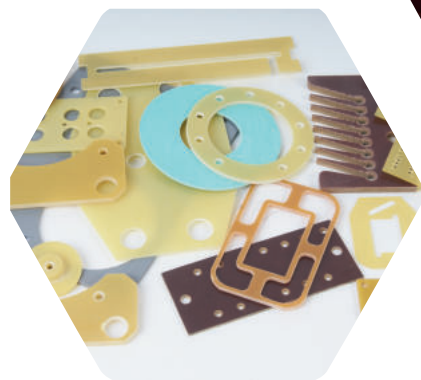
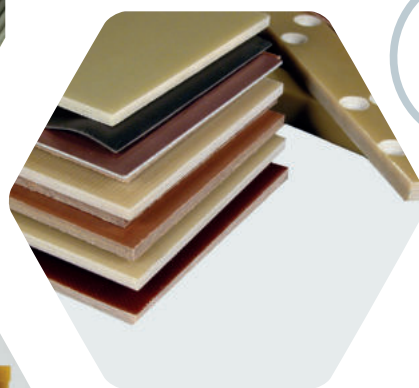


2022

**БОЛЕЕ
80 ЛЕТ
ВМЕСТЕ**



ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И СИСТЕМЫ

Каталог продукции
АО «Электроизолит»

О КОМПАНИИ



Завод «Электроизолит», основанный в 1938 году был изначально ориентирован на производство электроизоляционных материалов для нужд развивающейся электротехники и энергетики.

За свою долгую историю Электроизолит постоянно развивался и расширял ассортимент производимой продукции, зачастую являясь новатором в производстве многих электроизоляционных материалов и систем.

Основная продукция - это электроизоляционные материалы для систем изоляции турбо-, гидрогенераторов и высоковольтных электрических машин, для систем изоляции тяговых электродвигателей и двигателей постоянного тока, для низковольтных электрических машин, кабельной промышленности и др.

Наличие в структуре АО «Электроизолит» современного производства по изготовлению деталей из твердой изоляции позволяет изготавливать детали электроизоляционного и конструкционного назначения для электромашиностроительных, вагоностроительных, металлургических и других предприятий.

На предприятии накоплен значительный научно-технический потенциал, который реализуется в разработке и исследовании новых ЭИМ и систем изоляции на их основе. Внедренные на предприятиях ОАО «Желдорреммаша» наши новые системы изоляции доказали их высокую надежность и технологичность применения.

Сегодня АО «Электроизолит» производит более 1000 наименований продукции, что обеспечивает комплекс поставок широкого спектра электроизоляционных материалов для ведущих потребителей отрасли. С учетом комплектации материалами других производителей мы поставляем практически весь перечень электроизоляционных материалов. И это очень важное преимущество, поскольку предприятия производящие, либо ремонтирующие электротехническое оборудование, применяют не отдельные виды изоляции разных производителей, а систему изоляции, разработанную и произведенную на ведущем предприятии отрасли, тем самым они имеют гарантию производителя на всю электроизоляцию.

Наряду с электроизоляционными материалами, на предприятии освоен выпуск ненасыщенных полиэфирных смол (НПС), широко применяемых при изготовлении стеклопластиковых конструкций, трудногорючих композиционных материалов, полимербетона и искусственного камня.

Продукция предприятия является конкурентоспособной и востребованной не только в РФ но и за ее пределами. В настоящее время более двух тысяч предприятий и компаний сотрудничают с АО Электроизолит. Непрерывное совершенствование технологического уровня подтверждено внедрением на предприятии в 1999 году системы менеджмента качества, соответствующей требованиям международного стандарта ИСО 9001 и системы экологического менеджмента, соответствующей требованиям международного стандарта ИСО 14001. Активно ведутся исследовательские работы: по разработке новых материалов, созданию нового прогрессивного технологического оборудования. По результатам этих разработок только за последние годы получено 14 патентов и выпущена монография "Электроизоляционные материалы и системы изоляции для электрических машин" в двух книгах.

Благодаря достигнутым результатам, высокому профессионализму и ответственности сотрудников, АО «Электроизолит» имеет репутацию надежного партнера.



СОДЕРЖАНИЕ

ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЛАКИ, СМОЛЫ, ЭМАЛИ, КОМПАУНДЫ, ГЕРМЕТИКИ

Лаки для пропитки обмоток электрических машин	2
Компаунды для пропитки обмоток электрических машин и т.д.....	3
Компаунды для заливки и герметики	4
Прочие лаки и смолы	4
Лаки для изготовления препрегов.....	5
Покрывные эмали и лаки	6
Лаки для эмалирования проводов.....	8

ЛАКОТКАНИ, СТЕКЛОЛАКОТКАНИ, ПРЕПРЕГИ

Лакоткани, стеклолакоткани	10
Препреги	12

СЛОИСТЫЕ ПЛАСТИКИ И НАМОТАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Текстолиты	13
Намотанные изделия	14
Стеклотекстолиты	16

ПРОФИЛЬНЫЕ СТЕКЛОПЛАСТИКИ 19 |

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ СЛЮДЫ, СЛЮДЯНЫХ БУМАГ, ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК, КАРТОНА

Композиционные материалы на основе слюдяных бумаг	20
Композиционные материалы на основе натуральной слюды	22
Ленты слюдяные непропитанные	25
Ленты слюдяные пропитанные	26
Композиционные материалы на основе полимерных пленок, картона	28
Композиционные материалы на основе полимерных пленок и синтетических бумаг	30

ДЕТАЛИ ИЗ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ 31 |

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ..... 33 |

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ИЗОЛЯЦИИ..... 34 |

ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЛАКИ, СМОЛЫ, ЭМАЛИ, КОМПАУНДЫ, ГЕРМЕТИКИ

ЛАКИ ДЛЯ ПРОПИТКИ ОБМОТОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

МАРКА	СОСТАВ		КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	РАСТВОРИТЕЛИ		
ФЛ-98 ГОСТ 12294-66	Модифицированный глифталь	Уайт-спирит, ксилол (сольвент)	130	6
МЛ-92 ГОСТ 15865-70	Модифицированный глифталь	Уайт-спирит, ксилол (сольвент)	130	12
ГФ-95 ГОСТ 8018-70	Модифицированный глифталь	Уайт-спирит, ксилол (сольвент)	130	12
ФА-97 ТУ 20.30.12-179-05758799-2020	Модифицированный глифталь	Ксилол	130	6
ПЭ-9180 ТУ 20.30.12-127-05758799-2020	Полиэфирэпоксид	Толуол, этилцеллозольв	155	6
ЭЛИМПРЕГ®-9153М ТУ 2311-072-05758799-2002	Модифицированный олигоимидалкид	Ксилол, уайт-спирит	155	12
ЭЛИМПРЕГ®-993ЭП ТУ 2311-061-05758799-01	Модифицированный полиэфирэпоксид	Ксилол, циклогексанон, бутанол	155	6

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ФЛ-98	МЛ-92	ГФ-95	ФА-97	ПЭ-9180	ЭЛИМПРЕГ®	
							9153М	993ЭП
Массовая доля нелетучих веществ	%	50-54 (2г/2ч/ 130°C)	50-55 (2г/1ч/ 120°C)	46-52 (2г/2ч/ 130°C)	50-60 (2г/2ч/ 150°C)	50-55 (2г/3ч/ 130°C)	55-60 (2г/1ч/ 150°C)	55-65 (2г/2ч/ 130°C)
Усл. вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4мм) при (20,0±0,5)°С	с	35-60	25-50	30-50	40-100	30-60	40-90	40-110
Время высыхания покрытия до степени 3, не более, при - 105-110°С - 120 °С - 130 °С - 140 °С - 160°С	мин	- 120 - - -	60 - - - -	120 - - - -	- 120 - - -	- - - - 30	- - 40 - -	- - - 120 -
Способность просыхания в толстом слое, не более, при - 120 °С - 130 °С - 140 °С - 155 °С	ч	16 - - -	16 - - -	- - - -	- - - -	- - - 16	- 6 - -	- - 6 -
Электрическая прочность, не менее, при - 15-35 °С - 120 °С - 130 °С - 155 °С - 24 ч / 23°С / 93%; М / 15-35°С / 45-75%	МВ/м	75 - 40 - 45	70 - 40 - 30	70 45 - - 25	70 - - - 40	80 - - 40 40	80 - 60 45 50	80 - - 40 35
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее, при - 15-35°С - 130 °С - 155 °С - 24 ч / 23°С / 93%; М / 15-35°С / 45-75%	Ом·м	1·10 ¹² 1·10 ⁸ - 1·10 ¹¹	1·10 ¹² 1·10 ⁹ - 5·10 ¹⁰	1·10 ¹² - - 1·10 ¹⁰	- - - -	1·10 ¹² - 1·10 ⁸ 1·10 ¹²	5·10 ¹² 3·10 ⁸ 1·10 ⁸ 1·10 ¹¹	1·10 ¹² - 1·10 ⁸ 1·10 ¹¹
Цементирующая способность, не менее, при - 15-35°С - 155 °С	Н	- -	- -	- -	- -	300 60	- -	330 -

КОМПАУНДЫ ДЛЯ ПРОПИТКИ ОБМОТОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

МАРКА	СОСТАВ	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ИНДЕКС, °С	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РЕЖИМ ОТВЕРЖДЕНИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, МЕС
ЭЛПЛАСТ®-155 ИД ТУ 2257-101-05758799-2003	Химическая основа: ненасыщенный олигоэфиримид Разбавитель: олигоэфиракрилат	155	Тип А: 130 °С – 2 часа 160 °С – 4 часа Тип Б: 130 °С – 4 часа	Для пропитки обмоток электрических машин, в т.ч. тяговых электродвигателей, изготовленных с применением проводов с эмалевой или стекловолочной изоляцией и проводов, изолированных слюдяными лентами. Тип А – пропитка методом погружения или вакуумнагнетательным. Отвердитель: I модификация – 50% раствор кумила пероксида в дибутилфталате II модификация – 50% раствор кумила пероксида и третбутилпербензоата в дибутилфталате (при хранении при t<15 °С) Тип Б – Пропитка капельным (струйным) методом Отвердитель: 50% раствор третбутилпербензоата в дибутилфталате	12 (без введённого отвердителя) 6 (с введённым отвердителем) для типа А
ЭЛПЛАСТ®-180 ИД ТУ 2257-068-05758799-2002	Химическая основа: ненасыщенный олигоэфиримидизоцианурат Разбавитель: олигоэфиракрилат	180	130 °С – 2 часа 160 °С – 4 часа 180 °С – 4 часа	Для пропитки обмоток электрических машин, в т.ч. тяговых электродвигателей, изготовленных с применением проводов с эмалевой или стекловолочной изоляцией и проводов, изолированных слюдяными лентами Отвердитель: I модификация – 50% раствор кумила пероксида в дибутилфталате II модификация – 50% раствор кумила пероксида и третбутилпербензоата в дибутилфталате (при хранении при t<15 °С)	12 (без введённого отвердителя) 6 (с введённым отвердителем)
ЭЛПЛАСТ®-220 ИД ТУ 2257-082-05758799-2007	Химическая основа: ненасыщенный олигоэфиримидизоцианурат Разбавитель: олигоэфиракрилат	220	130 °С – 2 часа 160 °С – 4 часа 200 °С – 4 часа	Для пропитки обмоток электрических машин, в т.ч. высоковольтных Отвердитель: I модификация – 50% раствор кумила пероксида в дибутилфталате II модификация – 50% раствор кумила пероксида и третбутилпербензоата в дибутилфталате (при хранении при t<15 °С)	12 (без введённого отвердителя) 6 (с введённым отвердителем)

Поставка в виде двухкомпонентной системы, смешивание в соотношении: компаунд -100 в.ч., отвердитель: -2в.ч.
По специальному заказу возможна поставка компаунда с введённым инициатором, t

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ЭЛПЛАСТ®-155ИД		ЭЛПЛАСТ®-180ИД	ЭЛПЛАСТ®-220ИД
		ТИП А	ТИП Б		
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, (диаметр сопла 4 мм) при (20,0±0,5) °С	с	40-100	40-100	20-40 при (50±2) °С	≤ 60 при (50±2) °С
Время желатинизации, не более, при - (130±2) °С - (150±2) °С	мин	20 -	10 -	- 10	- 10
Способность просыхания в толстом слое, не более, при - (130±2) °С - (150±2) °С	мин	30 -	20 -	- 30	- 30
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее, при - R; M / 15-35°С / 45-75% - R; M / 155°С / <20% - R; M / 180°С / <20% - 24 ч / 23°С / 93%; M / 15-35°С / 45-75%	Ом·м	1·10 ¹² 5·10 ⁸ - 1·10 ¹¹	1·10 ¹² 5·10 ⁸ - 1·10 ¹¹	1·10 ¹³ - 5·10 ⁸ 5·10 ¹¹	5·10 ¹² - 5·10 ⁸ 1·10 ¹¹
Электрическая прочность*, не менее, при - R; M / 15-35°С / 45-75% - 24 ч / 23°С / 93%; M / 15-35°С / 45-75%	МВ/м,	22** 20***	22** 20***	25** 20***	22 15
Жизнеспособность компаунда с введённым инициатором при (15-35) °С, без обновления, не менее	мес	6	3	6 при (20,0±0,5) °С 30 суток при (50±2) °С	6 при (20,0±0,5) °С 30 суток при (50±2) °С

* определяется на образцах толщиной (1,0±0,1)мм ** - R; M / 15-35°С / трансформаторное масло *** - 24 ч / 23°С / 93%; M / 15-35°С / трансформаторное масло

КОМПАУНДЫ ДЛЯ ЗАЛИВКИ И ГЕРМЕТИКИ

МАРКА	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, МЕС.
ЭКЗ (компаунд заливочный) ТУ 05758799-094-2003	Композиция на основе эпоксидных смол, минерального наполнителя и отвердителя	130	Для герметизации катушек, дросселей, трансформаторов, электромагнитов и др. Поставка в комплекте с отвердителем	6
Герметик ЭПИЗАМ®-0020 ТУ 20.16.40-107-05758799-2018	Композиция низкомолекулярной эпоксиднодиановой смолы, минерального наполнителя, пластификатора и латентного отвердителя	155	Для заполнения пустот, неплотностей, щелей различных деталей и узлов электрических машин и аппаратов, для заделки мест впайки проводников обмотки якоря в коллекторные пластины и стыка их с миканитовым конусом в машинах постоянного тока с целью защиты от проникновения влаги, пыли, минеральных масел	6
Герметик ЭПИЗАМ®-0014 ТУ 20.16.40-107-05758799-2018	Композиция эпоксиднодиановой и эпоксифенололной смол, минерального наполнителя, пластификатора и латентного отвердителя	180	Для заполнения пустот, неплотностей, щелей различных деталей и узлов электрических машин и аппаратов, для заделки мест впайки проводников обмотки якоря в коллекторные пластины и стыка их с миканитовым конусом в машинах постоянного тока с целью защиты от проникновения влаги, пыли, минеральных масел	6

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ЭКЗ	ЭПИЗАМ®-0014	ЭПИЗАМ®-0020
Внешний вид		Однородная вязкая масса темного цвета без видимых комков и зерен наполнителя	Однородная высоковязкая пластичная пастообразная масса	Однородная вязкая пластичная пастообразная масса
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее, R; М / 15-35°C / 45-75% 24 ч / 23°C / 93%; М / 15-35°C / 45-75%	Ом·м	1·10 ¹² 1·10 ¹¹	- -	- -
Время отверждения при (140±2)°С, не более	ч	-	2	2
Водопоглощение при 15-35°C/24ч, не более	%	-	0,5	0,5
Дугостойкость	с	-	11,2	7,5

ПРОЧИЕ ЛАКИ И СМОЛЫ

МАРКА	СОСТАВ		КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, МЕС.
	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	РАСТВОРИТЕЛИ		
ПЭ-970 ТУ 2311-086-05758799-2002	Полиэфирэпоксид	Этилцеллозольв, толуол	155	4
ЭП-9158 ТУ 2311-129-05758799-2004	Модифицированный эпоксид	Ацетон, толуол	155	6
ТФП-18 (смола) ТУ 2226-109-05758799-2003	Полиэфир	-	155	6
Отвердитель СГ-2 (смола) ТУ 2225-106-05758799-2003	Полиэфир	-	-	12

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ПЗ-970	ЭП-9158	ТФП-18	СГ-2
Массовая доля нелетучих веществ	%	58-62 (2г/3ч/150°C)	63-67 (2г/0,5ч/155°C)	-	-
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при (20,0±0,5)°C	с	35-55	10-30	-	-
Температура размягчения по Кремер-Сарнову	°C	-	-	73-90	-
Способность просыхания в толстом слое при 150°C	ч	3-8	-	-	-
Температура плавления	°C	-	-	-	90-120
Время желатинизации при 150°C	с	-	100-600	120-300 (при 250°C)	-
Электрическая прочность, не менее, при R; M /15-35°C/ 45-75% R; M /130°C/ <20% 24 ч/23°C/ 93%; M /15-35°C/45-75%	МВ/м	70 45 40	- - -	- - -	- - -
Растворимость смолы в спирто- толуольной смеси (1:1), не менее	%	-	-	-	-
Кислотное число	мг КОН/г	-	-	-	320±20

ЛАКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЕПРЕГОВ

МАРКА	СОСТАВ		НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	РАСТВОРИТЕЛИ		
МА-401 ТУ 2311-100-05758799-2003	Полимеризованное льняное масло	Уайт-спирит	Для изготовления электроизоляционных лакотканей, трубок	3
ЛБС-1 ГОСТ 901-2017	Резольная фенолоформальдегидная смола	Этиловый спирт	Для изготовления слоистых пластиков и клеев	3
ЛБС-16 ГОСТ 901-2017	Резольная фенолоформальдегидная смола	Этиловый спирт	Для изготовления слоистых пластиков и клеев	15 сут.
ФЛ-5111 ТУ 2311-083-05758799-2002	Резольная фенолоформальдегидная смола	Этиловый спирт	Для изготовления слоистых пластиков	3
ФЛ-9107 л ТУ 2311-080-05758799-2002	Резольная фенолоформальдегидная смола	Этиловый спирт	Для изготовления слоистых пластиков	1,5*
ЭП-5122 ТУ 2311-085-05758799-2002	Эпоксидно-фенолоформальдегидная смола	Этиловый спирт	Для изготовления слоистых пластиков	5 сут.

* 1,5 мес. (при t хранения не выше 20°C)
30 суток (при t хранения не выше 25°C)
20 суток (при t хранения не выше 30°C)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	МА-401	ЛБС-1	ЛБС-16	ФЛ-5111	ФЛ-9107Л	ЭП-5122
Массовая доля смолы	%	58-62 (2г/3ч/ 140°C)	50-60 (1г/2,3ч/ 100°C)	65-75 (1г/2,3ч/ 100°C)	55-65 (1г/2,3ч/ 100°C)	59-65 (1г/2,3ч/ 100°C)	57-63 (1г/2,3ч/ 100°C)
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при (20,0±0,5)°C	с	Не менее 30	-	40-75 Ø сопла 6 мм	30-100	60-140	-
Время желатинизации при (160±2)°C	с	-	50-120 при 150°C	70-110	60-110	45-80	260-480 при 150°C
Время высыхания покрытия до степени 3 при 130°C, не более	мин	30	-	-	-	-	-
Удельное объемное электрическое сопротивление, при (15-35)°C 45-75%, не менее	Ом·м	1·10 ¹⁰	-	-	-	-	-

ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ И ЛАКИ

МАРКА	СОСТАВ		КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	РАЗБАВИТЕЛЬ			
ЭПИМАЛЬ®-992 (красно-коричневая, бледно-зеленая, зеленая, голубая) ЭПИМАЛЬ®-992Р (красно-коричневая, бледно-зеленая) ТУ 20.30.12-002-05758799-2018	Суспензия пигментов и наполнителей в эпоксиэфирном лаке с добавлением меламиноформальдегидной смолы и целевых добавок	Ксилол	155	Для покрытия лобовых частей, секций катушек и других деталей электрических машин, в том числе для вращающихся частей, для окрашивания постоянных непроволочных резисторов и других радиодеталей. Для окрашивания постоянных непроволочных резисторов, узлов и блоков электро и радиопаратуры.	6
ЭПИМАЛЬ®-9111 (красно-коричневая, серая, зеленая) ТУ 20.30.12-025-05758799-2018	Суспензия пигментов и наполнителей в эпоксиэфирном лаке с добавлением меламиноформальдегидной смолы и целевых добавок	Этилцеллозольв	155	Для покрытия обмоток электрических машин и других деталей электрооборудования, в том числе в силовых цепях локомотивов и электропоездов, подверженных поверхностному перекрытию электрической дугой. Атмосферостойкая	6
ЭПИМАЛЬ®-9114 (красно-коричневая, зеленая) ТУ 20.30.12-057-05758799-2018	Суспензия пигментов и наполнителей в полиэфиризоцианурат-эпоксидном лаке	Этилцеллозольв	180	Для покрытия обмоток электрических машин и аппаратов, постоянных непроволочных резисторов и других радиодеталей. Атмосферостойкая	6
ЭПИМАЛЬ®-9155 (красно-коричневая, серая, зеленая) ТУ 2312-138-05758799-2006	Суспензия пигментов и наполнителей в эпоксиэфирном лаке	Ксилол, уайт-спирит	155	Для покрытия обмоток электрических машин, аппаратов, узлов и деталей электрооборудования в т.ч. силовых цепей локомотивов и электропоездов (воздушной сушки)	6
КО-983 (красно-коричневая) ТУ 20.30.12-125-05758799-2020	Суспензия пигмента в кремнийорганическом лаке	Ксилол	180	Для защитного покрытия и ремонта покрытий деталей электрических машин (холодной сушки). Поставка в комплекте: катализатор - 0,9 г на 100 г эмали	6
КО-976 (красно-коричневая) ТУ 20.30.12-122-05758799-2020	Суспензия пигмента в кремнийорганическом лаке	Ксилол	180	Для покрытия обмоток электрических машин (горячей сушки). Поставка в комплекте: сиккатив, катализатор - 0,7 г каждого на 100 г эмали	6
Лак ЭПИЛАК®-9179 ТУ 20.30.12-050-05758799-2020	Эпоксиэфир	Ксилол	155	Для влагозащиты радиодеталей и блоков электрорадиоаппаратуры, изготовленных с применением печатного монтажа, для получения электроизоляционных покрытий различных поверхностей.	6
Лак эпоксиэфирный ЭФ-035 ТУ 20.30.12-165-05758799-2020	Эпоксиэфир	Ксилол, уайт-спирит	-	Для изготовления электроизоляционных и композиционных материалов	6

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	МАССОВАЯ ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	УСЛОВНАЯ ВЯЗКОСТЬ по ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при (20,0±0,5) °С	ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПОКРЫТИЯ ДО СТЕПЕНИ 3, НЕ БОЛЕЕ			УДЕЛЬНОЕ ОБЪЕМНОЕ ЭЛЕКТР. СОПРОТИВЛЕНИЕ, НЕ МЕНЕЕ		ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ		ТВЕРДОСТЬ ПОКРЫТИЯ, НЕ МЕНЕЕ	ТЕРМОУСТОЙЧИВОСТЬ ПОКРЫТИЯ, НЕ МЕНЕЕ	МАСЛОУСТОЙЧИВОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ	ДУРГОУСТОЙЧИВОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ	ТРОПИКОУСТОЙЧИВОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ
			(20,0±0,5) °С	165 °С	200 °С	R; M / 15-35 °С / 45-75%	24 ч / 23 °С / 93%; M / 15-35 °С / 45-75%	R; M / 15-35 °С / 45-75%	24 ч / 23 °С / 93%; M / 15-35 °С / 45-75%					
	%	с	ч	мин	мин	Ом·м	Ом·м	МВ/м	МВ/м	усл. ед. по ТМЛ	ч	Н	с	Лет
ЭПИМАЛЬ®-992	52-60	60-90	-	10	4	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	60	50	0,6	-	-	-	-
ЭПИМАЛЬ®-992P	55-65	60-90	-	10	4	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	60	50	0,6	-	-	5,0 бледно-зеленая	-
ЭПИМАЛЬ®-9111	55-65	120-160	4	-	-	1·10 ¹¹	1·10 ⁸	30	10	-	5 при 150 °С	98 при 105 °С	3,0-серая, красно-коричневая 4,5-зеленая	в условиях Т2-2
ЭПИМАЛЬ®-9114	55-65	60-150	-	-	1 ч при 180 °С	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	50	40	0,6	50 при 180 °С	-	3,0-красно-коричневая 8-зеленая	в условиях Т1-2
ЭПИМАЛЬ®-9155	55-65	80-160	4	-	-	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	40	30	-	10 при 150 °С	98 при 105 °С	3,0-серая, красно-коричневая 4,2-зеленая	в условиях Т2-2
Эмаль КО-983	67-73	40-140	24	-	-	1·10 ¹²	1·10 ⁹	50	-	-	100 при 200 °С	50	-	-
Эмаль КО-976	67-73	40-140	-	-	30	1·10 ¹²	1·10 ¹⁰	50	25	-	48 при 200 °С	80	-	-
Лак ЭПИЛАК®-9179	32-36	15-25	-	30 при 60 °С	-	1·10 ¹²	1·10 ¹¹	65	60	0,5	-	-	-	-
Лак ЭФ-035	53-57	120-200	24	-	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-

* Показатель «Трекинговость»: для эмали ЭПИМАЛЬ®-9111, при напряжении 175В, группа «Г» -50 капель, для эмали ЭПИМАЛЬ®-9155, при напряжении 175В -100 капель, для эмали ЭПИМАЛЬ®-9114 при напряжении 380В, группа «В» - 50 капель.

ЛАКИ ДЛЯ ЭМАЛИРОВАНИЯ ПРОВОДОВ (ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАКОВ)

МАРКА	СОСТАВ		Т _и °С	МАССОВАЯ ДОЛЯ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ %	УСЛОВНАЯ ВЯЗКОСТЬ ВЗ-246 ПРИ (20,0±0,5)°С с	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ МЕС.
	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	РАСТВОРИ- ТЕЛИ				
ПЭ-943 А ТУ16-К71-074-90	Полиэфир	Крезол, сольвент	130	32-36 (1г/45мин/200°С)	90-180	6
ЭЛИЗВАН® 130/31 для \varnothing 0,071 мм ЭЛИЗВАН® 130/34 ТУ 2311-149-05758799-2008	Полиэфир	Крезол, сольвент	130	25-28 29-33 32-36 (1 г/45 мин/200°С)	25-45 60-120 120-160	6
ПЛ-955 «0» ТУ 16. К71-192-93	Полиэфиримид	Крезол, сольвент	155	30-34 (1 г/2,5ч/200°С)	90-180	6
ПИ-155А ПИ-155Б ТУ 2311-022-05758799-2008	Полиэфиримид бескрезольный	Этилкарби- тол, сольвент	155	45-49 38-42 (1г/1ч/180°С)	95-180 40-45	6
ЭЛИЗВАН® 155/23 ЭЛИЗВАН® 155/29 ЭЛИЗВАН® 155/35 ТУ 20.30.12-130-05758799-2019	Полиэфир моди- фицированный	Крезол, сольвент	155	21-25 28-30 33-37 (1г/45мин/200°С)	15-25 50-80 90-180	6
ЭЛИЗВАН® 155У ТУ 20.30.12-172-05758799-2020	Полиэфир моди- фицированный	Крезол, сольвент	155	34-38 (1г/45мин/200°С)	120-180	6
ЭЛИЗВАН® 180Ф ТУ 20.30.12-152-05758799-2018	Полиэфиримид	Крезол, сольвент	180	36-40 (1г/45мин/200°С)	120-180 (23,0±0,5)°С	6
ПАИ-200А ПАИ-200Б ТУ 2397-020-05758799-2008	Полиамидимид бескрезольный	N-метил- пирролидон, ксилол	200	24-28 21-23 (3г/1ч/180°С)	100-200 150-250 (\varnothing сопла 6 мм)	6
Смазка технологическая для эмальпроводов ТУ 0258-118-05758799-2004 Марка С	Раствор парафина	Смесь: уайт-спирит, бутиловый спирт Сольвент, бутиловый спирт		массовая доля парафина (0,3-1,5)%	Плотность- 0,770-0,790 г/см ³ 0,850-0,870	6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОВОДОВ

МАРКА ЛАКА	ДИАПАЗОН РЕКОМЕН. РАЗМЕРОВ ПРОВОДА мм	ПРОБИВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В	ТЕПЛОВОЙ УДАР °С	ТЕМПЕРАТУРА ПРОДАВЛИВАНИЯ °С	МАРКИ ПРОВОДОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЭ-943 А	0,06-2,5	6000-9000	160x6d	200	ПЭТВ-1,2	460°С/3с
ЭЛИЗВАН® 130/31	∅ 0,071 0,16-0,30	4900-10200	160x6d	200	ПЭТВ-1,2	460°С/3с
ЭЛИЗВАН® 130/34	0,30-2,00					
ПЛ-955 «0»	0,2-2,5	8000/10000	200x5d	240	ПЭТ-155 ПЭТМ-155	460°С/3с
ПИ-155А	0,2-1,6	5300-8000	200x4d	300	ПЭТ-155	
ПИ-155Б	0,2-0,6	4000-7000	200x3d	300	ПЭТМ-155	
ЭЛИЗВАН® 155/23	0,060-0,071	4900-10000	200x5d	>240	ПЭТ-155	
ЭЛИЗВАН® 155/29	0,16-0,30				ПЭТВ-1,2	
ЭЛИЗВАН® 155/35	0,30-1,00					
ЭЛИЗВАН® 155У	0,3-1,0	6000-10000	4xd	>240	ПЭТ-155 ПЭТВ-1,2	С повышенными тепловыми механическими характеристиками
ЭЛИЗВАН® 180Ф	0,3-1,0	5000-9800	200x2d	300	ПЭТ-180 ПЭТД-180 ПЭЭИ-2-180	Фреоностойкий
ПАИ-200А	0,4-2,0	5000-10000	300x1d	400	ПЭТД-180	Фреоностойкий
ПАИ-200Б				400	ПЭТ-200	

ЛАКОТКАНИ, СТЕКЛОЛАКОТКАНИ, ПРЕПРЕГИ

ЛАКОТКАНИ, СТЕКЛОЛАКОТКАНИ					
МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
ЛАКОТКАНЬ ТУ 16-90ИЗ7.0012.002ТУ	Рулоны шириной (600-1100)±2,5%, мм	Шелковая ткань, масляное связующее	105	В качестве гибкого электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах - для ЛШМС допускается работа в трансформаторном масле, отличается повышенными диэлектрическими свойствами; - для ЛКМС допускается работа в трансформаторном масле, отличается повышенной эластичностью и диэлектрическими свойствами	6
ЛШМ, ЛШМС	Толщина 0,06-0,15 мм				
ЛКМ, ЛКМС	Толщина 0,10-0,15 мм	Капроновая ткань, масляное связующее			
СТЕКЛОЛАКОТКАНЬ ЛСМ, ЛСММ ТУ 16-90ИЗ7.0003.003ТУ	Рулоны шириной (690-1140)±2,5%, мм Толщина 0,15-0,20 мм	Стеклоткань, масляное связующее	120	В качестве гибкого электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах ЛСММ - маслостойкая	6
СТЕКЛОЛАКОТКАНЬ ТУ 3491-079-05758799-2002	Рулоны шириной (690-1140)±2,5%, мм	Стеклоткань, масляное связующее	120	В качестве гибкого электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах и для изготовления композиционных материалов электротехнического назначения	6
ЛСМ-1	Толщина 0,15-0,20 мм				
ЛСП-1	Толщина 0,12-0,17 мм	Стеклоткань, полиэфирное связующее	155		
ЛСК-1	Толщина 0,12-0,20 мм	Стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180		
СТЕКЛОЛАКОТКАНЬ ЛСКЛ ТУ 16-90ИЗ7.0003.003 ТУ	Ролики шириной 10;15;20;25; 30 мм Толщина 0,12-0,15 мм	Стеклоткань, кремнийорганическое связующее	155	В качестве гибкого электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах, обладает липкостью	6
СТЕКЛОЛАКОТКАНЬ ЛСТР ТУ 3491-075-05758799-2002	Рулоны шириной (800-1000) мм, ролики шириной 20,23,25 мм Толщина 0,16; 0,18; 0,20 мм	Стеклоткань, термореактивное связующее	155	В качестве гибкого электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах. Обладает способностью самосклеиваться и образовывать монолитную изоляцию в процессе термообработки	3

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Толщина, мм	Предельные отклонения, мм	Удельная разрушающая нагрузка при растяжении не менее, Н/см			Среднее пробивное напряжение на электродах диаметром 6 мм, не менее, кВ							Удельное объемное электрическое сопротивление не менее, Ом·м					
			На образцах, нарезанных			при 15-35 °С		105 °С	120 °С	155 °С	180 °С	после выдержки 96 ч при 23 °С 93%	15-35 °С 45-75%	105 °С	120 °С	155 °С	180 °С	после выдержки 96 ч при 23 °С 93%
			вдоль основы	поперек основы	под углом 43-45° к основе	до перегиба	после перегиба											
ЛШМ	0,08	±0,01	22	15	15	5,5	3,0	3,0	-	-	-	2,0	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,10	±0,01	24	17	17	6,6	4,2	4,2	-	-	-	3,0	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,12	+0,01 -0,02	25	18	18	8,0	6,0	5,0	-	-	-	3,7	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,15	+0,01 -0,02	30	22	22	9,3	6,6	5,6	-	-	-	4,1	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
ЛШМС	0,06	±0,01	18	11	11	3,2	-	1,0	-	-	-	-	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,10	±0,01	24	17	17	7,0	5,1	4,8	-	-	-	3,2	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,12	+0,02 -0,01	25	18	18	9,0	6,6	5,4	-	-	-	4,1	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,15	+0,01 -0,02	30	22	22	9,8	7,5	7,2	-	-	-	4,6	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
ЛКМ	0,10	±0,01	24	17	17	6,0	4,2	4,2	-	-	-	2,6	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,12	±0,01	25	18	18	7,5	5,4	4,8	-	-	-	3,0	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,15	+0,01 -0,02	30	22	22	8,5	6,6	5,4	-	-	-	3,7	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
ЛКМС	0,10	±0,01	24	17	17	6,5	5,0	4,4	-	-	-	2,8	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,12	+0,02 -0,01	25	18	18	9,0	6,6	5,0	-	-	-	4,0	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
	0,15	+0,01 -0,02	30	22	22	9,8	7,5	6,6	-	-	-	4,6	1·10 ¹¹	1·10 ⁷	-	-	-	1·10 ⁸
ЛСМ	0,15	+0,02 -0,01	105	-	-	6,0	3,9	-	3,6	-	-	4,0	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ¹⁰
	0,17	+0,02 -0,01	130	-	-	6,3	4,5	-	4,1	-	-	4,0	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ¹⁰
	0,20	±0,02	150	-	-	7,0	4,7	-	4,6	-	-	4,5	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ¹⁰
ЛСММ	0,17	+0,02 -0,01	130	-	-	7,2	4,5	-	4,5	-	-	4,0	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ¹⁰
	0,20	±0,02	150	-	-	8,3	4,6	-	5,0	-	-	4,5	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ¹⁰
ЛСМ-1	0,15	+0,03 -0,02	105	-	-	5,4	3,6	-	3,6	-	-	2,4	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ⁹
	0,17	+0,03 -0,02	130	-	-	6,0	4,2	-	4,1	-	-	3,0	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ⁹
	0,20	+0,04 -0,03	150	-	-	6,7	4,4	-	4,6	-	-	3,4	1·10 ¹¹	-	1·10 ⁸	-	-	1·10 ⁹
ЛСП-1	0,12	±0,02	90	-	-	6,0	3,5	-	-	3,1	-	2,1	1·10 ¹⁰	-	-	1·10 ⁷	-	1·10 ⁸
	0,15	+0,03 -0,02	105	-	-	7,9	4,4	-	-	3,7	-	3,3	1·10 ¹⁰	-	-	1·10 ⁷	-	1·10 ⁸
	0,17	+0,03 -0,02	130	-	-	9,0	5,0	-	-	4,2	-	3,5	1·10 ¹⁰	-	-	1·10 ⁷	-	1·10 ⁸
ЛСК-1	0,12	+0,03 -0,02	90	-	-	6,5	2,5	-	-	-	3,3	3,6	1·10 ¹²	-	-	-	1·10 ⁹	1·10 ¹¹
	0,15	+0,03 -0,02	105	-	-	8,0	4,0	-	-	-	4,5	4,8	1·10 ¹²	-	-	-	1·10 ⁹	1·10 ¹¹
	0,17	±0,03	130	-	-	8,8	4,3	-	-	-	4,8	5,4	1·10 ¹²	-	-	-	1·10 ⁹	1·10 ¹¹
	0,20	±0,03	150	-	-	9,6	4,8	-	-	-	5,5	6,0	1·10 ¹²	-	-	-	1·10 ⁹	1·10 ¹¹
ЛСКЛ	0,12	+0,02 -0,01	90	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-	1·10 ¹⁰	-	-	-	-	-
	0,15	±0,02	105	-	-	0,9	-	-	-	-	-	-	1·10 ¹⁰	-	-	-	-	-
ЛСТР	0,16	+0,02	70	-	-	6,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,18	+0,02	130	-	-	6,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	0,20	+0,02	130	-	-	6,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРЕПРЕГИ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
СТЕКЛОТКАНЬ ПРОПИТАННАЯ ПС-ИФ/ЭП, ПСС-ИФ/ЭП ТУ3491-133-05758799-2005	Рулоны шириной (940±20) мм (980±20) мм	Стеклоткань, эпоксидно-феноло-формальдегидное связующее	-	Для изготовления деталей методом горячего прессования	с мая по сентябрь 1 мес. в остальное время года 2 мес.
СТЕКЛОТКАНЬ БАКЕЛИЗИРОВАННАЯ ТВФЭ-2 ТУ 3491-136-05758799-2005	Рулоны шириной (940±20) мм (980±20) мм	Стеклоткань фенолоформальдегидное связующее	-	Для изготовления теплостойких деталей методом горячего прессования	3
ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ ПOKPOBHAЯ ТУ 2296-112-05758799-2003	Рулоны шириной (900-1070) мм	Стеклоткань, изоляционный лак	-	Для нужд народного хозяйства, применяется вне жилых помещений и для теплоизоляции трубопроводов	18
ТКАНЬ ПРОПИТАННАЯ ТП-9 ТУ 05758799-175-2013	Поставляется в рулонах шириной от 850 до 1050 мм с предельным отклонением ±20 мм.	Хлопчатобумажная ткань, пропитанная бакелитовым лаком с добавлением графита	-	Для изготовления прессованных изделий	3
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ПРОПИТАННАЯ ПСС-ВФТ ТУ 05758799-194-2016 ТУ 2296-104-05015227-2004	Рулоны шириной (920±20) мм (1000±20)мм	Ткань стеклянная пропитанная стабилизирующим продуктом	-	Ткань применяется для прессования изделий технического назначения	3

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ПС- ИФ/ЭП	ПСС- ИФ/ЭП	ТВФЭ-2	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ ПOKPOBHAЯ	ТП-9	ПСС-ВФТ
Массовая доля:							
- связующего	%	40-50	38-50	35-42	не менее 5	50±2	1,5-3,5
- летучих веществ, не более		3,0	3,0	8-15	8	7	26-30
- растворимой смолы, не менее		90	90	21-35	-	85	40

СЛОИСТЫЕ ПЛАСТИКИ И НАМОТАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕКСТОЛИТЫ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
ТЕКСТОЛИТ А, Б ГОСТ 2910-74 ТУ 05758799-014-96 (для т. более 50,0 мм)	Толщина - 0,5-50 мм Толщина-60-100 мм Листы размером (1030x1580)±50 мм - для т. до 40,0 мм вкл.; (800-980)х(1450-1500) мм - для т. более 40,0 мм	Хлопчатобумажная ткань, фенолоформальдегидное связующее	105	Для изготовления деталей электротехнического назначения, для работы в трансформаторном масле и на воздухе в условиях нормальной относительной влажности 45-75% при температуре (15-35)°С и частоте тока 50 Гц	18
ПОДЕЛОЧНЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ТЕКСТОЛИТ ПТК ГОСТ 5-78	Толщина - 0,5-80,0 мм Листы размером (1030x1580)±50 мм - для т. до 40,0 мм вкл.; (800-980)х(1450-1500) мм - для т. более 40,0 мм	Хлопчатобумажная ткань, фенолоформальдегидное связующее	105	Для изготовления шестерен червячных колес, втулок, подшипников скольжения, колец	36
ПОДЕЛОЧНЫЙ ТЕКСТОЛИТ ПТ ГОСТ 5-78	Толщина - 0,5-80,0 мм Листы размером (1030x1580)±50 мм - для т. до 40,0 мм вкл.; (800-980)х(1450-1500) мм - для т. более 40,0 мм	Хлопчатобумажная ткань, фенолоформальдегидное связующее	105	Для изготовления тех же деталей, для которых предназначена марка ПТК, но работающих при более низких нагрузках	36
ТЕКСТОЛИТ ПТГ-2 ТУ 05758799-168-2011	Толщина 0,4-2,0 мм Листы размером (1030x1580)±50мм (800-900)х(1450-1500) мм	Хлопчатобумажная ткань, фенолоформальдегидное связующее	105	Для изготовления уплотняющих шайб водяных насосов	18
АСБОТЕКСТОЛИТ Б, Г ГОСТ 5-78	Для марки Б	Толщина 5,0-35,0 мм Листы размером (1030x1580)±50 мм	105	Используется в качестве теплоизоляционного материала, а так же для изготовления тормозных и иных фрикционных устройств, прокладок, деталей, механического сцепления и других технических деталей	36
	Для марки Г	Толщина 30,0-110,0 мм Листы размером (550-1030)х(1450-1500) мм			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ТЕКСТОЛИТ		ПТК	ПТ	ПТГ-2	АСБОТЕКСТОЛИТ	
		А	Б				Б	Г
Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, не менее	МПа	90	100	152	142	-	90	83
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее	МПа	35	45	-	-	-	-	-
Разрушающее напряжение при сжатии параллельно слоям, не менее	МПа	-	-	160	155	130	-	-
Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, не менее	кДж/м ²	образцы с надрезом 7,8	образцы с надрезом 7,8	36	36	25	26	24
Водопоглощение, для листов толщиной 3,5 мм, не более	-	%	-	0,7	0,7	1,2	2,0	2,0
	мг	166	255	-	-	-	-	-
Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования в условиях 24ч/23°С/93%, не менее, для листов толщиной до 8,0 мм	Ом·м	1·10 ⁶	1·10 ⁶	-	-	-	1·10 ⁴	-
Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) в условиях М/90°С/, трансформаторное масло, не менее	кВ	15	15	-	-	-	-	-
Плотность	кг/м ³	1300-1450	1300-1450	1300-1400	1300-1400	1350-1450	1500-1700	

НАМОТАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
ТРУБКИ БУМАЖНО-БАКЕЛИТОВЫЕ ГОСТ 8726-88	Внутр. диаметр 8-1300 мм Толщина стенки 2,0-25 мм Длина 200-1200 мм (для трубок вн. диаметром 8-30 мм длина 200-950 мм)	Намоточная электроизоляционная бумага, фенолоформальдегидное связующее	120	Для работы в трансформаторном масле и на воздухе при (15-35)°С 45-75% и частоте 50 Гц	18
ЦИЛИНДРЫ СТЕКЛОЭПОКСИФЕНОЛЬНЫЕ ЦСЭФ ГОСТ 12496-88	Внутр. диаметр 105-600 мм Толщина стенки 3,0-20 мм Длина 650-1000 мм	Стеклоткань, эпоксифенолоформальдегидное связующее	155	В качестве электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах	18
ТРУБКИ СТЕКЛОЭПОКСИФЕНОЛЬНЫЕ ТСЭФ ГОСТ 12496-88	Внутр. диаметр 10-100 мм Толщина стенки 2,0-20 мм Длина 650-1000 мм (для трубок вн. диаметром 10-30 мм, длина 650-950 мм)				
МАТЕРИАЛ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ РЭМ® ТУ 2296-155-05758799-2008	Рулоны толщиной 0,20; 0,25; 0,30; 0,50; 0,80 мм Длина не менее 10 м	Стеклоткань, эпоксифенолоформальдегидное связующее	155	Для использования в качестве стеклотекстолитовой изоляции цилиндрической формы с малыми радиусами закругления	21
ЦИЛИНДРЫ И ТРУБКИ НАГРЕВОСТОЙКИЕ ЦС-ЭТФ ТС-ЭТФ ТУ 2296-156-05758799-2008	ЦС-ЭТФ - вн. диаметр 105-550 мм Толщина стенки 4-10 мм Длина 650-950 мм ТС-ЭТФ - вн. диаметр 10-100 мм Толщина стенки 2-10 мм Длина 650-850 мм	Стеклоткань, эпоксифенольное связующее	180	В качестве электроизоляционного материала в электрических машинах и аппаратах	18

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ТРУБКИ Б/Б	ТРУБКИ ТСЗФ	ЦИЛИНДРЫ ЦСЗФ	РЭМ®	ЦС-ЭТФ ТС-ЭТФ
Разрушающее напряжение при статическом изгибе, не менее 15-35°C 45-75%, при температуре (150±2)°C	МПа	100 -	200 -	200 -	- -	250 125
Разрушающее напряжение при сжатии вдоль оси при 15-35°C 45-75%, не менее	МПа	40	100	-	-	-
Разрушающее напряжение при растяжении при 15-35°C 45-75%, не менее	МПа	-	-	-	180	-
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее при 15-35°C 45-75% после кондиционирования 24ч/23°C/93%	Ом·м	5·10 ¹⁰ 5·10 ⁷	5·10 ¹⁰ 1·10 ⁹	5·10 ¹⁰ 1·10 ⁹	-	-
Испытательное напряжение в направлении параллельно слоям М (90°C), трансформаторное масло в течение 1 мин	кВ эфф	25	15	15	-	-
Испытательное напряжение в направлении перпендикулярно слоям М /90°C/, трансформаторное масло, в течение 1 мин	кВ эфф	25	15	15	-	-
Пробивное напряжение параллельно слоям при переменном напряжении частоты 50 Гц, трансф. масло при /90°C/, не менее	кВ эфф	-	-	-	-	18
Электрическая прочность перпендикулярно слоям на воздухе при переменном напряжении частоты 50 Гц, не менее	кВ/мм	-	-	-	20	-
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 50 Гц, не более при 15-35°C 45-75%		0,025	-	0,025	-	-
Плотность, не менее	кг/м ³	1050	1450	1500	1400	1600-1800

СТЕКЛОТЕКСТОЛИТЫ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ СТЭФ*, СТЭФ-1 ГОСТ 12652-74	Толщина: СТЭФ-У-0,35-100 мм СТЭФ-Т-0,2; 0,3 мм СТЭФ-1,5-50 мм СТЭФ-1 - 0,5-50 мм Листы размером (1030x1580)±50 мм; 1000x2000 мм- для т. до 50 мм (950-1000)х(1450-1500) мм - для т. свыше 50 мм	Стеклоткань, эпоксифенольное связующее	155	Для изготовления деталей электротехнического назначения, для работы на воздухе в условиях: - нормальной отн. влажности при (15-35)°С 45-75% и напряжении свыше 1000 В; - повышенной влажности при (93±2)% температуре (40±2)°С при напряжении до 1000 В и частоте тока 50 Гц. Отличаются высокой механической прочностью при умеренной температуре, высокой стабильностью электрических свойств при повышенной влажности. СТЭФ-1 отличается более однородной мелкой внутренней и поверхностной структурой. СТ-ЭТФ отличается повышенной теплостойкостью.	18
СТЭФ-У ТУ 16-89И79.0066.002ТУ					30
СТЭФ-Т ТУ 05758799-028-97					30
СТ-ЭТФ ГОСТ 12652-74	Толщина 0,35-50 мм Листы размером (1030x1580)±50мм	Стеклоткань, эпоксифенольное связующее	180	Применяется в системах электроизоляции и для изготовления электротехнических деталей с использованием всех видов механической обработки	18
СТЭФ-СТ ТУ 05758799-171-2012	Толщина 0,35-50 мм Листы размером (1030x1580)±50мм	Стеклоткань, эпоксифенольное связующее	130	В качестве изоляции при изготовлении электрических машин Отличается повышенной теплостойкостью	18
ЭЛИЗЛАМ® 225 ТУ 2296-103-05758799-2003	Толщина 0,35-50 мм Листы размером (1030x1580)±50мм	Стеклоткань, эпоксидное связующее	180	Для изготовления деталей электротехнического назначения, для работы на воздухе в условиях: - нормальной отн. влажности при (15-35)°С 45-75%, напряжении свыше 1000 В, частоте тока 50 Гц; - повышенной влажности при (93±2)% температуре (40±2)°С при напряжении до 1000 В и частоте тока 50 Гц. Пониженная горючесть	30
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ СТЭБ ГОСТ 12652-74	Толщина 1,5-50 мм Листы размером (1030x1580)±50 мм	Стеклоткань, эпоксибромированное связующее	140	Применяется в качестве конструкционного и теплоизоляционного материала	18
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ КОНСТРУКЦИОННЫЙ КАСТ-В ГОСТ 10292-74	Толщина 0,5-90,0 мм Листы размером для толщины свыше 50 мм: (900-950)х(1480±30)мм для толщины до 50 мм включительно: (1000x2000)±50 мм (1030x1580)±50 мм (900x2000)±50 мм	Стеклоткань, модифицированное феноло-формальдегидное связующее	-	Применяется для изготовления деталей, работающих кратковременно в условиях высоких температур. Обладает повышенной термостойкостью	36
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ СТЭФ-П	Толщина 0,2-5,0 мм	Стеклоткань эпоксидно-фенолоформальдегидное связующее, графит	155	СТЭФ-П - полупроводящий материал для уплотнения стартовых обмоток гидрогенераторов СТЭФ-ПВ - полупроводящий материал для уплотнения обмоток в пазах стартовых высоковольтных электрических машин	21
СТЭФ-ПВ (волнистый) ТУ 2296-188-05758799-2015	Толщина 0,35-1,0 мм Листы размером (930±20)х(1430±20)мм				18
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ ПСК ПСК-А ПСК-К ТУ 2296-098-05015227-2005 ТУ 22.21.42-176-05758799-2020	Толщина 62,0 мм Листы размером (820x1480)±50 мм	Материал на основе кремнеземной ткани, пропитанный бакелитовым лаком	Кратковременно до 1000	Применяется в качестве конструкционного материала с повышенной влажностойкостью и теплостойкостью	12
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ КОНСТРУКЦИОННЫЙ ВФТ-С ГОСТ 10292-74	Толщина 1,0-35,0 мм Листы размером (820x1480) ±50 мм	Материал на основе модифицированных фенолоформальдегидных смол резольного типа и стеклянных конструкционных тканей	-	Применяется в качестве конструкционного материала с повышенной влажностойкостью и теплостойкостью	36

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД- ИЗМ.	СТЭФ-			СТ-ЭТФ	СТЭФ-СТ	ЭЛИЗЛАМ 225	СТЭБ	СТЭФ-		КАСТ-В	ПСК	ПСК-А	ПСК-К	ВФТ-С
		У	І	Т					П	ПВ					
Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, не менее при 15-35°C 45-75%, при температуре 180°C	МПа	350 -	350 -	- -	350 140	200 -	350 140	350 -	225 -	- -	- -	127 -	196	120 -	- -
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее	МПа	220	220	180	220	-	220	220	-	-	-	-	-	-	-
Прочность при разрыве, не менее, по основе: для т. 1,5 мм т. 3,0 мм по утку: для т. 1,5 мм т. 3,0 мм	МПа	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	299 284 157 152	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Ударная вязкость по Шарпи, не менее, на образцах с надрезом на образцах без надреза: по основе для т. 3,0 мм по утку для т. 3,0 мм	кДж/м ²	50 - -	50 - -	- - -	50 - -	40 - -	50 - -	50 - -	- - -	- - -	- 88 64	- - -	- - -	- - -	- 88 64
Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) при М/90°C/, трансформаторное масло, не менее	кВ	35	35	3 перпендикулярно слоям	35	6	35	35	-	-	-	-	-	-	-
Электрическая прочность перпендикулярно слоям (одноминутное проверочное испытание) при М/90°C/, трансформаторное масло, не менее, для т. 1,5 мм для т. 3,0 мм	кВ/мм	13,1 11,5	13,1 11,5	- -	13,1 11,5	- -	13,1 11,5	13,1 11,5	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования в условиях 24ч/23°C/93%, не менее, для листов до 8,0 мм	Ом·м	1·10 ¹⁰	1·10 ¹⁰	1·10 ¹²	1·10 ¹⁰	1·10 ⁷	1·10 ⁹	5·10 ¹⁰	-	-	-	-	-	-	-
Удельное электрическое сопротивление перпендикулярно слоям	Ом·см	-	-	-	-	-	-	-	1·10 ³ - 1·10 ⁶	1·10 ³ - 3·10 ⁵	-	-	-	-	-
параллельно слоям		-	-	-	-	-	-	-	1·10 ¹ - 9·10 ⁴	1·10 ¹ - 9·10 ⁴	-	-	-	-	-
Горючесть (время горения), не более	с	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-
Водопоглощение, не более для т. 1,5 мм для т. 3,5 мм	Мг	19 23	19 23	для т. 0,2-0,3 30	19 23	- -	19 23	19 23	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -
для т. 1,5 мм для т. 3,5 мм	%	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	1,9 1,7	- -	- -	- -	- -
Плотность	кг/м ³	1700- 1900	1600- 1900	1910- 1950	1700- 1900	1600- 1900	1700- 1900	1750- 2050	1600- 1900	1600- 1900	не более 1850	1600- 1800	1650- 1800	1600- 1800	не более 1850

* Характеристики на СТЭФ указаны в таблице на СТЭФ-1

СТЕКЛОТЕКСТОЛИТЫ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ ЖСП ТУ 2296-106-05015227-2006 ТУ 22.21.42-176-05758799-2020	Толщина 10,0-100,0мм Листы размером (820x1480) ± 50 мм	Материал на основе кремнеземной ткани, пропитанный бакелитовым лаком	-	Стеклотекстолит применяется в машиностроении для изготовления деталей производственного назначения с повышенной теплостойкостью и механической прочностью	12
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ СТЗБ 1, 2 СОРТ ТУ 05758799-043-99	Толщина 1,5-50,0мм Листы размером (шириной от 540 до 980 мм и длиной от 600 до 1480 мм) ± 25 мм	Стеклоткань, эпоксифенольное связующее	140	Для изготовления деталей электротехнического назначения, обладает повышенной теплостойкостью и предназначен для работы на воздухе в условиях относительной влажности от 45 % до 75 % при температуре от 15 °С до 35 °С, при напряжении свыше 1000 В и частоте тока 50 Гц, а также для работы на воздухе в условиях повышенной влажности (93 ± 2) % при температуре (40 ± 2) °С, при напряжении до 1000 В и частоте тока 50 Гц.	18
СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ СТ-ЭТФ-1 СОРТ ТУ 05758799-077-2002	Толщина 0,35-50,0мм Листы размером (1030x1580)±50мм	Стеклоткань, эпоксифенольное связующее	180	Для изготовления деталей электротехнического назначения, обладает повышенной теплостойкостью и предназначен для работы на воздухе в условиях относительной влажности от 45 % до 75 % при температуре от 15 °С до 35 °С, при напряжении свыше 1000 В и частоте тока 50 Гц, а также для работы на воздухе в условиях повышенной влажности (93 ± 2) % при температуре (40 ± 2) °С, при напряжении до 1000 В и частоте тока 50 Гц.	18

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	ЖСП	СТЗБ 1,2 сорт	СТ-ЭТФ 1 сорт
Плотность	г/м³	1,55-1,80	1600-1900	1600-1900
Разрушающее напряжение при изгибе вдоль основы, не менее	МПа	117,7	-	-
Разрушающее напряжение при сжатии вдоль основы (параллельно слоям), не менее	МПа	-	-	-
Сопrotивление раскалыванию вдоль основы на образцах с надрезом, не менее	Н/м	-	-	-
Прочность при разрыве вдоль основы, не менее	МПа	68,6	-	-
Твердость, не менее	МПа	294	-	-
Ударная вязкость по основе, не менее	кДж/м²	39	-	-
Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, не менее - в исходном состоянии* - при температуре (180 ± 5)°С	МПа	-	280	350 140
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее	МПа	-	200	-
Ударная вязкость по Шарпи параллельно слоям на образцах с надрезом, не менее	кДж/м²	-	30	30
Сопrotивление изоляции после конденсирования в условиях 24 ч /23°С/ дистиллированная вода, не менее*	МОм	-	5·10 ⁴	5·10 ⁴
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1·10 ⁶ Гц после кондиционирования в условиях 24 ч /23°С/ дистиллированная вода, не более		-	0,04	0,04
Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) в условиях М /90°С/ трансформаторное масло, не менее	кВ _{эф}	-	28	28
Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования в условиях 24 ч/23°С/93 %, для листов толщиной до 8,0 мм, не менее	Ом·м	-	-	1·10 ¹⁰
Горючесть: а) время горения, не более б) длина сгоревшего участка, не более	с мм	-	5 25	-

ПРОФИЛЬНЫЕ СТЕКЛОПЛАСТИКИ

ПРОФИЛЬНЫЕ СТЕКЛОПЛАСТИКИ					
МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
СПП-БИД ТУ 2296-170-05758799-2011	Поставка в виде прутков различных форм поперечного сечения: прямоугольной, трапецидальной, круглой, полукруглой, сегментной. Длина не менее 1500 мм. Размеры, конфигурация сечения профиля согласовываются при заказе Размеры сечения: высота 2,0-15,0 мм, ширина 4,2-30,0 мм	Стеклорвинг, полиэфиримидное связующее	180	В качестве пазовых клиньев в электрических машинах	18
СПП-Э ТУ 2296-051-05758799-00	Поставка в виде прутков различных форм поперечного сечения: прямоугольной, трапецидальной, круглой, полукруглой, сегментной. Длина не менее 1500 мм. Размеры, конфигурация сечения профиля согласовываются при заказе Размеры сечения: высота 2,5-15,0 мм, ширина 3,7-30,0 мм	Стеклорвинг, эпоксидное связующее	155	В качестве пазовых клиньев в электрических машинах	12
СПП-ЗУ ТУ 16-503.180-78	Поставка в виде прутков длиной 1500±50 мм Размеры сечения: высота 3,0-6,0 мм ширина 10,0-16,0 мм	Стеклорвинг, эпоксидное связующее	155	В качестве пазовых клиньев в электрических машинах, в том числе тяговых, для магистральных тепловозов и электровозов	18

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ЕД. ИЗМ.	СПП-БИД	СПП-Э	СПП-ЗУ
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее	МПа	580	-	-
Разрушающее напряжение при статическом изгибе не менее - поперек волокон - вдоль волокон при (140±3)°С	МПа	900 -	900 -	900 120
Ударная вязкость поперек волокон, не менее	кДж/м ²	250	350	350
Водопоглощение, не более	%	0,7	0,4	0,2
Удельное поверхностное электрическое сопротивление при 15-35°С 45-75%, не менее	Ом	1·10 ¹²	1·10 ⁹	1·10 ¹³
Предел прочности на срез вдоль волокон при (140±3)°С - категория прочности 50 - категория прочности 40 - категория прочности 30 (категория прочности оговаривается при заказе)	МПа	- - -	- - -	не менее 50 45±5 35±5

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ СЛЮДЫ, СЛЮДЯНЫХ БУМАГ, ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК, КАРТОНА

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ СЛЮДЫ, СЛЮДЯНЫХ БУМАГ, ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК, КАРТОНА

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ СЛЮДЯНЫХ БУМАГ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
СЛЮДОПЛАСТ ФОРМОВОЧНЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ТУ 3492-146-05758799-2007	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680мм	Слюдопластовая бумага, стеклоткань, пленка ПЭТ-Э или полиимидная пленка (ПИ), полиэфирное или кремнийорганическое связующее	180 (на кремнийорганическом связующем)	В качестве формирующегося в нагретом состоянии материала в электрических машинах и аппаратах, для изготовления коллекторных манжет	6
	Толщина - 0,25 мм				
	Толщина 0,25; 0,30 мм				
	ФИП-АПЛ, ФИП-ТПЛ				
СЛЮДОПЛАСТ КОЛЛЕКТОРНЫЙ АРМИРОВАННЫЙ КИФЗ®-А ТУ 3492-151-05758799-2008	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680мм Толщина 0,70; 0,80; 0,85; 0,90; 1,00; 1,05; 1,10; 1,15; 1,20; 1,30; 1,40; 1,50 мм	Слюдопластовая бумага, стеклоткань, эпоксидное связующее	155	В качестве межламельной изоляции в коллекторах электрических машин	6
	СЛЮДОПЛАСТ КОЛЛЕКТОРНЫЙ КИФЗ® ТУ 3492-164-05758799-2010				
СЛЮДОПЛАСТ КОЛЛЕКТОРНЫЙ КИФЗ®-Н ТУ 05758799-178-2013	Листы длиной (860±20) мм и шириной (670±20) мм Толщина 0,40; 0,50; 0,55; 0,60; 0,65; 0,70; 0,80; 0,85; 0,90; 1,00; 1,05; 1,10; 1,15; 1,20; 1,30; 1,40; 1,50	Слюдопластовая бумага, эпоксидное связующее	180	В качестве межламельной изоляции в коллекторах электрических машин	6
СТЕКЛОСЛЮДОПЛАСТ КОМПОЗИЦИОННЫЙ	ГИП-ТС(в)	Слюдопластовая бумага, стеклоткань, стеклосетка, стеклолакоткань, полиэфирно-эпоксидное или кремнийорганическое связующее	155	Пазовая и межфазная изоляция электрических машин	6
	ГИК-ТС(в)		180		2
	ГИК-Т-ЛСК(в)				
СТЕКЛОПЛЕНКОСЛЮДОПЛАСТ ВЛАГОСТОЙКИЙ ТУ 27.90.12-117-05758799-2019	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм Толщина 0,25; 0,30; 0,35; 0,40 мм	Слюдопластовая бумага, стеклоткань, стеклосетка, пленка ПЭТ-Э, стеклолакоткань, полиэфирно-эпоксидное или кремнийорганическое связующее	155	Пазовая и межфазная изоляция электрических машин	6
	ГИК-Т-СПЛ(в)		180		2
	ГИК-ЛСК-ТТ-ПЛ(в)				
СЛЮДИНИТ ГИБКИЙ ВЫСОКОНАГРЕВОСТОЙКИЙ ГСКВ ТУ 3492-070-05758799-2002	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм Толщина 0,10; 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,70; 0,80; 0,90; 1,00 мм	Слюдяная бумага, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	до 600	Пазовая изоляция электрических машин и аппаратов	3
	СЛЮДИНИТ ГИБКИЙ ТУ 27.90.12-124-05758799-2019	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм	Слюдяная бумага, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	155	В качестве пазовой изоляции и межвитковых прокладок электрических машин и аппаратов
ПЛЕНКОСТЕКЛОСЛЮДИНИТ ГИБКИЙ КОМПОЗИЦИОННЫЙ ГСП-Т-ПЛ ТУ 3492-069-05758799-2002	Листы длиной (750±10) мм; (850±20) мм; (870±20) мм; шириной от 500 до 680 мм Толщина 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,43; 0,50 мм	Слюдяная бумага, стеклоткань, пленка ПЭТ-Э, полиэфирно-эпоксидное связующее	155	Пазовая и межфазная изоляция электрических машин и аппаратов	6
	Листы длиной (860±20) мм шириной от 500 до 680 мм Толщина 0,50 мм	Слюдопластовая бумага, стеклоткань, пленка ПЭТ, полиэфирно-эпоксидное связующее	155	Пазовая и межфазная изоляция электрических машин и аппаратов	12

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	Толщина, мм	МАССОВАЯ ДОЛЯ КОМПОНЕНТОВ, %			ПРОБИВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 15-35°C 45-75%, НЕ МЕНЕЕ, кВ		ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ, кВ/мм			СТОЙКОСТЬ К НАДРЫВУ, НЕ МЕНЕЕ, Н	
		неорг. части, не менее	связующего вещества	летучих веществ, не более	до перегрева, среднее	после перегрева, среднее	ПРИ 15-35°C 45-75%		при 600 °С	средняя	минимальная
							до перегрева	после перегрева			
ФИФП-ТПЛ	0,25;0,30	70	-	-	-	-	45	-	-	-	-
ФИП-АПЛ, ФИФП-АПЛ	0,25;0,30	65	-	-	-	-	45	-	-	-	-
ФИФК-Т	0,25	68	-	-	-	-	27	-	-	-	-
ФИФК-ТПЛ	0,25;0,30	75	-	-	-	-	45	-	-	-	-
ФИФК-АПМ	0,25	80	-	-	-	-	50	-	-	-	-
ФИФК-ТПМ	0,25	80	-	-	-	-	50	-	-	-	-
ГИП-ТС(в)	0,25	68	15-30	2,0	4,2	3,0	-	-	-	-	-
	0,30	68	15-30	2,0	5,5	3,8	-	-	-	-	-
	0,35	68	15-30	2,0	6,0	4,4	-	-	-	-	-
	0,40	68	15-30	2,0	7,1	5,2	-	-	-	-	-
	0,45	68	15-30	2,0	8,0	5,6	-	-	-	-	-
ГИК-ТС(в)	0,25	68,5	13-30	1,5	4,0	2,3	-	-	-	-	-
	0,30	68,5	13-30	1,5	5,0	2,8	-	-	-	-	-
	0,35	68,5	13-30	1,5	5,6	3,3	-	-	-	-	-
	0,40	68,5	13-30	1,5	7,0	4,4	-	-	-	-	-
	0,45	68,5	13-30	1,5	8,0	4,8	-	-	-	-	-
0,50	68,5	13-30	1,5	8,0	4,8	-	-	-	-	-	
ГИП-Т-ЛСП(в)	0,43	55-75	-	2,5	11,0	8,6	-	-	-	290	200
ГИК-Т-ЛСК(в)	0,35	70-90	-	1,5	5,6	3,3	-	-	-	220	160
	0,43	70-90	-	1,5	11,0	7,2	-	-	-	290	200
ГИП-Т-СПЛ(в)	0,25	60	13-25	1,5	4,2	3,0	-	-	-	-	-
	0,30	60	13-25	1,5	6,5	4,0	-	-	-	-	-
	0,35	60	13-25	1,5	7,0	4,5	-	-	-	-	-
	0,40	60	13-25	1,5	8,7	6,0	-	-	-	-	-
ГИК-Т-СПЛ(в)	0,25	70	12-24	1,5	3,5	2,1	-	-	-	-	-
	0,32	70	12-24	1,5	7,3	5,2	-	-	-	-	-
ГИП-ЛСП-ПЛ(в)	0,35	50	-	1,5	11,0	9,5	-	-	-	130	100
	0,40	50	-	1,5	14,0	11,3	-	-	-	130	100
	0,45	50	-	1,5	14,5	11,5	-	-	-	130	100
	0,50	50	-	1,5	15,0	11,7	-	-	-	130	100
ГИК-ЛСК-П-ПЛ(в)	0,45	70-90	-	2,5	11,0	8,2	-	-	-	110	80
	0,5	70-90	-	2,5	11,5	8,4	-	-	-	200	150
ГСКВ*	0,1-0,15	-	-	-	-	-	15	8	10	-	-
	0,2-1,0	-	-	-	-	-	22	10	12	-	-
Г1СК**	0,1; 0,15	-	25-45	2	-	-	20	13	-	-	-
Г2СК**	0,2; 0,3	-	25-45	2	-	-	28	21	-	-	-
ГСП-Т-ПЛ	0,2-0,25	50	-	1,5	8,0	6,5	-	-	-	170	150
	0,30	50	-	1,5	8,0	6,5	-	-	-	200	170
	0,35	50	-	1,5	8,7	7,0	-	-	-	200	170
	0,40	50	-	1,5	9,8	7,5	-	-	-	200	170
	0,43	50	-	1,5	11,2	7,8	-	-	-	200	170
0,50	50	-	1,5	12,5	8,3	-	-	-	200	170	
ГИП-2ПЛ	0,50	-	-	1	-	-	40	30	-	250	-

* Для ГСКВ показатель «Потеря массы при прокаливании» должен быть не более 19%.

** Для Г1СК и Г2СК показатель «Массовая доля слюды» должен быть не менее 30%.

МАРКА	ТОЛЩИНА, мм	СУММАРНАЯ УСАДКА, %		ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ при 15-35°C 45-75% не менее, кВ/мм	МАССОВАЯ ДОЛЯ СВЯЗУЮЩЕГО ВЕЩЕСТВА, не более, %	РАССЛАБЛЯЕМОСТЬ, не более, %
		при 15-35°C с повышением давления до 80 МПа и при этом давлении с повышением температуры до 180°C, не более	в том числе: усадка при давлении 80 МПа с повышением температуры от 15-35°C до 180°C, не более			
КИФЗ®-А	0,7-1,5	7	1	22	9	1
КИФЗ®-Н	0,4-0,7	12,8	2	22	7,5	1
	0,8-1,5	7	1	22	7,5	1
КИФЗ®	0,4-0,7	12,8	2	22	7,5	1
	0,8-1,5	7	1	22	7,5	1

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ НАТУРАЛЬНОЙ СЛЮДЫ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
МИКАНИТ ПРОКЛАДОЧНЫЙ ГОСТ 6121-75	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм	Слюда флогопит или мусковит, глифталевое связующее	130	В электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционных прокладок и шайб	3
ПФГ, ПМГ			180		
ПФК	Слюда флогопит, кремнийорганическое связующее	180			
МИКАНИТ ПРОКЛАДОЧНЫЙ ТУ 05758799-060-01	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм	Слюда флогопит или мусковит, глифталевое связующее	130	В электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционных прокладок и шайб	3
ПФГ, ПМГ			180		
ПФК	Толщина 0,20; 0,30; 0,40 мм	Слюда флогопит, кремнийорганическое связующее	180		
МИКАНИТ ФОРМОВОЧНЫЙ ТУ 3492-097-05758799- 2003	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм	Слюда мусковит или флогопит, слюдяная бумага, глифталевое связующее	130	В качестве формирующегося в нагретом состоянии электроизоляционного материала для коллекторных манжет, гильз, трубок, цилиндров	6
ФМГ-СБ, ФФГ-СБ, ФМГА-СБ, ФФГА-СБ			155		
ФМП-СБ, ФФП-СБ, ФМПА-СБ, ФФПА-СБ	Толщина 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50; 0,60; 0,70; 0,80; 0,90; 1,00; 1,50 мм	Слюда мусковит или флогопит, слюдяная бумага, полиэфирное связующее	155		
ФМК-СБ, ФФК-СБ, ФФКА-СБ	Толщина 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 мм	Слюда мусковит или флогопит, слюдяная бумага, кремнийорганическое связующее	180		
МИКАНИТ ФОРМОВОЧНЫЙ ГОСТ 6122-75	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм	Слюда флогопит или мусковит, глифталевое связующее	130	В качестве формирующегося в нагретом состоянии электроизоляционного материала для коллекторных манжет, гильз, трубок, цилиндров	6
ФФГ, ФМГ, ФФГА, ФМГА			155		
ФФП, ФМП, ФФПА, ФМПА	Толщина 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50; 0,60; 0,70; 0,80; 0,90; 1,00; 1,50 мм	Слюда флогопит или мусковит, полиэфирное связующее	155		
ФФК, ФМК, ФФКА ТУ 05758799-195-2019	Толщина 0,20; 0,25; 0,30 мм	Слюда флогопит или мусковит, кремнийорганическое связующее	180		
МИКАФОЛИЙ ГОСТ 3686-77	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм	Слюда флогопит или мусковит, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180	В качестве формирующегося в нагретом состоянии электроизоляционного материала для изоляции обмоток электрических машин, для твердых фасонных изделий, трубок, гильз, цилиндров	9
МФК-Т, ММК-Т					

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ НАТУРАЛЬНОЙ СЛЮДЫ

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
МИКАНИТ ГИБКИЙ ГОСТ 6120-75	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм				
ГФС, ГМС	Толщина 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 мм	Слюда флогопит или мусковит, масляно-глифтальевое связующее	130	Пазовая изоляция для электрических машин, подбандажная изоляция якорей, гибкая прокладка в катушках возбуждения	3
ГФК	Толщина 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 мм	Слюда флогопит, кремний-органическое связующее	180		
ГМЭ ТУ 05758799-142-2006	Толщина 0,20 мм	Слюда мусковит, эпоксидно-полиэфирное связующее	155		
СТЕКЛОМИКАНИТ ГИБКИЙ ГОСТ 8727-78	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм				
ГФС-Т, ГФС-ТТ	Толщина ГФС-Т, ГФК-Т-0,22; 0,25; 0,30; 0,50 мм	Слюда флогопит, стеклоткань, масляно-глифтальевое связующее	130	Пазовая изоляция для электрических машин, подбандажная изоляция якорей	3
ГФК-Т, ГФК-ТТ	Толщина ГФС-ТТ - 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,50; 0,60 мм Толщина ГФК-ТТ-0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,50; 0,60 мм	Слюда флогопит, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180		
СТЕКЛОМИКАНИТ ГИБКИЙ ТУ 05758799-005-95	Листы длиной (860±20) мм и шириной от 500 до 680 мм				
ГМС-ТТ	Толщина - 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,50; 0,60 мм	Слюда мусковит, стеклоткань, масляно-глифтальевое связующее	130	Пазовая изоляция для электрических машин, подбандажная изоляция якорей	3
ГМК-ТТ	Толщина - 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,50 мм	Слюда мусковит, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180		
МИКАЛЕНТА ЛФС-ТТ ТУ И37.0148.07-94 ГОСТ 4268-75	Рулоны и ролики Ø (100±10) мм и шириной от 15 до 860 мм, намотанные на жесткую втулку Ø не менее 30 мм Толщина 0,10; 0,13; 0,15; 0,17; 0,21 мм	Слюда флогопит, стеклоткань, масляно-глифтальевое связующее	130	Витковая, корпусная изоляция электрических машин	3 (по ТУ) 4 (по ГОСТ)
МИКАЛЕНТА ЛФК-ТТ ГОСТ 4268-75		Слюда флогопит, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180		
МИКАЛЕНТА ЛМК-ТТ ТУ 05758799-008-95 для т.0,10; 0,17; 0,21 мм; ГОСТ 4268-75 для т.0,13; 0,15 мм	Рулоны и ролики Ø (100±10) мм и шириной от 15 до 860 мм, намотанные на жесткую втулку Ø не менее 30 мм	Слюда мусковит, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180	Витковая, корпусная изоляция электрических машин	12

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА ТОЛЩИНА, мм	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, ПРИ 15-35°С 45-75%, НЕ МЕНЕЕ, кВ/мм									МАССОВАЯ ДОЛЯ КОМПОНЕНТОВ, %		
	0,15-0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,6	0,70-1,00	1,50	связующего в-ва	слюды	леучих веществ, не более
ПФГ	34	21	21	21	-	21	18	16	-	8-20	80-92	-
ПМГ	34	21	21	21	-	21	18	16	-	8-20	80-92	-
ПФК	34	21	21	21	-	21	18	16	-	9-18	82-91	-
ПФК по ТУ	34	21	21	21	-	-	-	-	-	6-14	86-94	-
ФМГ-СБ; ФМГ	41	36	36	36	36	36	30	30	30	14-20	80-86	1
ФМГА-СБ; ФМГА	41	36	36	36	36	36	30	30	30	8-14	86-92	1
ФМП-СБ; ФМП	41	36	36	36	36	36	30	30	30	12-20	80-88	1
ФМПА-СБ; ФМПА	41	36	36	36	36	36	30	30	30	7-12	88-93	1
ФМК-СБ; ФМК	41	36	36	36	36	36	30	30	30	18-33	67-82	1
ФФК-СБ; ФФК	36	31	31	31	31	31	25	25	25	16-31	69-84	1
ФФКА-СБ; ФФКА	36	31	31	31	31	31	25	25	25	9-16	84-91	1
ФФГ-СБ; ФФГ	36	31	31	31	31	31	25	25	25	14-20	80-86	1
ФФГА-СБ; ФФГА	36	31	31	31	31	31	25	25	25	8-14	86-92	1
ФФП-СБ; ФФП	36	31	31	31	31	31	25	25	25	12-20	80-88	1
ФФПА-СБ; ФФПА	36	31	31	31	31	31	25	25	25	7-12	88-93	1
МФК-Т	20	18	-	-	-	-	-	-	-	20-36	не менее 45	2
ММК-Т	20	18	-	-	-	-	-	-	-	20-36	не менее 45	2
ГФС	24	23	23	23	23	23	-	-	-	10-25	75-90	5
ГМС	28	24	24	24	24	24	-	-	-	10-25	75-90	5
ГМЭ	28	-	-	-	-	-	-	-	-	10-25	75-90	5
ГФК	24	22	22	22	22	22	-	-	-	12-31	69-88	5
ГФС-Т	20	20	-	17	-	17	17	-	-	13-25	не менее 50	4
ГФС-ТТ	18	18	18	17	-	17	17	-	-	15-30	не менее 40	4
ГМС-ТТ	18	18	18	17	-	17	-	-	-	15-30	не менее 40	4
ГФК-Т	20	20	-	17	-	17	17	-	-	20-36	не менее 45	2
ГФК-ТТ	18	18	18	17	-	17	17	-	-	20-36	не менее 35	2
ГМК-ТТ	18	18	18	17	-	17	-	-	-	20-36	не менее 35	2

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ ПРИ 15-35°С 45-75%, кВ/мм					МАССОВАЯ ДОЛЯ КОМПОНЕНТОВ, %						
	для толщины, мм					слюды, не менее					связующего в-ва	летучих в-в, не менее
	0,10	0,13	0,15	0,17	0,21	0,1	0,13	0,15	0,17	0,21		
ЛФС-ТТ	23	23	22	20	14	40	40	40	35	30	15-30	1,5 (по ТУ) 3,0 (по ГОСТ)
ЛФК-ТТ	24	23	22	19	13	35	35	35	35	25	17-33	1*
ЛМК-ТТ	24	23	20	19	13	30	35	35	30	25	17-33	1

* Не более 1 % микалента ЛФК-ТТ (печной сушки)

ЛЕНТЫ СЛЮДЯНЫЕ НЕПРОПИТАННЫЕ

МАРКА	ТОЛЩИНА, мм	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
ЛЕНТЫ СЛЮДЯНЫЕ НЕПРОПИТАННЫЕ ТУ 16-503.030-2013					
ЛСКН-135-СПл	0,11	Слюдяная бумага, стеклоткань, пленка ПЭТ-Э, состав из натурального каучука	130,155,180 в зависимости от пропитываемого состава	Корпусная изоляция высоковольтных электрических машин, тяговых электродвигателей, изготавливаемая методом вакуумнагнетательной пропитки	6
ЛСКН-160-ТТ	0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, состав из натурального каучука			
ЛСКО-180-Т	0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, состав из натурального каучука, кремнийорганическое связующее			
ЛЕНТЫ СЛЮДЯНЫЕ ПОЛУПРОПИТАННЫЕ ТУ 3492-132-05758799-2007					
ЭЛПОР®-155-ТПл	0,10; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, плёнка ПЭТ-Э, олигоэфиримидный компаунд	155	Корпусная изоляция высоковольтных электрических машин, тяговых электродвигателей, изготавливаемая методом вакуумнагнетательной пропитки	12
ЭЛПОР®-180-ТТ	0,10; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, олигоэфиримидный компаунд	155, 180		
ЭЛПОР®-180-ТПМ	0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, плёнка ПМ, олигоэфиримидный компаунд	180		
ЭЛПОР®-220-ТТ	0,10; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, олигоэфиримидный компаунд	220		
ЭЛПОР®-220-ТПМ	0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, плёнка ПМ, олигоэфиримидный компаунд	220		
ЭЛПОР®-Пл	0,10; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, плёнка ПЭТ-Э, эпоксид модифицированный	130,155,180 в зависимости от пропитываемого состава		

Ленты поставляются в рулонах и роликах диаметром (100±10) мм и шириной от 15 до 870 мм, намотанные на жесткую втулку диаметром не менее 30 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ТОЛЩИНА, мм	МАССОВАЯ ДОЛЯ КОМПОНЕНТОВ		ПОТЕРЯ МАССЫ ПРИ ПРОКАЛИВАНИИ	СОДЕРЖАНИЕ УСКОРТЕЛЯ	СРЕДНЯЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ ПРИ 15-35°С 45-75%	УДЕЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ, НЕ МЕНЕЕ, ПРИ 15-35°С 45-75%	ПОВЕРХНОСТНАЯ ПЛОТНОСТЬ					
		связующего вещества	летучих, не более						г/м ²	%	кВ/мм	Н/см	г/м ²
ЛСКН-135-СПл	0,11	-	0,5	7±3	0,2-0,4	30	160	138±14					
ЛСКН-160-ТТ	0,13	-	0,5	6,5+2,5	0,2-0,4	10	250	158±16					
ЛСКО-180-Т	0,13	-	0,5	5,5+2,5	0,2-0,4	15	100	180±25					
ЭЛПОР®-155-ТПл	0,10	13±3	2,0	-	-	55	120	138±16					
	0,13	13±3	2,0	-	-	40	150	201±17* или 179±18					
ЭЛПОР®-180-ТТ	0,10	13±3	2,0	-	-	20	140	138±16					
	0,13	13±3	2,0	-	-	15	200	170±18					
ЭЛПОР®-180-ТПМ	0,13	13±3	2,0	-	-	50	150	180±20* или 172±20					
ЭЛПОР®-220-ТТ	0,10	13±3	2,0	-	-	20	140	138±16					
	0,13	13±3	2,0	-	-	15	200	170±19					
ЭЛПОР®-220-ТПМ	0,13	13±3	2,0	-	-	50	150	180±20* или 172±20					
ЭЛПОР®-Пл	0,10	13±3	2,0	-	-	55	120	138±16					
	0,13	13±3	2,0	-	-	40	150	201±17* или 179±18					

* Поверхностная плотность имеет различные значения в зависимости от применяемых материалов.

ЛЕНТЫ СЛЮДЯНЫЕ ПРОПИТАННЫЕ

МАРКА	ТОЛЩИНА, мм	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
ЛЕНТА СТЕКЛОСЛЮДЯНАЯ ТУ 3492-157-05758799-2008 ЛСЭП-934-ТПл	0,08; 0,10; 0,11; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПЭТ-Э*, эпоксинополиэфирное связующее	155	Витковая, корпусная изоляция тяговых электродвигателей, витковая изоляция крупных высоковольтных электрических машин	5
ЛСЭП-934-СПл	0,13				
ЛЕНТА СТЕКЛОСЛЮДЯНАЯ ЛСУ ТУ 16-90 И79.0168.002 ТУ	0,10; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПЭТ-Э, эпоксинополиэфирное связующее			12
ЛЕНТА СТЕКЛОСЛЮДЯНАЯ ТУ 16-91 И02.0168.001 ТУ					
ЛСК-110-СТ	0,11 - 0,20	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПЭТ-Э, эпоксидный компаунд	130	Витковая и корпусная изоляция крупных высоковольтных электрических машин и тяговых электродвигателей	3
ЛСК-110-ТТ	0,11 - 0,20				
ЛСК-110-ТПл	0,08 - 0,15				
ЛСК-110-СПл	0,10 - 0,13				
ЛСК-СС	0,15; 0,17	Слюдяная бумага, стеклосетка, кремнийорганическое связующее	180		6
ЭЛИЗТЕРМ®-155-ТПл ТУ 3492-120-05758799-2004	0,08; 0,10; 0,11; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПЭТ-Э, олигоэфиримидный компаунд	155	Витковая, корпусная изоляция высоковольтных электрических машин и тяговых электродвигателей	12
ЭЛИЗТЕРМ®-180-ТТ ЭЛИЗТЕРМ®-180-ТПМ ТУ 3492-128-05758799-2007	0,08; 0,10; 0,11; 0,13; 0,17	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПМ** , олигоэфиримидный компаунд	180	Корпусная изоляция электрических машин и тяговых электродвигателей	12
ЭЛИЗТЕРМ®-220-ТТ ЭЛИЗТЕРМ®-220-ТПМ ТУ 05758799-159-2009	0,10; 0,11; 0,13; 0,17		220		
ЛСКВ ТУ 3492-182-05758799-2004	0,08; 0,10; 0,12	Слюдяная бумага, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	до 600	Витковая и корпусная изоляция электрических машин и аппаратов	3
ЛСК-Т	0,12	Слюдяная бумага, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180	Для изоляции полюсных катушек машин постоянного тока	6
ЛСК-ТТ ТУ 3492-056-05758799-00	0,15; 0,17				
ЛСКО-ПМ ТУ 16-91 И79.0168.005 ТУ	0,11; 0,13; 0,15; 0,17	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПМ, кремнийорганическое связующее	180	Корпусная изоляция электрических машин, работающих в тяжелых условиях эксплуатации	4
ЛСЭ-ПМ, ЛСЭ-ПМ-А ТУ 3492-053-05758799-2002	0,11; 0,13	Слюдяная бумага, стеклоткань, ПМ, эпоксинополиэфирное связующее	180	Корпусная изоляция электрических машин, работающих в тяжелых условиях эксплуатации	6
ЛЕНТА СТЕКЛОСЛЮДОПЛАСТОВАЯ ЛИКО-ТТ ТУ 3492-177-05758799-2013	0,15; 0,17; 0,19; 0,21	Слюдопластовая бумага, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	180	Корпусная изоляция электрических машин и аппаратов	6

ПЭТ-Э* - полиэтилентерефталатная пленка

ПМ* - полиимидная пленка

Ленты поставляются в рулонах и роликах диаметром (100±10) мм и шириной от 15 до 870 мм, намотанные на жесткую втулку диаметром не менее 30 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Толщина, мм	МАССОВАЯ ДОЛЯ КОМПОНЕНТОВ, %			СРЕДНЯЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, ПРИ 15-35°С 45-75%, НЕ МЕНЕЕ, кВ/мм	ПРОБИВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В ОТД. ТОЧКАХ, НЕ МЕНЕЕ, ПРИ 15-35°С 45-75%, кВ	УДЕЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ, НЕ МЕНЕЕ, Н/см
		Слюды, не менее	связующего вещества	летучих веществ, не более			
ЛСЭП-934-ТПл	0,08;	30	25-33	1,3-4,0	45	3,5	60
	0,10;	30	25-33	1,3-4,0	45	3,5	60
	0,11	30	25-33	1,3-4,0	45	3,5	100
	0,13						
ЛСЭП-934-СПл	0,13	30	25-33	1,3-4,0	42	3,5	72
ЛСУ	0,10	25	25-35	1,5	35	-	80
	0,13	25	25-35	1,5	45	-	130
ЛСК-110-ТПл	0,08	30	23-35	2	49	1,4	60
	0,09	30	23-35	2	43	1,4	60
	0,10	30	23-35	2	45	1,4	72
	0,11	30	23-35	2	38	1,4	120
	0,13	30	23-35	2	30	1,4	120
	0,15	30	23-35	2	26	1,4	120
ЛСК-110-СПл	0,10	30	23-35	2	42	1,4	72
	0,11	30	23-35	2	38	1,4	72
	0,13	30	23-35	2	30	1,4	72
ЛСК-110-СТ	0,11	28	30-40	2	24	1,2	110
	0,13	28	30-40	2	20	1,2	190
	0,15	28	30-40	2	18	1,2	190
	0,17	28	30-40	2	15	1,2	190
	0,20	30	35-45	2	29	1,7	190
ЛСК-110-ТТ	0,11	28	30-40	2	24	1,2	120
	0,13	28	30-40	2	20	1,2	240
	0,15	28	30-40	2	18	1,2	240
	0,17	28	30-40	2	15	1,2	240
	0,20	30	35-45	2	29	1,7	240
ЛСК-СС	0,15	20	25-40	2	12	1,2	145
	0,17	20	25-40	2	11	1,2	145
ЭЛИЗТЕРМ®-155-ТПл	0,08	30	25-30	2	60	4,0	70
	0,10	30	25-30	2	55	4,0	120
	0,11	30	25-30	2	50	4,0	120
	0,13	30	25-30	2	50	4,0	150
ЭЛИЗТЕРМ®-180-ТТ	0,10; 0,11	30	25-30	2	30	2,5	140
	0,13; 0,17	30	25-30	2	25	2,5	240
ЭЛИЗТЕРМ®-180-ТПМ	0,10; 0,11	-	23-27	2	70	-	90
	0,13; 0,17	-	23-27	2	0,13-50; 0,17-45	-	150
ЭЛИЗТЕРМ®-220-ТТ	0,10; 0,11	30	25-30	2	30	2,5	140
	0,13; 0,17	30	25-30	2	25	2,5	240
ЭЛИЗТЕРМ®-220-ТПМ	0,10; 0,11	-	23-27	2	70	-	90
	0,13; 0,17	-	23-27	2	0,13-50; 0,17-45	-	150
ЛСКВ*	0,08-0,12	80*	-	2	14/7 при 600°С	-	-
ЛСК-Т	0,12	27	25-45	0,2-1,8	15	0,6	80
ЛСК-ТТ	0,15; 0,17	27	20-40	0,2-1,8	12	0,6	120
ЛСКО-ПМ	0,11	-	20-35**	1,5	40	-	90
	0,13	-	30-50**	1,5	45	-	100
	0,15	-	30-50**	1,5	30	-	100
	0,17	-	15-30**	1,5	30	-	100
ЛИКО-ТТ	0,15; 0,17	20	20-40	2	14	1,4	130
	0,19; 0,21	20	20-40	2	10	1,4	130
ЛСЭ-ПМ	0,11	-	18-28	1,8	45	-	80
	0,13	-	18-28	1,8	45	-	100
ЛСЭ-ПМ-А	0,11	-	12-18	1,5	45	-	80
	0,13	-	12-18	1,5	45	-	100

* - ЛСКВ - показатель «Массовая доля неорганической части» - не менее 80%.

** - ЛСКО-ПМ - Потеря массы при прокаливании.

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК, КАРТОНА

МАРКА	ГАБАРИТЫ	КОМПОЗИЦИЯ	КЛАСС НАГРЕВОСТОЙКОСТИ, °С	НАЗНАЧЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, мес.
ПЛЕНКОСТЕКЛОТКАНЬ ГТП-2ПЛ ТУ 3491-110-05758799-2003	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм, Толщина 0,15; 0,17; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,50 мм	ПЭТ-Э*, стеклоткань, полиэфирно-эпоксидное связующее	155	Пазовая изоляция электрических машин для ручной изолировки	3
ИЗОФЛЕКС 191 ТУ 3491-003-00214639-01	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм Толщина 0,13 0,15; 0,17; 0,2; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 мм	ПЭТ-Э, стеклоткань, ПЭТ-Э, эпоксидно-каучуковый состав	155	Пазовая изоляция электрических машин для ручной изолировки	12
ИМИДОФЛЕКС ТУ 3491-003-00214639-01 292	Листы длиной (860±20) мм, шириной от 500 до 680 мм Толщина 0,13; 0,15; 0,17; 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 мм	ПМ*, стеклоткань, ПМ, эпоксидно-каучуковый состав	180	Пазовая изоляция электрических машин для ручной изолировки, крышка-клин, межслойные прокладки	12
ИМИДОФЛЕКС 929	Толщина 0,20; 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,45; 0,50 мм	Стеклоткань, ПМ, стеклоткань, эпоксидно-каучуковый состав			
ПЛЕНКОЭЛЕКТРОКАРТОН ТУ 3491-098-05758799-2003 ПЭК	Рулоны шириной (900+10) мм, диаметром не более 350 мм, намотанные на жесткую втулку с внутр. диаметром (76±1)мм Толщина 0,17; 0,27; 0,32; 0,45 мм	ПЭТ-Э, электрокартон, полиэфирное связующее	120	Пазовая изоляция, крышка-клин, межслойные прокладки	12
ПЭК-II	Толщина 0,19; 0,25; 0,32; 0,37 мм	ПЭТ-Э, электрокартон, ПЭТ-Э, полиэфирное связующее	130		
ЛАВИТЕРМ® ТУ 3491-102-05758799-2003 ЛАВИТЕРМ®-1	Рулоны шириной не более 900 мм, диаметром не более 350 мм, намотанные на жесткую втулку с внутр. диаметром (76±1)мм Толщина 0,15; 0,19; 0,20; 0,23; 0,25; 0,32; 0,37 мм	ПМ, ПЭТ-Э, эпоксидно-каучуковый состав	155		
ЛАВИТЕРМ®-2	Толщина 0,17; 0,19; 0,20; 0,25 0,27; 0,32; 0,37; 0,43; 0,47 мм	ПМ, ПЭТ-Э, ПМ, эпоксидно-каучуковый состав	180	Пазовая изоляция с механизированной изолировкой статоров асинхронных, а также взрывозащитных двигателей и компрессоров холодильных агрегатов	12
ЛЕНТА ПОЛИИМИДНАЯ КОМПОЗИЦИОННАЯ ТУ 3491-099-05758799-2003 Л-ПМК-Т	Рулоны и ролики диаметром (100±10) мм, шириной от 15 до 860 мм, намотанные на жесткую втулку с внутр. диаметром не менее 30 мм Толщина 0,08; 0,10; 0,13; 0,15 мм	ПМ, стеклоткань, кремнийорганическое связующее	до 230	Витковая, корпусная изоляция электрических машин и аппаратов	3
Л-ПМК-ТТ	Толщина 0,11; 0,13; 0,15 мм				

ПЭТ-Э * - полиэтилентерефталатная пленка.
ПМ* - полиимидная пленка.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	Толщина, мм	МАССОВАЯ ДОЛЯ КОМПОНЕНТОВ %			УДЕЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ, НЕ МЕНЕЕ, Н/СМ		ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ, НЕ МЕНЕЕ, %		ПРОБИВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 15-35°С 45-75%, НЕ МЕНЕЕ, кВ	
		стеклоткани	связующего вещества, не более	летучих веществ, не более	в машинном направлении	в поперечном направлении	в машинном направлении	в поперечном направлении	до перегиба	после перегиба
ПЛЕНКОСТЕКЛОТКАНЬ ГТП-2ПЛ	0,15-0,20	25-65	30	1,5	200	150	3	2	13	9
	0,25	25-65	30	1,5	300	250	3	2	13	9
	0,30	25-65	30	1,5	350	300	3	2	13	9
	0,35-0,50	25-65	30	1,5	350	300	5	3	13	9
ИЗОФЛЕКС 191	0,13-0,50	-	-	-	140	100	3	2	10	7
ИМИДОФЛЕКС 292	0,13-0,17	-	-	-	120	100	3	2	8	6
	0,20-0,50	-	-	-	120	100	3	2	9	6
ИМИДОФЛЕКС 929	0,20-0,50	-	-	-	175	-	3	-	8	5
ПЛЕНКОЭЛЕКТРОКАРТОН ПЭК	0,17	-	-	-	140	80	2	3	7	7
	0,27	-	-	-	200	150	2	3	8	7
	0,32	-	-	-	210	160	2	3	11	9
	0,45	-	-	-	340	250	2	3	8,5	7,5
ПЛЕНКОЭЛЕКТРОКАРТОН ПЭК-II	0,19	-	-	-	135	100	2	3	10	8
	0,25	-	-	-	180	150	2	3	10	8
	0,32	-	-	-	280	170	2	3	12	10
	0,37	-	-	-	300	260	2	3	14	11
ЛАВИТЕРМ®-1	0,15	-	-	-	130	-	15	-	11	-
	0,19	-	-	-	170	-	15	-	12	-
	0,20	-	-	-	180	-	15	-	12	-
	0,23	-	-	-	190	-	15	-	13	-
	0,25	-	-	-	200	-	15	-	14	-
	0,32	-	-	-	210	-	15	-	19	-
	0,37	-	-	-	300	-	15	-	22	-
ЛАВИТЕРМ®-2	0,17	-	-	-	170	-	15	-	11	-
	0,19	-	-	-	190	-	15	-	13	-
	0,20	-	-	-	200	-	15	-	13	-
	0,25	-	-	-	210	-	15	-	15	-
	0,27	-	-	-	230	-	15	-	17	-
	0,32	-	-	-	320	-	15	-	20	-
	0,37	-	-	-	340	-	15	-	22	-
	0,43	-	-	-	380	-	15	-	25	-
	0,47	-	-	-	400	-	15	-	27	-
Л-ПМК-Т	0,08	-	-	2	60	-	3	-	6,5	-
	0,10	-	-	2	80	-	3	-	6,5	-
	0,13	-	-	2	100	-	3	-	6,5	-
	0,15	-	-	2	120	-	3	-	6,8	-
Л-ПМК-ТТ	0,11	-	-	2	80	-	3	-	7	-
	0,13	-	-	2	100	-	3	-	7	-
	0,15	-	-	2	130	-	3	-	8	-

КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК И СИНТЕТИЧЕСКИХ БУМАГ

Марка	Габариты	Композиция	Класс нагревостойкости, °С	Назначение	Гарантийный срок хранения, мес.
ПЛЕНКОСИНТОКАРТОН ТУ 3491-088-05758799-2002	Рулоны шириной 900±10 мм диаметром не более 350 мм, намотанные на жесткую втулку с вн. диаметром (76±1) мм, а также в листах с размерами от 200 до 900 мм			Пазовая изоляция, крышка-клин, межслойная изоляция в сухих трансформаторах	
51, 51П	Толщина: 51 - 0,17; 0,19; 0,23; 0,25; 0,27; 0,30; 0,32; 0,35; 0,37; 0,42 мм. 51П - 0,18; 0,20; 0,25; 0,27; 0,30; 0,33 мм	Полиэфирная бумага, ПЭТ-Э, полиэфирное связующее П - дополнительная лакировка	155		12
515, 515П	Толщина: 515 - 0,17; 0,19; 0,21; 0,23; 0,25; 0,27; 0,30; 0,32; 0,35; 0,37; 0,47; мм. 515П - 0,21; 0,25; 0,27; 0,35; 0,40 мм	Полиэфирная бумага, ПЭТ-Э, полиэфирное связующее П - дополнительная лакировка			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАРКА	ТОЛЩИНА, мм	УДЕЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ, НЕ МЕНЕЕ, Н/см		ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ, НЕ МЕНЕЕ, %		ПРОБИВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРИ 15-35°С 45-75%, НЕ МЕНЕЕ, кВ	
		в машинном направлении	в поперечном направлении	в машинном направлении	в поперечном направлении	до перегиба	после перегиба
ПЛЕНКОСИНТОКАРТОН 51	0,17-0,19	180	180	10	15	11	9
	0,23	200	200	10	15	13	11
	0,25; 0,27	220	230	10	15	15	14
	0,30; 0,32	250	250	10	15	17	15
	0,35; 0,37	300	300	10	15	20	18
	0,42	350	350	10	15	25	20
ПЛЕНКОСИНТОКАРТОН 51П	0,18; 0,20	190	190	10	15	11	9
	0,25; 0,27	250	250	10	15	17	15
	0,30; 0,33	300	300	10	15	20	18
ПЛЕНКОСИНТОКАРТОН 515	0,17	90	100	15	15	8,5	8
	0,19	100	110	15	15	10	9
	0,21	130	140	15	15	10	9
	0,23; 0,25	180	200	15	15	11	9
	0,27	200	220	15	15	13	11
	0,30; 0,32	240	260	15	15	17	15
	0,35; 0,37	280	300	15	15	20	17
	0,47	370	390	15	15	25	18
ПЛЕНКОСИНТОКАРТОН 515П	0,21	140	150	15	15	10	9
	0,25	180	190	15	15	11	9
	0,27	190	210	15	15	12	10
	0,35	240	260	15	15	17	15
	0,40	280	300	15	15	20	17

ДЕТАЛИ ИЗ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

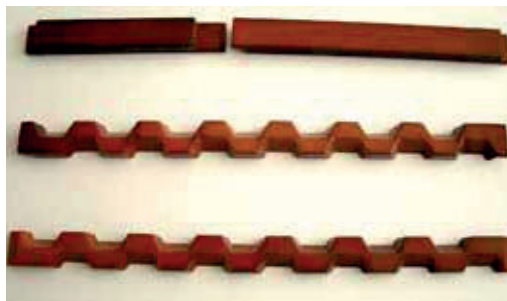
ПРОФИЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ СТАНДАРТНОГО СЕЧЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	ГАБАРИТЫ, ММ	МАТЕРИАЛ ДЛЯ ДЕТАЛИ	НАЗНАЧЕНИЕ
Стандартные сечения: - прямоугольное	По чертежам заказчика: высота 0,5 -100 ширина до 950 длина детали до 1460	Текстолит А, Б, ПТ, ПТК Стекло-текстолит СТЭФ-У, СТЭФ, СТЭФ-1, ЭЛИЗЛАМ 225, СТ-ЭТФ, СТЭБ, Гетинакс ЛГ Стеклотекстолитовые цилиндры и трубки ЦСЭФ, ТСЭФ, ЦС-ЭТФ, ТС-ЭТФ Стеклопластик профильный СПП-Э, СПП-ЭУ, СПП-БИД	В качестве электроизоляционных и конструктивных деталей в электрических машинах, тяговых электродвигателях, трансформаторах, дополнительном электрооборудовании, приборах, электроаппаратуре. В качестве конструктивных деталей в несущих конструкциях.
- кольцо - полукольцо - круговой сегмент - круговой сектор	Ø до 20 высота до 5 длина детали до 1460		
- трапеция - треугольник -тавр - корытное - шестиугольник	Высота до 100 длина детали до 1460		
Крепежные детали:			
- болты	По чертежам заказчика		
- винты - шпильки			
- гайки - шайбы			



ДЕТАЛИ ДЛЯ ТУРБО-, ГИДРОГЕНЕРАТОРОВ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН, ТРАНСФОРМАТОРОВ И ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ВВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	ГАБАРИТЫ, ММ	МАТЕРИАЛ ДЛЯ ДЕТАЛИ	НАЗНАЧЕНИЕ
- панель - пластина - прокладка - клин - кольцо - труба - фланец	По чертежам заказчика	Текстолит А, Б, ПТ, ПТК Стеклотекстолит СТЭФ-У, СТЭФ, СТЭФ-1, ЭЛИЗЛАМ 225, СТ-ЭТФ, СТЭБ Гетинакс ЛГ Стеклотекстолитовые цилиндры и трубки ЦСЭФ, ТСЭФ, ЦС-ЭТФ, ТС-ЭТФ	В качестве деталей в электрических машинах, трансформаторах, высоковольтных вводах.



ДЕТАЛИ ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ И ПРИБОРОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	ГАБАРИТЫ, ММ	МАТЕРИАЛ ДЛЯ ДЕТАЛИ	НАЗНАЧЕНИЕ
<ul style="list-style-type: none"> - плита - панель - пластина - прокладка - перегородка - упор - тяга - направляющая - втулка - шайба 	По чертежам заказчика	Текстолит А, Б, ПТ, ПТК Стеклотекстолит СТЭФ-У, СТЭФ, СТЭФ-1, ЭЛИ ЗЛАМ 225, СТ-ЭТФ, СТЭБ Гетинакс Л Г Стеклотекстолитовые цилиндры и трубки ЦСЭФ, ТСЭФ, ЦС-ЭТФ, ТС-ЭТФ	Дополнительное электрооборудование: - инвертор - пульт управления - ящик высоковольтной аппаратуры - реле сигнализации высокого напряжения - ящик низковольтной аппаратуры - устройство вводное - ограничитель напряжения Электроаппаратура в/в, н/в и приборы



ДЕТАЛИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	ГАБАРИТЫ, ММ	МАТЕРИАЛ ДЛЯ ДЕТАЛИ	НАЗНАЧЕНИЕ
Вкладыш Пластина Бурт	По чертежам заказчика	Текстолит ПТК, заготовки вкладышей текстолитовых	Прокатные станы металлургических заводов
Кольцо Полукольцо		Текстолит А, Б, ПТ, ПТК	



НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ

МАРКА	ХИМИЧЕСКАЯ ОСНОВА	НАЗНАЧЕНИЕ	ВРЕМЯ ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ, 25°С, МИН	УСКОРИТЕЛЬ 1,5 % СО(М), %	КАТАЛИЗАТОР, ПМЭК, %	ВЯЗКОСТЬ ПО ВЗ-246, Ø СОПЛА 6 мм, 20°С	СОДЕРЖАНИЕ СТИРОЛА, %
ПН-1 ГОСТ 27952-88	Ортофталевая	Смола общего назначения, связующее для изготовления композиционных материалов, стеклопластиков и др.	5-28	4,0	1,6	16-31	30-33
ПН-1УТ (предускоренная, тиксотропированная) ТУ 20.16.40-096-05758799-2018	Ортофталевая	Связующее для изготовления стеклопластиков при формовании вертикальных и наклонных поверхностей	10-30	-	1,5	25-45	30-33
ПН-609-21М ГОСТ 27952-88	Ортофталевая (растворитель олигоэфиракрилат)	Смола общего назначения, связующее для изготовления композиционных материалов, стеклопластиков, премиксов и др.	100-200	4,0	1,6	20-32	-
НПС-9101 ТУ 2226-021-05758799-97	Ортофталевая	Смола для изготовления изделий из поли- мербетона и конструкционных стеклопластиков повышенной прочности	4-30	4,0	1,6	25-65	30-34
НПС-9101/34 ТУ 2226-021-05758799-97	Ортофталевая	Связующее для изготовления плит из искусственного камня и других композиционных материалов методом вибропрессования	5-15	4,0	1,6	30-40	32-36
НПС-9501 ТУ 20.16.40-024-05758799-2018	Изофталевая	Смола для изготовления коррозионно-стойких конструкционных стеклопластиков методами контактного формования и намотки	8-30	4,0	1,6	20-60	36-40
НПС-9501 Т ТУ 20.16.40-024-05758799-2018	Изофталевая	Связующее для изготовления стеклопластиковых труб и ремонта трубопроводов безтраншейным методом	8-15	4,0	1,6	40-70	35-39
НПС-9502 ТУ 2226-052-05758799-00	Изофталевая	Смола для изготовления препрегов, премиксов и коррозионностойких стеклопластиков методом контактного формования и пултрузии	4-30	4,0	1,6	15-30	36-40
НПС-9502/38	Изофталевая	Связующее для коррозионностойкого слоя при производстве стеклопластиковых труб методом намотки	7-15	4,0	1,6	15-30	37-40
ЭВС-9133 ТУ 20.16.40-055-05758799-2021	Метакририлованный эпокси-дициановый олигомер	Смола для изготовления электротехнических и конструкционных стеклопластиков, стойких к действию кислотных и щелочных сред	5-35	8,0	3,2	20-40	33-35
НПС-9177УТГ ТУ 2257-167-05758799-2010 предускоренная, наполненная, трудногорючая	Ортофталевая	Для изготовления стеклопластиковых изделий повышенной огнестойкости методом RTM-технологий	18-22	-	1,0	22-26	22-25
НПС-9155УТГ (предускоренная, тиксотропированная, трудногорючая), ТУ 20.16.40-160-05758799-2019	Ортофталевая	Бромсодержащая наполненная смола для изготовления трудногорючих композиционных материалов. Категория стойкости к горению ПВ-0	15-30	-	1,0	40-60	21-26
Ускоритель ОК ТУ 20.59.56-135-05758799-2020	Раствор октоата кобальта в стироле	Применяется для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол в присутствии органических перекисей при комнатной температуре	Массовая доля активного кобальта: 1,2-1,5%, 6,0%, 10,0%.				

* - Гарантийный срок хранения ненасыщенных полиэфирных смол 3-4 месяца

СИСТЕМЫ ИЗОЛЯЦИИ НИЗКОВОЛЬТНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТЕРМОЛИТ В	ТЕРМОЛИТ F	ТЕРМОЛИТ H
Газовая изоляция	Композиционные материалы на основе пленок, картона и синтетических бумаг (ПЭК, ПСК)	Композиционные материалы на основе пленок, стеклотканей и синтетических бумаг (Изофлекс, ГТП-2Пл, ПСК515П)	Композиционные материалы на основе пленок, стеклотканей и синтетических бумаг (Лавитерм, Имидофлекс)
Межфазная изоляция	Композиционные материалы на основе пленок, картона и синтетических бумаг (ПЭК, ПСК)		
Пропиточные составы	Метод пропитки		
	Погружение или вакуумнагнетательный	Погружение или вакуумнагнетательный	Погружение или вакуумнагнетательный
	Лаки МЛ-92, ГФ-95, ФЛ-98	Компаунд ЭЛПЛАСТ®-155ИД тип А; ЭЛИМПРЕТ®-9153М, ЭЛИМПРЕТ®-993 ЭП	Компаунд ЭЛПЛАСТ®-180ИД Лак ИД-9152
Газовый клин	Профильный стеклопластик СПП-Э; Стеклотекстолит СТЭФ-У, СТЭФ-1	Профильный стеклопластик СПП-Э; Стеклотекстолит СТЭФ-У, СТЭФ-1	Профильный стеклопластик СПП-БИД; Стеклотекстолит СТ-ЭФ, ЭЛИЗЛАМ 225
Выводящие концы	Трубки электроизоляционные гибкие ТВ 40	Трубки электроизоляционные гибкие ТКР	Трубки электроизоляционные гибкие ТКР
Покрытие	Покрывная эмаль Эпималь-9111, Эпималь-9155	Покрывная эмаль Эпималь-9111, Эпималь-9155, ЭП-992	Покрывная эмаль Эпималь-9114

СИСТЕМЫ ИЗОЛЯЦИИ ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТЕРМОЛИТ F (τ)		ТЕРМОЛИТ H (τ)		ТЕРМОЛИТ C (τ)		Компенсационная катушка Resin Rich
	Обмотка статора: катушка ГП, катушка ДП; Обмотка якоря	Resin Rich	Обмотка статора: катушка ГП, катушка ДП; Обмотка якоря	Resin Rich	Обмотка статора: катушка ГП, катушка ДП; Обмотка якоря	Resin Rich	
Витковая изоляция	Лента слюдяная Элизтерм-155	Resin Rich	Лента слюдяная Элизтерм-180	Resin Rich	Лента слюдяная Элизтерм-220	Resin Rich	
Межвитковая изоляция	Пропитанный композиционный материал Элпрег-155*	Лента слюдяная Элизтерм-155	Пропитанный композиционный материал Элпрег-180*	Лента полиимидная Л-ПМК-Т, Элизтерм-180	Пропитанный композиционный материал Элпрег-220*	Resin Rich	Полиимидная композиционная лента, Элизтерм-220
Корпусная изоляция	Лента слюдяная Элизтерм-155, Компаунд Элпласт-1551/1Д	Лента слюдяная Элизтерм-155	ЛСЭ-ПМ, Элизтерм-180, Компаунд Элпласт-180ИД	Лента слюдяная ЛСКН-160-ТТ, Лента слюдяная Элпор-180, Компаунд Элпласт-180ИД	ЛСЭ-ПМ, Элизтерм-220, Компаунд Элпласт-220ИД	Resin Rich	Лента слюдяная ЛСКН-160-ТТ, Лента слюдяная Элпор-220, Компаунд Элпласт-220ИД
Пазовая изоляция	Пленкостеклоткань ГПП-2ПЛ, Изофлекс-191, Лавитерм I		Имидофлекс, Лавитерм II		Композиционные материалы на основе полиимидной пленки		
Пазовый клин	Профильный стеклопластик СПП-ЭУ		Профильный стеклопластик * СПП-180У Стеклотекстолит СТ-ЭТФ, ЭЛИЗПАМ 225		Профильный стеклопластик * СПП-220У		
Бандаж	Стеклобандажная лента J1СВ3-F(y)		Стеклобандажная лента ЛСБЭ-Н(y)		Стеклобандажная лента ЛСБЭ-С(y)		
Межламельная изоляция коллектора	Коллекторный слюдопласт КИФЭ-А		Коллекторный слюдопласт КИФЭ-М		Коллекторный слюдопласт КИФЭ-С*		
Коллекторные манжеты	Формовочный миканит ФП, ФМП		Формовочный миканит ФФК, ФМК		Формовочный слюдопласт, миканит		
Выводящие концы	Стеклолакоткань ЛСКЛ, Стеклоткань ПС-ИФ/ЭП		Стеклолакоткань ЛСКЛ, Стеклоткань ПС-ИФ/ЭП		Стеклолакоткань ЛСКЛ, Стеклоткань ПС-ИФ/ЭП		
Покрытие	Покрывная эмаль Эпималь-9111, Эпималь 9155		Покрывная эмаль Эпималь-9114		Покрывная эмаль*		
Конструкционные материалы	Стеклотекстолит СТЭФ-У		Стеклотекстолит СТ-ЭТФ, ЭЛИЗПАМ 225		Стеклотекстолит*		
Заполнение пустот	Герметик электроизоляционный Элизам®-0020		Герметик электроизоляционный Элизам®-0014		Герметик электроизоляционный*		

(F,H,C) – классы нагревостойкости

* – разрабатываемые материалы

(τ) – тяговых двигателей

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

АО «Электроизолит»

141371, Московская область, г. Хотьково, ул. Заводская, д. 1

Приемная дирекции

e-mail: company@electroizolit.ru

тел./факс: +7 (499) 380-65-09

Отдел продаж и маркетинга

e-mail: sales.department@electroizolit.ru тел./факс: +7 (495) 241-01-55
+7 (495) 133-58-61

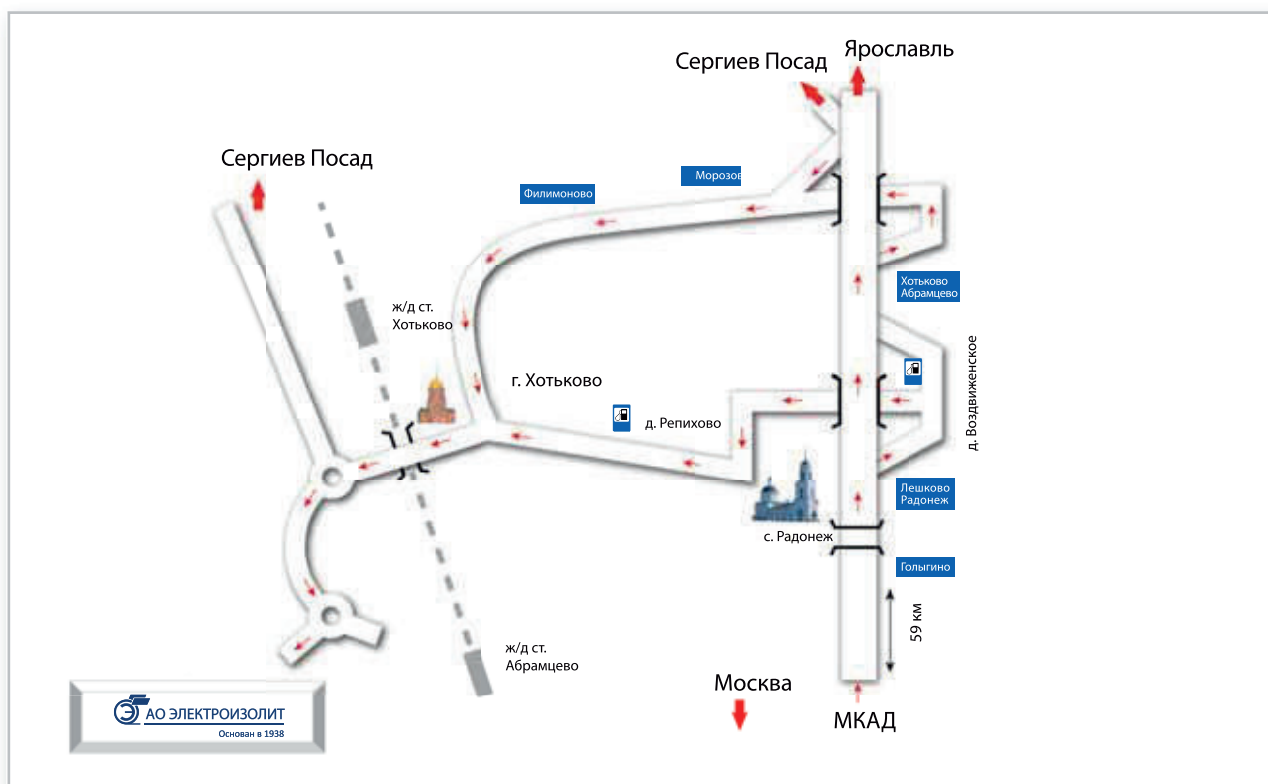
Отдел закупок и логистики

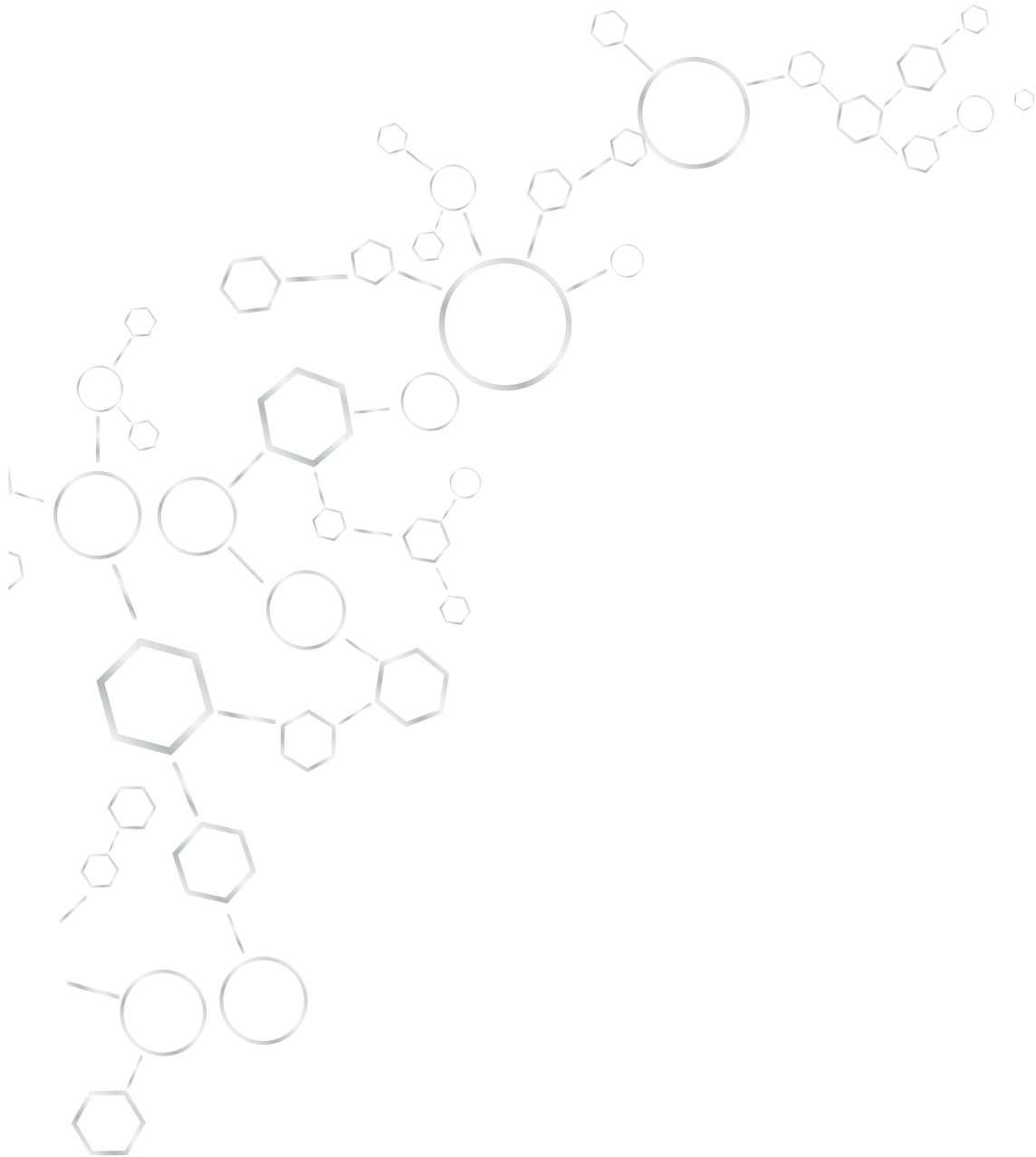
e-mail: d.chelpanov@electroizolit.ru

тел./факс: +7 (495) 241-01-55
+7 (495) 133-58-61



СХЕМА ПРОЕЗДА:





АО ЭЛЕКТРОИЗОЛИТ

Основан в 1938

АО «Электроизолит»

141371, Московская область,
г. Хотьково, ул. Заводская, д. 1

☎ +7 (499) 380-65-09

✉ company@electroizolit.ru

www.electroizolit.ru

