, технологичное и клиентоориентированное предприятие, производитель грузоподъемной техники любой сложности – подъемных кранов, грузоподъемных механизмов, грузозахватных приспособлений и систем управления кранами. У нас есть все возможности для изготовления любого нестандартного оборудования – различного рода контейнеров, ворот, лестниц, эстакад. Самой главной целью нашей работы является оказание помощи по решению вопроса подъема и перемещения грузов для предприятий Республики Беларусь и иностранных организаций. Для этого мы предоставляем полный цикл услуг: производственный процесс начинается с идеи, а завершается её реализацией в виде готового изделия, его доставка потребителю, монтаж и непрерывная информационная поддержка процессов жизненного цикла изделий в гарантийный период и послегарантийное обслуживание продукта.



В любой сфере деятельности важным является высокая эффективность производства. Наше оборудование и приспособления призваны увеличить автоматизацию производственных процессов, протекающих на предприятиях наших клиентов.

В нашем производстве задействованы представители разных профессий: инженеры - конструкторы, электрогазосварщики, инженеры -технологи, токаря, фрезеровщики и др. Благодаря команде квалифицированных специалистов мы можем выполнить любое пожелание заказчика. При этом вам не нужно придумывать, как правильно выразить свою потребность - вы всего лишь называете задачу, а мы подбираем для вас оптимальное решение.

Что касается преимуществ перед другими производителями, то у нашего предприятия они есть. Во-первых, конструкторский отдел, специалисты которого способны создать продукт, полностью отвечающий требованиям заказчика с высокой степенью унификации и стандартизации при проектировании; во-вторых, собственные производственные мощности, позволяющие изготавливать продукцию качественно, в срок и с соблюдением всех необходимых требований.

Качество продукции подтверждается не только сертификатами соответствия Техническим регламентам Таможенного союза, но и сертификатами соответствия образцам требованиям технических регламентов EN1090 (соответствие системы производственного контроля) и EN3834 (соответствие качества сварных изделий), а также на предприятии действует система менеджмента качества СТБ ISO 9001 -2015. Контроль качества производится на каждом из этапов производства собственной аккредитованной лабораторией неразрушающего контроля и отделом технического контроля. Наше предприятие постоянно совершенствуется, подтверждая соответствие качества продукции не только требованиям внутри Республики Беларусь, но и требованиям качества в странах Таможенного Союза и Европы.

Собственные производственные мощности, инновационные методы проектирования и моделирования, обновление технологической базы, применение эффективных методов производства помогают нам выполнять ваши требования в срок и в соответствии с каждым из требований.

Мы всегда рады сотрудничеству!

С уважением,
Директор ОАО «Крановый завод»
Н.С.Антипов



История предприятия началась в 1930 году, когда при Слуцкой машинно-тракторной станции была открыта ремонтная мастерская. В довоенное время станция была одним из крупнейших предприятий города и производила капитальный ремонт тракторных и автомобильных двигателей.

1930-е годы
МАСТЕРСКАЯ ПРИ МАШИНОТРАКТОРНОЙ СТАНЦИИ
История предприятия началась с открытия небольшой ремонтной мастерской при Слуцкой машинотракторной станции.

1941 год
КРУПНОЕ РЕМОНТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
Мастерская выросла в крупное и крепкое ремонтное предприятие. В годы Великой Отечественной войны на оккупированной территории производился ремонт военной техники.

1944 ГОД
ВОЗОБНОВЛЕНИЕ РАБОТЫ ПОСЛЕ ВОЙНЫ
После трехлетнего оккупационного периода Слуцкая машинотракторная станция начала свою работу. В кратчайшие сроки были восстановлены производственные мощности и предприятие начало новый виток своей истории. В первый послевоенный год мастерская оказывала техническую помощь колхозам и совхозам Беларуси в восстановлении сельскохозяйственной техники.

1945-1960 годы
СЛУЦКИЙ МОТОРОРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД
1 сентября 1945 года на месте Слуцкой машинотракторной станции был организован Слуцкий мотороремонтный завод. 12 декабря 1959 года он был переименован в Слуцкий авторемонтный завод и приступил к капитальному ремонту легковых автомобилей УАЗ.

1961-1967 годы
ПРОИЗВОДСТВО КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ
Начиная с 1961 года Слуцкий авторемонтный завод начал изготавливать краны подвесные грузоподъемностью до 3 тонн и длиной пролета до 11 метров для механизации колхозов и совхозов.

2003-2005 годы
СМЕНА СПЕЦИАЛИЗАЦИИ И РЕОРГАНИЗАЦИЯ
С января 2003 года предприятие изменило специализацию и получило наименование КУП «Слуцкий завод подъемно-транспортного оборудования». А в 2005 году было реорганизовано в открытое акционерное общество.

2012 год
ВСТУПЛЕНИЕ В ХОЛДИНГ
В 2012 году ОАО «СЛУЦКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» вошел в состав крупного холдинга - «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ».

2017 год
ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
В рамках масштабного инвестиционного проекта начато строительство нового цеха и модернизация существующих производственных площадей.

2018 год
ПЕРЕИМЕНОВАНИЕ
ОАО «СЛУЦКИЙ ЗАВОД ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ» переименовано в ОАО «Крановый завод».

2020 год
ЗАВЕРШЕНИЕ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА

СЕРТИФИКАТЫ

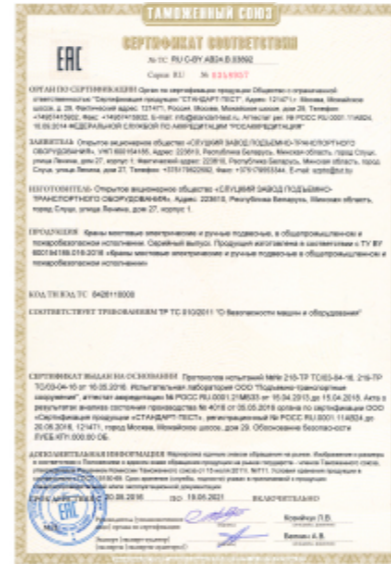
СЕРТИФИКАТ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Сертификат продукции собственного производства подтверждает, что продукция, производимая предприятием действительно является производителем продукции, указанной в сертификате.



СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА

Сертификаты подтверждают, что продукция производства нашего предприятия, а именно - краны мостовые опорные и подвесные электрические и ручные, краны козловые в общепромышленном и пожаробезопасном исполнении соответствуют техническим требованиям Таможенного Союза.



АТТЕСТАТЫ СООТВЕТСТВИЯ НА УСЛУГИ СТРОИТЕЛЬСТВА

Аттестаты, выданные Министерством архитектуры и строительства Республики Беларусь на выполнение функций генерального подрядчика и строительства объектов первого-четвертого классов сложности.



СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ЕВРОПЕЙСКИМ СТАНДАРТАМ EN-1090, EN-3834

Сертификаты подтверждают соответствие системы контроля производства требованиям европейского стандарта EN-1090, а также соответствие системы контроля качества в процессах сварки требованиям европейского стандарта EN-3834.

Сертификаты позволяют реализовывать продукцию предприятия на рынок Европейского союза.

СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Сертификаты на право изготовления металлических конструкций: арматурные и закладные изделия, изделия арматурные сварные, конструкции стальные строительные, лестничные марши, ограждения лестниц, фермы стропильные строительные.

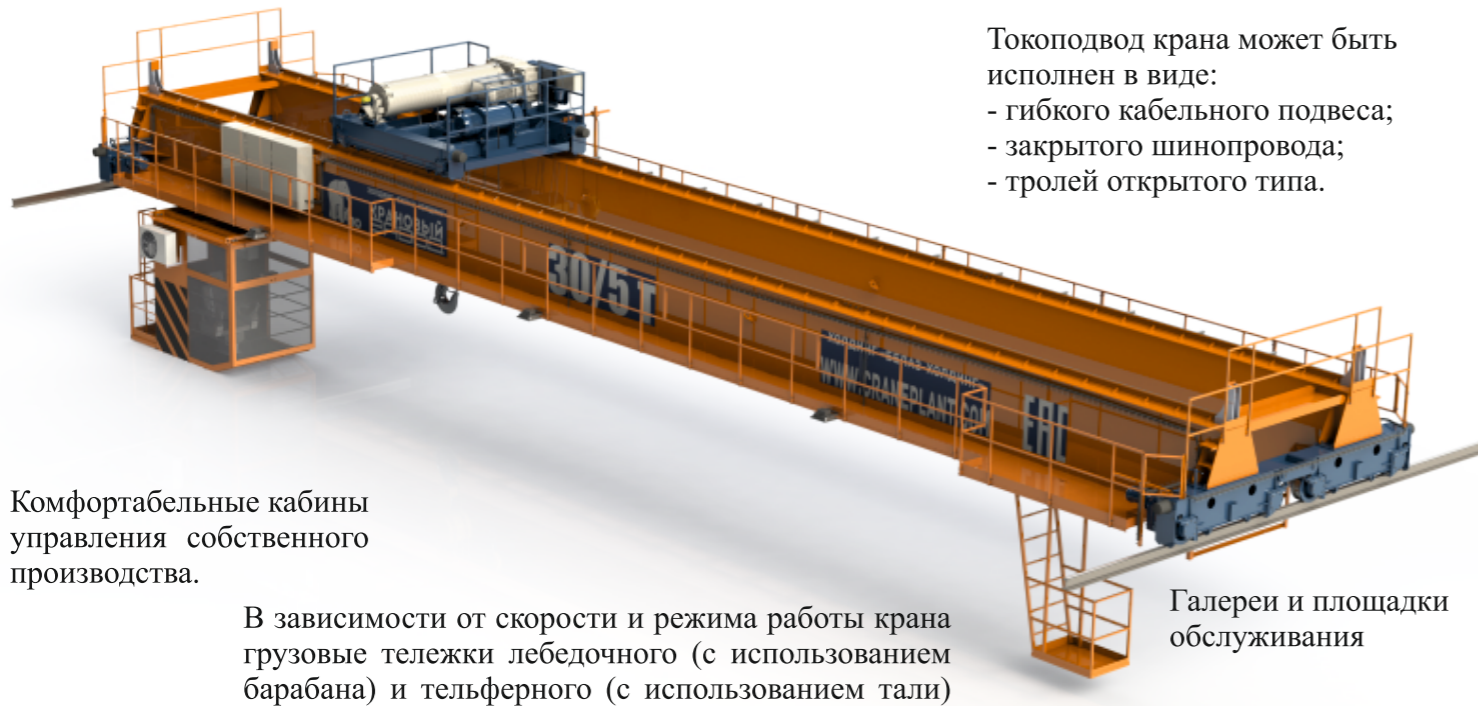


СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА ТРЕБОВАНИЯМ СТБ ISO9001

Сертификат подтверждает наличие и действие системы менеджмента качества (СМК), соответствующей требованиям международного стандарта ISO 9001, говорит о качестве выполняемых работ и предоставляемых услуг.



КРАНЫ МОСТОВЫЕ ОПОРНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ



Токоподвод крана может быть выполнен в виде:
- гибкого кабельного подвеса;
- закрытого шинпровода;
- тролей открытого типа.

Комфортабельные кабины управления собственного производства.

В зависимости от скорости и режима работы крана грузовые тележки лебедочного (с использованием барабана) и тельферного (с использованием тали) типа.

На грузовой тележке может быть установлено два механизма подъема: основной и дополнительный.

Галереи и площадки обслуживания

Применение сочлененных концевых балок для кранов высокой грузоподъемности позволяет снизить нагрузку на подкрановые пути.

Стандартные скорости передвижения кранов, м/мин



Стандартные скорости передвижения грузовых тележек, м/мин



Стандартные скорости подъема груза, м/мин



Режимы работы механизмов
Mechanisms operation mode



Режимы работы крана
Crane operation mode



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийно изготавливаемых кранов*)

Краны двухбалочные опорные электрические управляемые из кабины

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Грузоподъемность (с 1 крюком)	ТОНН	5 – 20
Грузоподъемность (с 2 крюками)	ТОНН	16/3,2 – 120/20
Пролет крана	М	10,5; 13,5; 16,5; 19,5; 22,5; 25,5; 28,5; 31,5; 34,5
Высота подъема	М	6, 9, 12, 15*, 16*, 18*

Краны двухбалочные опорные электрические управляемые с пола

Грузоподъемность	ТОНН	5 – 50
Пролет	М	10,5; 13,5; 16,5; 19,5; 22,5; 25,5; 28,5; 31,5; 34,5
Высота подъема	М	6, 9, 12, 15, 16

Краны двухбалочные опорные электрические

Скорости - подъема груза	М/МИН	до 12* м/мин
- передвижения грузовой тележки		до 36 м/мин
- передвижения крана		до 36 м/мин
Режимы работы крана по ISO 4301/1	-	A1, A2, A3, A4, A5, A6, A7
Система управления приводами	-	частотная; релейно-контакторная
Климатическое исполнение	-	У – умеренный климат
Категория размещения		1 – Для работы на открытом воздухе 2 – Для работы в помещениях, где колебания влажности воздуха не очень отличаются от колебаний на открытом воздухе 3 – Для работы в закрытых помещениях с природной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий 4 – Для работы в помещениях с искусственно регулируемым микроклиматом
Токоподвод	-	гибкий кабельный подвес; закрытый шинпровод; тролеи открытого типа
Диапазон рабочих температур	°С	-20/+40°С, -40/+40°С

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

КРАНЫ МОСТОВЫЕ ОПОРНЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ



Концевые балки могут быть изготовлены в буксовом и безбуксовом исполнении.

Варианты размещения электрошкафа: на концевой балке, на несущей балке, на направляющих токоподвода

Токоподвод крана может быть исполнен в виде:

- гибкого кабельного подвеса;
- закрытого шинпровода;
- тролей открытого типа.

Стандартные скорости передвижения кранов, м/мин



Стандартные скорости передвижения тали*, м/мин



Стандартные скорости подъема груза, м/мин



Режимы работы механизмов
Mechanisms operation mode



Режимы работы крана
Crane operation mode



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийно изготавливаемых кранов*)

Краны однобалочные опорные электрические для работы в помещении

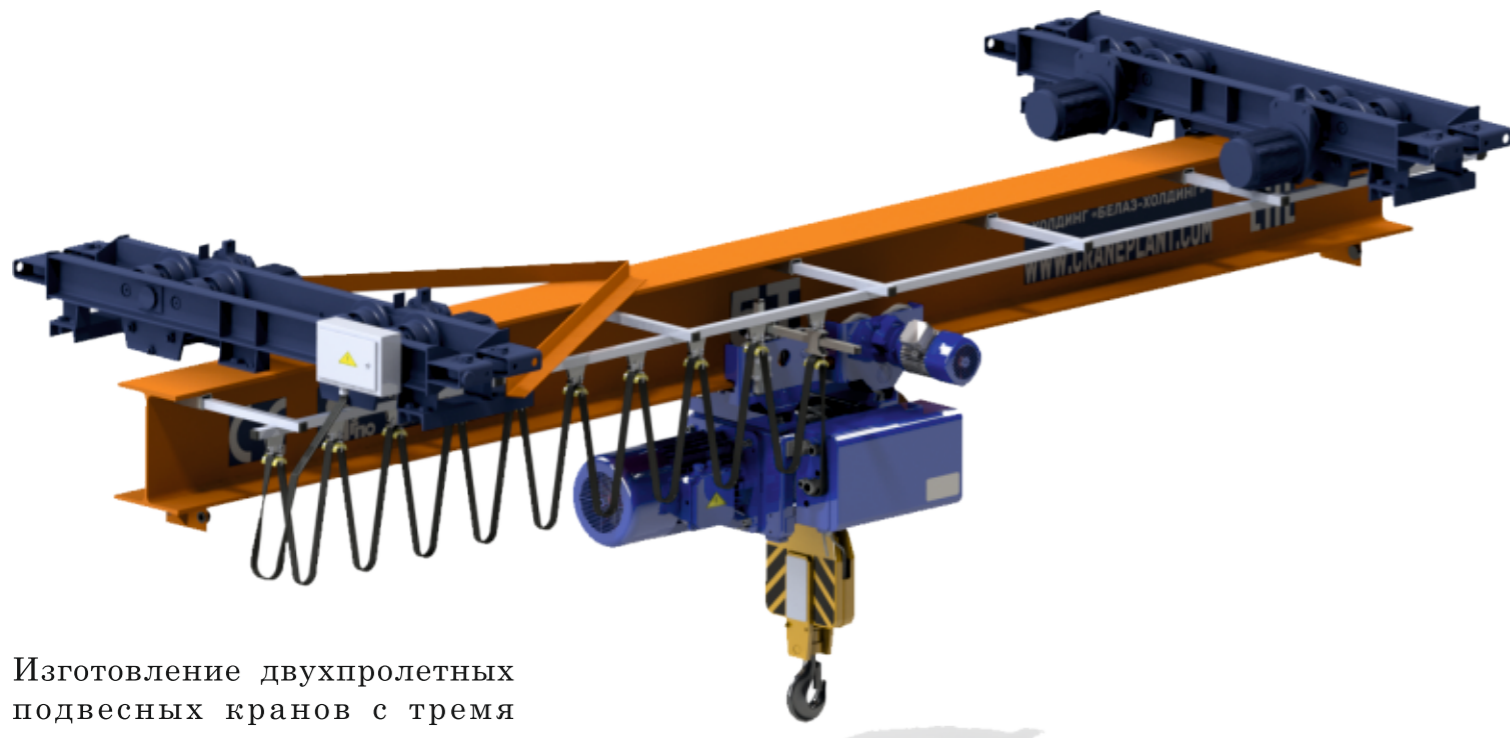
Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Грузоподъемность	тонн	1 – 20
Пролет	м	4,5; 7,5; 10,5; 13,5; 16,5; 19,5; 22,5; 25,5; 28,5
Высота подъема	м	6, 9, 12, 18*, 24*, 30*, 36*
Скорости	м/мин	
- подъема груза		до 8* м/мин
- передвижения тали		до 20 м/мин
- передвижения крана		до 36 м/мин
Режимы работы крана по ISO 4301/1	-	A1, A2, A3, A4, A5
Система управления приводами	-	частотная; релейно-контакторная
Климатическое исполнение	-	У – умеренный климат
Категория размещения		2 – Для работы в помещениях, где колебания влажности воздуха не очень отличаются от колебаний на открытом воздухе
		3 – Для работы в закрытых помещениях с природной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий
		4 – Для работы в помещениях с искусственно регулируемым микроклиматом
		гибкий кабельный подвес; закрытый шинпровод; тролеи открытого типа
Токоподвод	-	гибкий кабельный подвес; закрытый шинпровод; тролеи открытого типа
Диапазон рабочих температур	°C	-20/+40°C, -40/+40°C

Краны однобалочные опорные электрические для работы на открытом воздухе

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Грузоподъемность	тонн	2 – 20
Пролет	м	4,5; 7,5; 10,5; 13,5; 16,5; 19,5; 22,5; 25,5; 28,5
Высота подъема	м	6, 12, 18*, 24*, 30*, 36*
Скорости	м/мин	
- подъема груза		до 8 м/мин
- передвижения тали		до 20* м/мин
- передвижения крана		до 36 м/мин
Режимы работы крана по ISO 4301/1	-	A1, A2, A3, A4, A5
Система управления приводами	-	частотная релейно-контакторная
Климатическое исполнение	-	У – умеренный климат
Категория размещения		1 – Для работы на открытом воздухе
Токоподвод	-	гибкий кабельный подвес; закрытый шинпровод; тролеи открытого типа
Диапазон рабочих температур	°C	-20/+40°C, -40/+40°C

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

КРАНЫ МОСТОВЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И РУЧНЫЕ



Изготовление двухпролетных подвесных кранов с тремя опорами для увеличения длины пролета.

Возможно изготовление перфорированной пролетной балки для снижения массы крана.

Механизм привода концевых балок открытого или закрытого типа.

Стандартные скорости передвижения кранов, м/мин



Стандартные скорости передвижения тали, м/мин



Стандартные скорости подъема груза, м/мин



Режимы работы крана
Crane operation mode



Режимы работы механизмов
Mechanisms operation mode



www.cranepant.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийно изготавливаемых кранов*)

Краны подвесные электрические однопролетные

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Грузоподъемность	тонн	1 – 10
Пролет	м	3; 4,2; 6; 7,5; 9; 12; 15
Высота подъема	м	6, 9, 12, 18*, 24*, 30*, 36*
Режим работы	-	A2, A3

Краны подвесные электрические двухпролетные

Грузоподъемность	тонн	1 – 5
Пролет	м	7,5+7,5; 9+9; 10,5+10,5; 12+12
Высота подъема	м	6, 9, 12, 18*, 24*, 30*, 36*
Режим работы	-	A2, A3

Краны подвесные ручные

Грузоподъемность	тонн	1 – 5
Пролет	м	3; 4,2; 6; 7,5; 9
Высота подъема	м	3, 6, 9, 12
Режим работы	-	A1

Краны подвесные

Скорости	м/мин	
- подъема груза		до 8 м/мин*
- передвижения тали		до 20 м/мин*
- передвижения крана		до 30 м/мин*
Система управления приводами	-	частотная релейно-контакторная
Климатическое исполнение	-	У – умеренный климат
Категория размещения		2 – Для работы в помещениях, где колебания влажности воздуха не очень отличаются от колебаний на открытом воздухе 3 – Для работы в закрытых помещениях с природной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий 4 – Для работы в помещениях с искусственно регулируемым микроклиматом
Токосвод	-	троллейный кабельный
Диапазон рабочих температур	°С	-20/+40°С, -40/+40°С

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ И ДВУХБАЛОЧНЫЕ



Консоли для перемещения грузовой тележки за пределы пролета для увеличения зоны обслуживания.

Возможно передвижение кабины вместе с грузовой тележкой для удобного наблюдения за грузом в течении полного рабочего цикла.

Возможно управление краном по радиоканалу

Грузовые тележки открытого (лебедочного) и тельферного типа.

Стандартные скорости передвижения кранов, м/мин



Стандартные скорости передвижения грузовых тележек, м/мин



Стандартные скорости подъема груза, м/мин



Режимы работы механизмов
Mechanisms operation mode



Режимы работы крана
Crane operation mode



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийно изготавливаемых кранов*)

Краны козловые электрические однобалочные и двухбалочные

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Грузоподъемность	тонн	3,2 – 120
Пролет	м	12,5; 16; 20; 25; 32
Высота подъема	м	6,3 – 10
Вылет консоли	м	¼ от длины пролета*
Скорости	м/мин	
- подъема груза		до 12* м/мин
- передвижения тали		до 48* м/мин
- передвижения крана		до 48* м/мин
Режимы работы крана по ISO 4301/1	-	A1, A2, A3, A4, A5, A6*, A7*, A8*
Система управления приводами	-	частотная; релейно-контакторная
Климатическое исполнение	-	У – умеренный климат
Категория размещения		1 – Для работы на открытом воздухе 2 – Для работы в помещениях, где колебания влажности воздуха не очень отличаются от колебаний на открытом воздухе 3 – Для работы в закрытых помещениях с природной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий 4 – Для работы в помещениях с искусственно регулируемым микроклиматом
Токосвод	-	гибкий кабельный подвес; закрытый шинопровод; тролеи открытого типа
Диапазон рабочих температур	°С	-20/+40°С, -40/+40°С

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

УСТРОЙСТВА ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ РУЧНЫЕ МОБИЛЬНЫЕ



Изготовление телескопических опор для изменения габаритных размеров и удобства хранения.

Возможно использование передвижных и стационарных ручных талей, а также электрических талей.

Изменение пролета устройства благодаря конструктивным особенностям.

Раскосы для увеличения жесткости конструкции

Колеса снабжены стояночным тормозом

Режимы работы крана
Crane operation mode

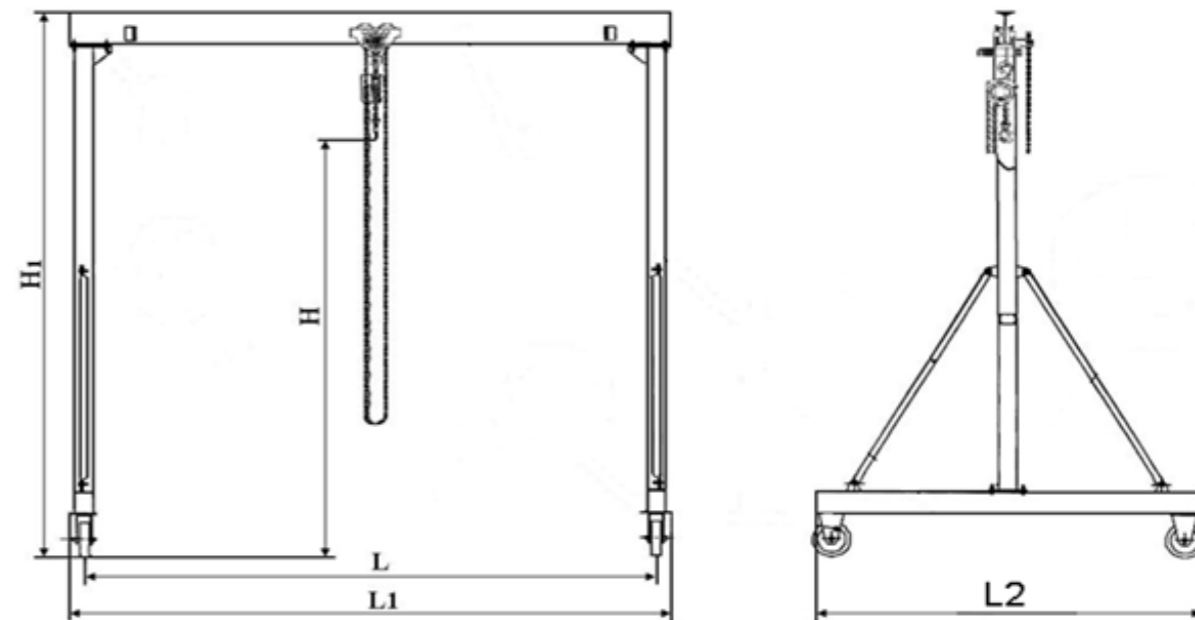
A1

Режимы работы механизмов
Mechanisms operation mode

M1 M2 M3 M4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

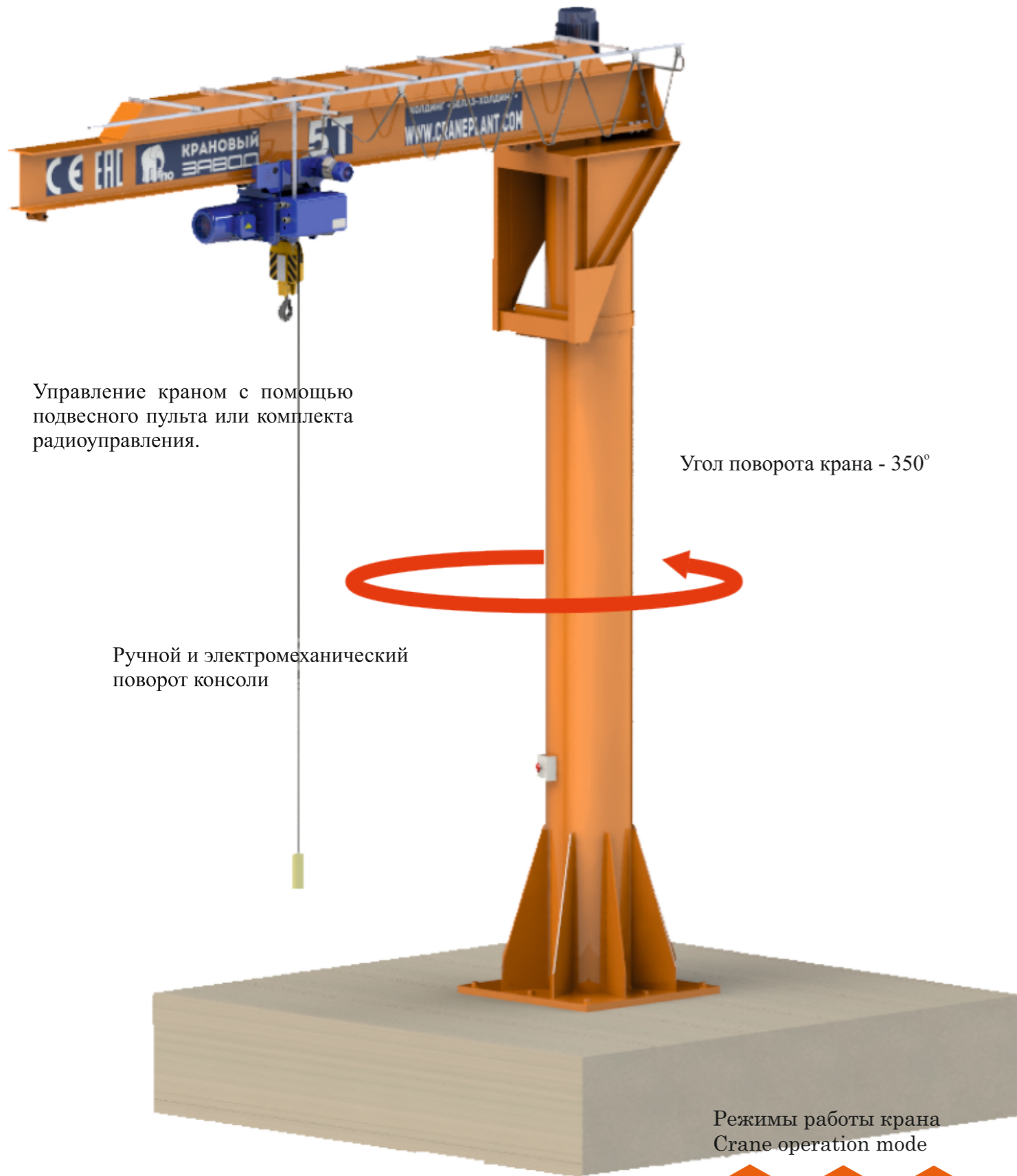
(для серийно изготавливаемых кранов*)



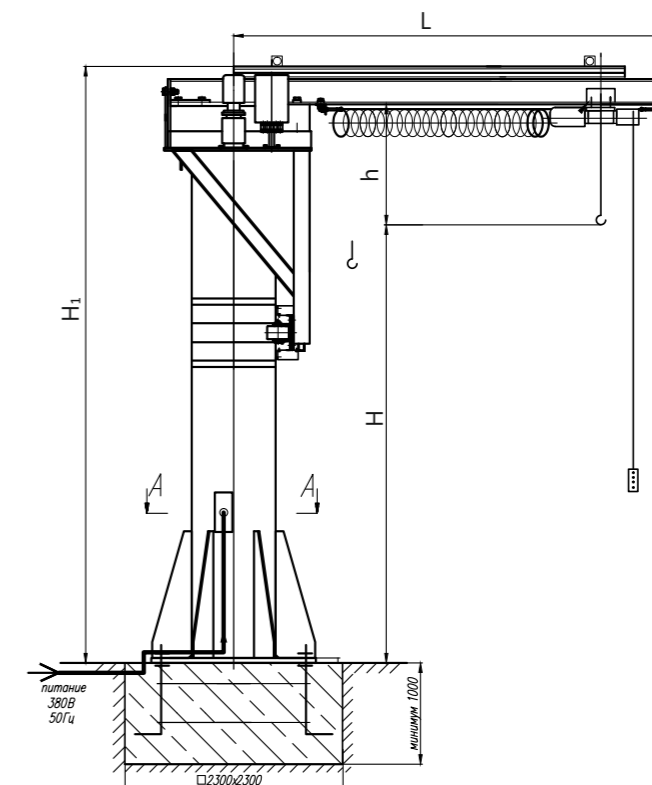
Наименование параметра	Ед. изм.	Значения		
		УПРМ 1	УПРМ 2	УПРМ 3,2
С нерегулируемой высотой подъема и нерегулируемой шириной пролета				
Грузоподъемность	т	1,0	2,0	3,2
Высота устройства, не более	м	5,5	4,3	4,3
Длина пролёта, не более	м	4,0	4,0	4,0
Длина устройства, не более	м	4,5	4,5	4,5
Ширина устройства, не более	м	3,2	3,2	3,2
Высота подъёма, не более	м	4,5	3,0	3,0
С регулируемой высотой подъема и нерегулируемой шириной пролета				
Грузоподъемность	т	1,0	2,0	3,2
Высота устройства, не более	м	5,5	4,3	4,3
Длина пролёта, не более	м	4,0	4,0	4,0
Длина устройства, не более	м	4,7	4,7	4,7
Ширина устройства, не более	м	4,5	4,5	4,5
Высота подъёма, не более	м	4,5	3,0	3,0
С регулируемой высотой подъема и регулируемой шириной пролета				
Грузоподъемность	т	1,0	2,0	3,2
Высота устройства, не более	м	5,5	5,5	5,5
Длина пролёта, не более	м	4,0	4,0	4,0
Длина устройства, не более	м	4,7	4,7	4,7
Ширина устройства, не более	м	4,5	4,5	4,5
Высота подъёма, не более	м	4,5	3,0	3,0
Для устройств всех типов				
Система передвижения на основе колесных опор (три исполнения)		1 - неповоротная; 2 - комбинированная; 3 - полноповоротная		
Тип тали		Р – ручная; Э – электрическая		

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

КРАНЫ КОНСОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ НА КОЛОННЕ



A1 A2 A3



Краны консольные электрические стационарные на колонне свободностоящие с механическим поворотом консоли (ККМ7)

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Грузоподъемность	ТОНН	0,5; 1; 2; 3,2
Вылет стрелы, тах	М	2; 2,5; 3,2; 4; 4,5
Высота подъема	М	2; 2,5; 3,2; 4

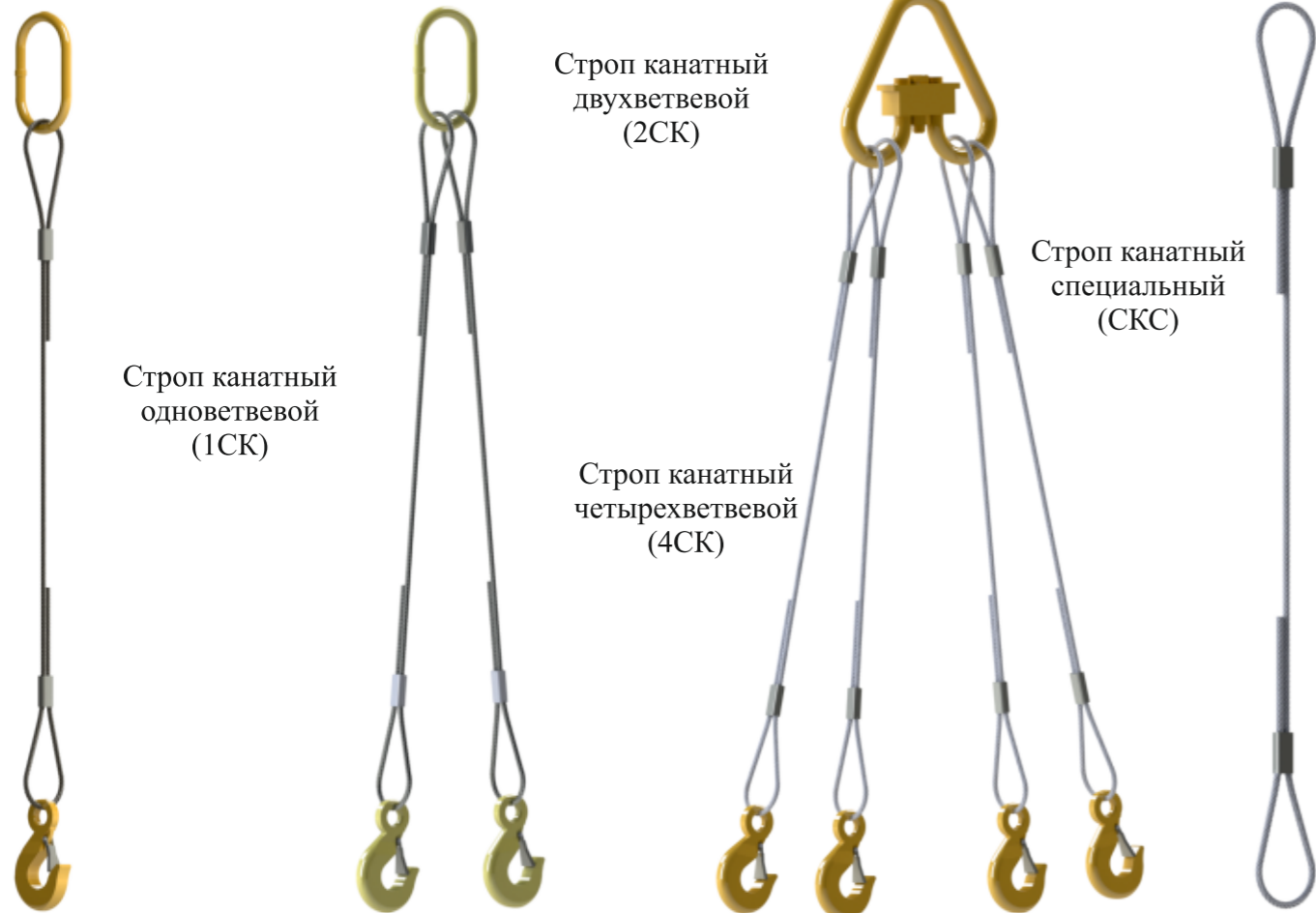
Краны консольные ручные на колонне свободностоящие с ручным поворотом консоли (ККР3)

Грузоподъемность	ТОНН	0,25; 0,5; 1; 2
Вылет стрелы, тах	М	2; 2,5; 3,2; 4; 4,5
Высота подъема	М	2; 2,5; 3,2; 4

Скорость вращения	об/мин	1
Режимы работы крана по ISO 4301/1	-	A1, A3
Система управления приводами	-	частотная; релейно-контакторная
Климатическое исполнение	-	У – умеренный климат
Категория размещения	-	2 – Для работы в помещениях, где колебания влажности воздуха не очень отличаются от колебаний на открытом воздухе 3 – Для работы в закрытых помещениях с природной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий 4 – Для работы в помещениях с искусственно регулируемым микроклиматом
Токоснабжение	-	троллейный; кабельный
Диапазон рабочих температур	°С	-20/+40°С, -40/+40°С

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

СТРОПЫ ГРУЗОВЫЕ КАНАТНЫЕ



Строп канатный
одноветвевой
(1СК)

Строп канатный
двухветвевой
(2СК)

Строп канатный
четырёхветвевой
(4СК)

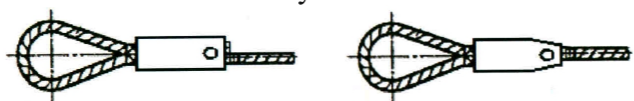
Строп канатный
специальный
(СКС)

Строп канатный
кольцевой
(СКК)

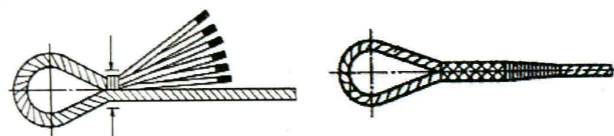


Заделка концов каната при
изготовлении строп возможна
двумя способами:

1. Опрессовка алюминиевой
втулкой



2. Заплетка прядей каната
с использованием термоусадочного
материала



Возможно изготовление строп
по эскизу заказчика с нестандартным
исполнением

Стальной канат
ГОСТ и DIN

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийного производства*)

Вид стропа	Г/п, тонн	Диаметр каната d_k , мм	Min длина (опрессовка), м	Min длина (заплетка), м	Внутр. размер звена, мм
1СК	0,8	9,7	1,0	1,5	63,5x127
	1,00	11,5	1,0	1,5	63,5x127
	1,25	11,5	1,0	1,5	90x160
	1,60	13,5	1,0	1,5	90x160
	2,00	16,5	1,0	1,5	100x180
	2,5	16,5	1,0	1,5	100x180
	3,2	20,0	1,5	1,5	100x180
	4,00	22,5	1,5	1,5	100x180
	5,00	24,0	1,5	1,5	140x270
	6,30	26,0	2,0	2,0	140x270
	8,00	32,0	2,0	2,0	140x270
	10,00	32,0	2,0	2,0	140x270
2СК	1,00	9,7	1,0	1,5	63,5x127
	1,25	11,5	1,0	1,5	90x160
	1,60	11,5	1,0	1,5	90x160
	2,00	13,5	1,0	1,5	90x160
	2,5	16,5	1,0	1,5	90x160
	3,2	16,5	1,0	1,5	100x180
	4,00	20,0	1,5	1,5	100x180
	5,00	22,5	1,5	1,5	140x270
	6,30	24,0	1,5	1,5	140x270
	8,00	26,0	2,0	2,0	140x270
	10,00	32,0	2,0	2,0	140x270
	4СК	1,60	9,7	1,0	1,5
2,00		9,7	1,0	1,5	90x160
2,50		11,5	1,0	1,5	90x160
3,20		11,5	1,0	1,5	100x180
4,00		13,5	1,0	1,5	100x180
5,00		16,5	1,5	1,5	100x180
5,00		16,5	1,5	1,5	140x270
6,30		16,5	1,5	1,5	100x180
6,30		16,5	1,5	1,5	140x270
8,00		20,0	2,0	2,0	140x270
10,00		22,5	2,0	2,0	140x270
12,50		24,0	2,0	2,0	140x270
16,00	26,0	2,5	2,5	140x270	
20,00	32,0	2,5	2,5	140x270	
25,00	32,0	2,5	2,5	140x270	
СКС	Г/п, тн	Диаметр каната d_k , мм	Min длина опресс., м	Min длина запл., м	
	0,8...10,0	9,7...32,0	1,0...2,5	2,0...3,0	
СКК	Г/п, тн	Диаметр каната d_k , мм	Min длина опресс., м		
	1,60...12,5	9,7...26,0	1,0...2,5		

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

СТРОПЫ ГРУЗОВЫЕ ЦЕПНЫЕ



Возможно изготовление строп по эскизу заказчика с нестандартным исполнением

Цепи грузовые G10 и G8

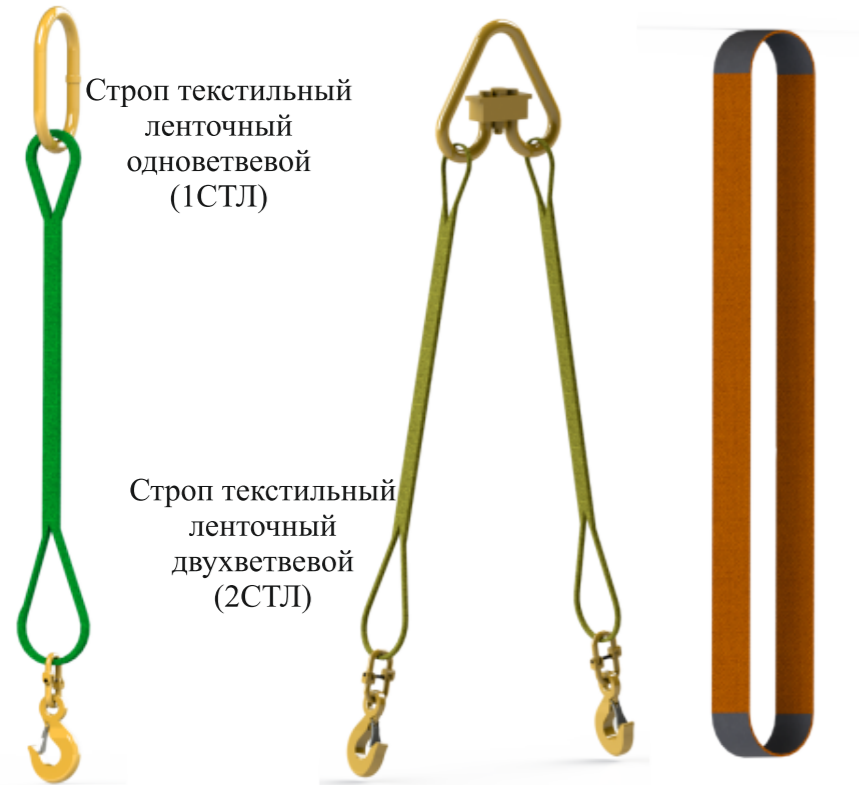
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийного производства*)

	Грузоподъемность, тонн	Калибр цепи, мм	Внутр. размер звена, мм	Min длина, м
	1СЦ	1,0	6,0	63,5x127
1,5		7,0	63,5x127	0,5
2,0		8,0	90x160	0,5
3,0		10,0	90x160	0,6
5,4		13,0	100x180	0,7
8,0		16,0	140x270	0,9
2СЦ	Грузоподъемность, тонн	Калибр цепи, мм	Внутр. размер звена, мм	Min длина, м
	1,5	6,0	63,5x127	0,4
	2,1	7,0	90x160	0,5
	2,8	8,0	90x160	0,5
	4,4	10,0	100x180	0,6
	7,5	13,0	140x270	0,8
3СЦ	Грузоподъемность, тонн	Калибр цепи, мм	Внутр. размер звена, мм	Min длина, м
	2,3	6,0	90x160	0,6
	3,1	7,0	90x160	0,6
	4,0	8,0	90x160	0,6
	6,4	10,0	100x180	0,8
	11,3	13,0	140x270	1,0
4СЦ	Грузоподъемность, тонн	Калибр цепи, мм	Внутр. размер звена, мм	Min длина, м
	2,3	6,0	90x160	0,6
	3,1	7,0	90x160	0,6
	4,0	8,0	90x160	0,6
	6,4	10,0	100x180	0,8
	11,3	13,0	140x270	1,0
СЦС	Грузоподъемность, тонн	Калибр цепи, мм	Внутр. размер звена, мм	Min длина, м
	1,0	6,0	63,5x127	0,4
	1,5	7,0	63,5x127	0,5
	2,0	8,0	90x160	0,6
	3,0	10,0	90x160	0,6
	5,4	13,0	100x180	0,7
СЦК	Грузоподъемность, тонн	Калибр цепи, мм	Min длина, м	
	1,0	6,0	1,0	
	1,5	7,0	1,0	
	2,0	8,0	1,0	
	3,2	10,0	1,0	
	5,4	13,0	1,0	
8,0	16,0	1,0		

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

СТРОПЫ ГРУЗОВЫЕ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

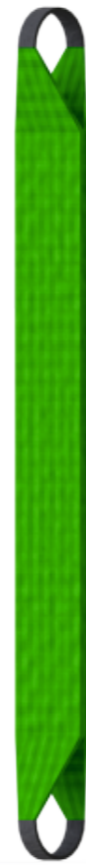


Строп текстильный ленточный одноветвевой (1СТЛ)

Строп текстильный ленточный двухветвевой (2СТЛ)

Строп текстильный ленточный кольцевой (СТЛК)

Ветвь текстильная ленточная (ВТЛ)



Цвета ленты в зависимости от грузоподъемности:

1 тонна - фиолетовый
2 тонны - зеленый
3 тонны - желтый
4 тонны - серый
5 тонн - красный
6 тонн - коричневый
8 тонн - синий
10,12 тонн - оранжевый



Строп текстильный ленточный трехветвевой (3СТЛ)

Строп текстильный ленточный четырехветвевой (4СТЛ)

Возможно изготовление строп по эскизу заказчика с нестандартным исполнением

Лента текстильная класса прочности 7:1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийного производства*)

	Грузоподъемность, т	Ширина ленты, мм	Длина, м
ВТЛ	1,0	30	1,0...10,0
	2,0	60	
	3,0	90	
	4,0	120	
	5,0	150	
	6,0	180	
	8,0	240	
	10,0	300	
1СТЛ	1,0	30	1,0...10,0
	2,0	60	
	3,0	90	
	4,0	120	
	5,0	150	
	6,0	180	
	8,0	240	
	10,0	300	
4СТЛ	2,0	60	1,0...10,0
	4,0	90	
	6,0	120	
	8,0	150	
	10,0	180	
	12,0	240	
СТЛК	1,0	30	1,0...10,0
	2,0	60	
	3,0	90	
	4,0	120	
	5,0	150	
	6,0	180	
	8,0	240	
	10,0	300	
2СТЛ	1,4	30	1,0...10,0
	2,8	60	
	4,2	90	
	5,6	120	
	7,0	150	
	8,4	180	
	11,2	240	
3СТЛ	2,0	60	1,0...10,0
	3,0	90	
	4,0	120	
	5,0	150	
	6,0	180	
	8,0	240	
	10,0	300	

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

ТРАВЕРСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для серийного производства*)



Траверса грузоподъемная рамная

Траверса грузоподъемная линейная с двумя точками подвеса

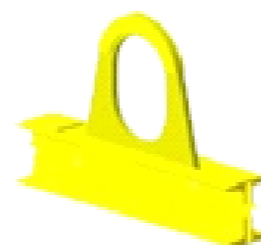


Траверса грузоподъемная Н-образная

Вид траверсы Type of traverse	Г/п, тонн Capacity, tons	Масса траверсы, кг Weight of traverse, kg	Расстояние между центрами концевых элементов, м The distance between the centers of the end elements, m		Внутренний диаметр проушины/ звена подвеса, мм Internal diameter of suspension eye / link, mm	Длина проушины/ звена подвеса, мм Length of suspension eye / link, mm
			продольное	поперечное		
Линейная с одной точкой подвеса Linear with one point of suspension	1,0...32,0	58...660	1,5...10,0		120...260	180...400
Линейная с двумя точками подвеса Linear with two suspension points	1,0...25,0	37...591	1,5...10,0		44...220	80...340
Вид траверсы Type of traverse	Г/п, тонн Capacity, tons	Масса траверсы, кг Weight of traverse, kg	Расстояние между центрами концевых элементов, мм The distance between the centers of the end elements, mm		Внутренний диаметр проушины/ звена подвеса, мм Internal diameter of suspension eye / link, mm	Длина проушины/ звена подвеса, мм Length of suspension eye / link, mm
			продольное	поперечное		
Н-образная H-shaped	1,0...16,0	99...952	2,0...6,0	0,6...2,0	180...350	120...220
Рамная Frame	1,0...32,0	42...470	1,5...4,0	0,5...1,8	63,5...190	127...350

Дополнительным видом траверс являются специальные траверсы, изготавливаемые по техническому заданию или эскизу заказчика.

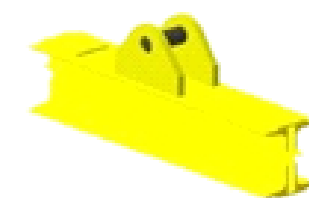
Центральные элементы подвеса



Проушина



Проушина-балансир

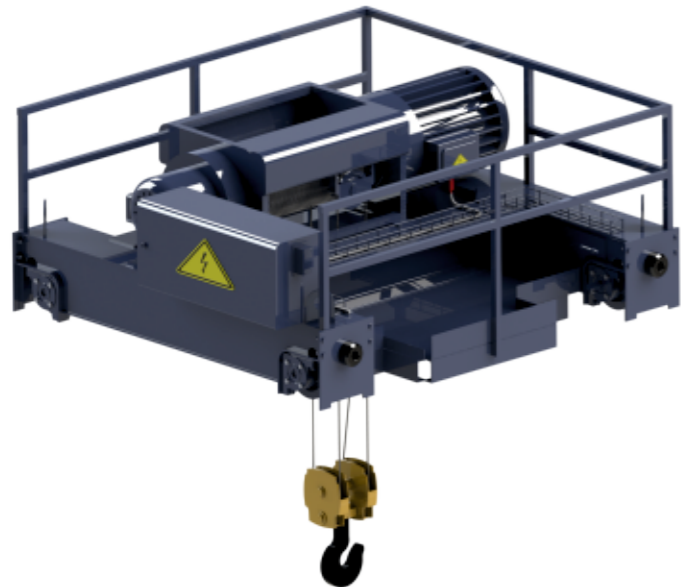


Осевая проушина

* изменение стандартных значений параметров ведет к увеличению стоимости и сроков изготовления.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

Грузовая тележка крана



На тележку открытого типа возможна установка тали для дополнительного подъема. Может быть выполнена в двух вариантах:

1. С использованием электрической тали
2. Открытого типа, с применением барабана

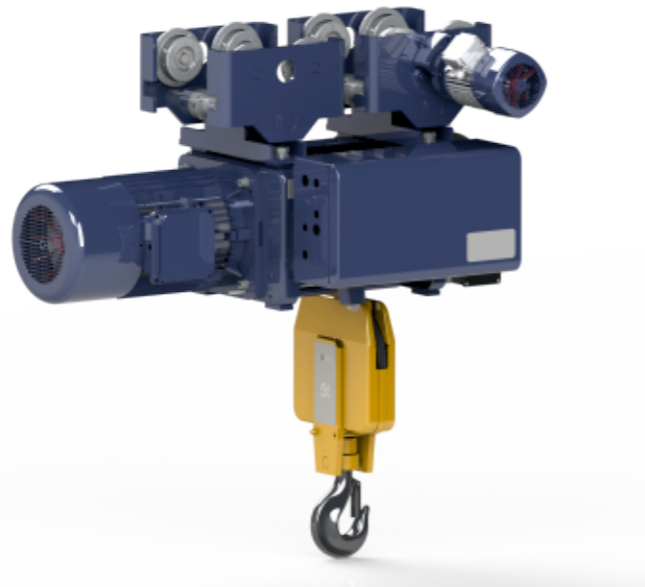
Тали электрические

Дополнительные опции талей: ограничитель грузоподъемности; термозащита двигателя

Параметры талей:

- нормальная строительная высота
- уменьшенная строительная высота

Может быть стандартного исполнения или с применением двух скоростей



Тали ручные



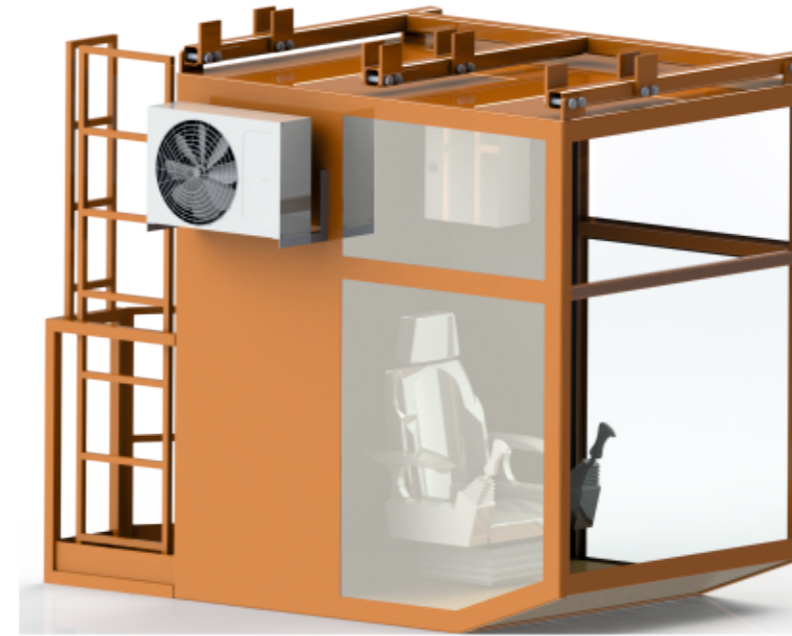
Виды талей:

- таль ручная шестеренная стационарная (ТРШС)
- в комплекте с механизмом передвижения представляет собой таль ручную шестеренную передвижную (ТРШП);
- таль ручная стационарная рычажная (ТРСР).

Вращающиеся крюковые подвески предотвращают скручивание цепи. Грузовой тормоз и механизм тали защищены от коррозии. Большая рабочая нагрузка достигается небольшим усилием.

Вращающиеся крюковые подвески предотвращают скручивание цепи. Компактные размеры и небольшой вес позволяют выполнять работы в небольших помещениях.

УПРАВЛЕНИЕ КРАНОМ



Используется при управлении кранами высокой грузоподъемности. Наличие сплит-системы (охлаждение и обогрев) делает возможным эксплуатацию как внутри цеха, так и на улице. Сидя в кресле крановщик может вести наблюдение за грузом и крюковой подвеской на протяжении всего времени работы крана. Площадь кабины обеспечивает свободный доступ к оборудованию. Возможно изготовление кабины, которая передвигается вдоль моста крана вместе с грузовой тележкой.

Кабина управления краном

Подвесной пульт управления краном

Подвесные кнопочные посты управления предназначены для управления кранами различного типа с пола или определенного места выполнения погрузочных работ. Пост управления подвешивается на стальном тросике или специальном кабеле под краном и располагается при движении крана на высоте 1,2-1,3 м от пола. Пост соединяется с устройством управления краном многожильным кабелем в гибкой резиновой оболочке.



Возможен перевод крана, управляемого с пола, на управление из кабины


Система радиуправления краном

Радиуправление краном осуществляется дистанционно оператором с пульта. Небольшой пульт радиуправления, кнопочный или с джойстиком, очень прост в использовании. Джойстики позволяют оператору управлять краном с пола на расстоянии. На пульте также обязательно есть аварийная кнопка и могут быть установлены кнопки для сигнальных команд.



КАК ЗАПОЛНИТЬ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ?


Для того, чтобы ускорить работу по проектированию и расчету стоимости оборудования, в частности - кранов грузоподъемных, важно правильно заполнить опросный лист. Ниже Вы найдете рекомендации по заполнению пунктов опросного листа.



ОАО «Крановый завод»
223610, Республика Беларусь, Минская обл., г. Слуцк, ул. Ленина, 27 к.1,
тел./факс: +375 1795 5-24-46;
e-mail: info@gpo.by

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПОРНЫЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ



1. Грузоподъемность, т		2. Группа режима работы крана по ISO 4301/1				A2	A3	A4	A5
3. Группа режима работы механизмов по ISO 4301/1		подъема							
		передвижения крана							
		передвижения тележки							
4. Тип подкранового пути		рельс R43 P50 KP70 квадрат х иное*:							
5. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150		У1 У2 У3 У4 <small>У - умеренный климат. 1 - на открытом воздухе; 2 - под навесом; 3 - в крытых помещениях без регулирования температуры; 4 - в крытом помещении с регулируемой температурой</small>							
6. Температура окружающей среды		<input type="checkbox"/> -20 +40		<input type="checkbox"/> -40 +40					
7. Скорости и система управления		подъема		стандартная; доп.опции*:		м/мин		частотное регулирование релейно-контакторная система	
		передвижения тали		стандартная; доп.опции*:		м/мин			
		передвижения крана		стандартная; доп.опции*:		м/мин			
8. Наличие тормозов на механизме передвижения		крана		да нет		9. Освещение рабочей зоны		да нет	
		тали		да нет					
10. Управление краном		<input type="checkbox"/> подвесной пульт		<input type="checkbox"/> радиоуправление		<input type="checkbox"/> кабина			
11. Наличие ограничителя грузоподъемности		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
12. Наличие регистратора параметров		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
13. Тип токоподвода крана		<input type="checkbox"/> обеспечивает заказчик		<input type="checkbox"/> открытые троллеи (комплект токоприемников)		<input type="checkbox"/> закрытые троллеи L пути _____ м		<input type="checkbox"/> кабельный L пути _____ м	
14. Напряжение цепи управления		<input type="checkbox"/> 42 В		иное: _____					
15. Тип грузозахватного органа		<input checked="" type="checkbox"/> крюк							
16. Степень защиты электрооборудования по ГОСТ 17494		<input type="checkbox"/> IP54		иная: _____					
17. Исполнение крана									
<input type="checkbox"/> Общепромышленное		<input type="checkbox"/> Пожаробезопасное		<input type="checkbox"/> Взрывобезопасное					
Класс пожароопасной зоны по ПУЭ: <input type="checkbox"/> П-I <input type="checkbox"/> П-II <input type="checkbox"/> П-IIa <input type="checkbox"/> П-III		Класс зоны		Категория смеси		Группа смеси			
		<input type="checkbox"/> В-I <input type="checkbox"/> В-Ia <input type="checkbox"/> В-Ib <input type="checkbox"/> В-Iг <input type="checkbox"/> В-II <input type="checkbox"/> В-IIa		<input type="checkbox"/> IIa <input type="checkbox"/> IIb <input type="checkbox"/> IIc		<input type="checkbox"/> T1 <input type="checkbox"/> T2 <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> T4 <input type="checkbox"/> T5			
18. Доставка заводом-изготовителем		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
19. Монтаж заводом-изготовителем		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
20. Шеф - монтаж заводом-изготовителем		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
21. Электромонтаж и пуско-наладка		<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет					
22. Количество заказываемых кранов, шт.									
23. Дополнительные требования:									
Предприятие Заказчик:									
Адрес:									
Телефон для обратной связи:									
e-mail:									
Дата, должность, Ф.И.О., подпись, печать предприятия.									

1. «Грузоподъемность»: укажите максимальную массу груза, который планируется к подъему и перемещению заказываемым краном.

2-3. «Группа режима работы крана по ISO 4301/1» и «Группа режима работы механизмов по ISO 4301/1»

Выбор параметра зависит от интенсивности использования, класса нагруженности и характера груза. Группа режима работы крана по ISO 4301/1 (справочно).

A1-Нерегулярное

A2-Регулярное малой интенсивности

A3-Регулярное средней интенсивности

A4-Нерегулярное интенсивное (двухсменная работа)

A5-Интенсивное при трехсменной работе

A6-Весьма интенсивное при трехсменной работе

Подробная информация указана в ISO 4301/1.

Группа режима работы механизмов выбирается в соответствии с группой режима работы крана по параметрам, указанным в стандарте ISO 4301/1. Если у Вас возникнут вопросы по заполнению данного пункта, специалисты нашей организации с удовольствием помогут Вам сделать это.

4. «Тип подкранового пути»: тип рельса подбирается с учетом давления колеса крана на него в соответствии с ГОСТ Р 56944-2016. Если при выборе рельса вы испытываете затруднение - сообщите об этом и наши специалисты подберут именно тот тип, который подойдет для вашего проекта.

5. «Климатическое исполнение и категория размещения»: существует несколько климатических исполнений кранов производства ОАО «Крановый завод», которые обозначаются буквой «У» (что означает «умеренный климат») и цифрами:

1 - Для эксплуатации на открытом воздухе;

2 - Для эксплуатации под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха;

3 - Для эксплуатации в закрытых помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий;

4 - Для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых.

6. «Температура окружающей среды». Параметр выбирается в соответствии с минимальными и максимальными температурами воздуха региона, в котором эксплуатируется кран (с учетом температур внутри помещения, если кран эксплуатируется в нем).

7. «Скорости и система управления». Стандартные скорости при:

подъеме груза:

передвижении тали:

передвижении крана:

Указание скоростей, отличных от стандартных ведет к увеличению стоимости крана и срока его изготовления.

Системы управления:

Частотные преобразователи используют для обеспечения плавного пуска крана или нескольких скоростей механизмов крана.

Оставшиеся пункты Вы заполняете в соответствии с Вашими требованиями.

При возникновении любых вопросов Вы всегда можете получить консультацию по телефонам:

+375 1795 2-84-45 и +375 29 377-69-35.

Заполнить опросный лист вы можете в режиме он-лайн (www.cranepant.com в разделе «Каталог» на странице интересующего вас товара) или скачать опросный лист в том же разделе для дальнейшего его заполнения и направления удобным для Вас способом: по адресу электронной почты sales@gpo.by или по факсу +375 1795 2-84-45.

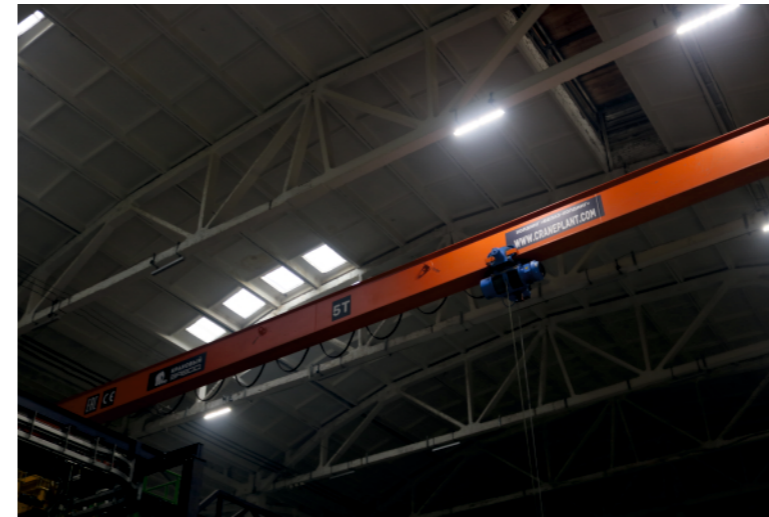
ГАЛЕРЕЯ ВЫПОЛНЕННЫХ ПРОЕКТОВ*



Балка пролетная крана мостового опорного двухбалочного г/п 10 тонн



Кран мостовой опорный двухбалочный г/п 16 тонн



Кран мостовой опорный однобалочный г/п 5 тонн



Траверы грузоподъемные г/п 10 тонн



Кран козловой г/п 32/5 тонн
общая длина - 54 метра, пролет - 32 метра
высота подъема - 10 тонн



Краны мостовые подвесные ручные г/п 3,2 тонны



Корпус траверсы г/п 240 тонн



Процесс отгрузки крана



Процесс изготовления крана



Кран мостовой опорный однобалочный г/п 5 тонн для нужд собственного производства



Кран козловой г/п 20 тонн, управлением с пола



Монтаж кранов в здании нового цеха

* некоторые из заказов

